

# ТК1

<https://zavodjbi.com/>

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ  
КАТАЛОГ ДЛЯ  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
В г. МОСКВЕ

## 7РС 17 108

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ**  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ



<https://zavodjbi.com/> Москва 1985г.

ОТКОРРЕКТИРОВАН И ДОПОЛНЕН	10/XI-86	15/XII-86	6/I-87г.
-------------------------------	----------	-----------	----------

Карм 4416-7/17108

Мосгорисполком  
Главное Архитектурно - Планировочное Управление г. Москвы  
<https://zavodjbi.com/>  
МНИИТЭП

# 7 РС 17108

## ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Гл. инженер института	<i>[Signature]</i>	И. И. Кранюшкин
Гл. конструктор института	<i>[Signature]</i>	В. А. Сиора
Начальник ОСК	<i>[Signature]</i>	И. А. Ипатьев
Гл. специалист ОСК	<i>[Signature]</i>	В. А. Алферов
Гл. инженер проекта	<i>[Signature]</i>	Г. И. Чеботарева

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МНИИТЭП  
Приказ № 448 от 15.12.86 г.

<https://zavodjbi.com/>

СОГЛАСОВАНО КХБ №2  
Гл. технадзор  
Гл. технадзор  
29/12/86  
Безопасность  
Безопасность

<https://zavodjbi.com/>

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Пояснительная записка лист 1п
- 2. Номенклатура и ведомость расхода стали -" 1п-3п
- 3. Общий вид и армирование -" 1-21
- 4. Узлы -" 1у-4у
- 5. Арматура -" 1а-14а (Листы 10а,12а - АННУЛИРОВАНЫ)
- 6. ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ -" 1а
- 7. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ -" 1р
- 8. Информационная карта -" 1к

Калькуляция 84-143/1  
 86-216/3  
 86-122/1  
 87-215/3



СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. 636878  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11 - 86г *Ковалев*; 6 / 1 - 87г. *Ковалев*

7 РС 17 108-87		
СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Масса
	Лист	Листов
МНИИТЭП		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1. Данный альбом содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен цоколя для общественных зданий различного назначения с широким шагом несущих стен и высотой этажа 3,3 м

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их по технологии КЖБК №2 ГМПСМ.

3. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84, Инструкций ВСН 32-77 Госгражданстроя.

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий". Изготовление панелей предусмотрено в горизонтальных формах. Подъем панелей производится за 2 или 4 петли (см. габаритные чертежи) при помощи приспособления, имеющего баланс усилий в стропах.

5. Изделия изготавливаются из бетона класса В15<sup>МАРКА 200</sup> по прочности на сжатие. Нормируемая отпускная прочность бетона с учетом условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна быть не менее 70% от проектной марки. При прочности менее 100% завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном в возрасте 28 дней прочности соответствующей марки.

6. Внешний вид, качество и отклонение от проектных размеров изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12504-80.

При этом размеры дефектов на лицевых поверхностях панелей не должны превышать величин, приведенных для категории А6, остальные поверхности по категории А7.

7. Армирование панелей выполняется из вертикальных каркасов, верхних и нижних горизонтальных каркасов, сеток и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе с помощью контактной сварки. Трубки ТВ63 допускается заменить на коробки КМ7.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае применения стали ВСтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема монтажа панелей при температуре ниже -40°C.

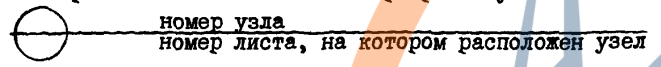
8. В рабочих чертежах изделий даны три варианта закладных деталей: штампованные закладные детали - по альбому РС-99-03; нормализованные закладные детали - по каталогу ИМ83; сварные закл. детали под существующую технологию КЖБК №2 по чертежам завода.

9. Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80 с опиранием на деревянные подкладки в местах, указанных на рабочих чертежах.

10. Перед изготовлением панелей необходимо провести испытания на прочность в соответствии с ГОСТ 8829-77 и данными, приведенными на листе Тр.

11. Систематический контроль прочности стали, бетона и конструкции в целом, приемка и испытания должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 12504-80.

12. Приняты обозначения по маркировке узлов:



\* для изготовления закладных деталей применяется полосовая сталь, отвечающая условиям свариваемости, марок ВСтЗкп2 (ГОСТ 380-74). При соответствующем обосновании допускается применение сталей более высоких категорий и степеней раскисления. Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-78

Гл. специалист ОСК  
Гл. инженер проекта

*Алферов*  
Б.А. Алферов  
*Чеботарева*  
Г.И. Чеботарева

КОРРЕКТИРОВКА АЛЬБОМА РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОТ 6/II-87г ПРОИЗВЕДЕНА В СООТВЕТСТВИИ С ПРОТОКОЛОМ СОВЕЩАНИЯ ОТ \_\_\_\_\_, УТВЕРЖДЕННЫМ ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГЛАВАПУ ДЫХОВИЧНЫМ Ю.А. И ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ГМПСМ ПРОЗОРОВЫМ Л.С. УКАЗАННЫЙ ПРОТОКОЛ СМ. НА ЛИСТЕ 2П АЛЬБОМА ТРС 31101.

Ч РС 17 108 - 87		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Стадия	Масштаб
	Лист 17	Листов
МНИИТЭП		

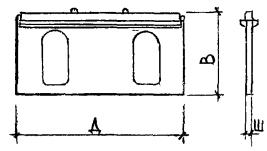
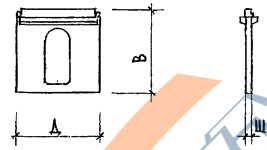
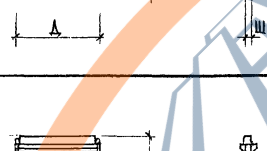
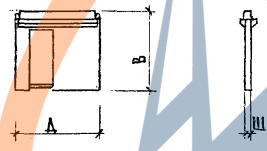
<https://zavodjbi.com/>

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/II-86г Чеботарева Г.И. 6/II-87г Чеботарева Г.И.

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. | Подпись и дата | Взаим. инв. №  
636 878

<https://zavodjbi.com/>

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Э С К И З ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>					ТИП КОНСТРУКЦИИ	№№ ЛИСТОВ РАБОЧ. ЧЕРТЕЖ.	
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>	ПРОЕКТИР МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН =2400							
				Д	Ш	В				(КЛАССА) МАРКИ							
						В15(200)					1	17					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	ПС П2.60.24.12-2007-П1-П1	7ВЦ1		5980	140	2380	11,38	1,966	4,91	1,966						12	1,2,19
2	ПС П2.30.24.14-2007-П1	7ВЦ2		2980	140	2380	5,64	0,957	2,39	0,957						12	3,4,19
3	ПС П2.29.24.14-2007-П1	7ВЦ3		2900	140	2380	5,45	0,925	2,31	0,925						12	5,6,19
4	ПС П2.30.24.14-2007-Д2	7ВЦ4		2980	140	2380	5,49	0,949	2,37	0,949						12	7,8,19

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/VI-86г. *Удовалов*

С. О. Г. Л. А. С. О. В. А. Н. О.  
И. СПЕЦ. МАСТЕР ПИКИРИН  
КАУКБА САПР

ИЗМ. РЕДАК. ПОРЯДОК И ДАТА ВЗНМ. ИЛИ №.  
63/6 879

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>(Signature)</i>
И. СПЕЦ. ОТД.	ААФЕРОВ	<i>(Signature)</i>
И. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	<i>(Signature)</i>
ДУК. ТРИНГ	ДРОЖДЕВА	<i>(Signature)</i>
РАЗРАБОТ	ЗУБОВА	<i>(Signature)</i>
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	<i>(Signature)</i>

7 РС 17 108 - 86		
СТАДИУ	МАССА	МАСШТАБ
Р		-
ЛИСТ 1н	ЛИСТОВ	
НОМЕНКЛАТУРА		
МНИИ ЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>



№№ п.п.	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>												АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛ	НА 1М <sup>3</sup> ИЗДЕЛ		
		А-I					А-III					Вр-I		А-II	В. СТ. 3 КП 2									
		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*							
		φ16	φ14	φ12	φ10	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	φ6	ИТОГО	φ5	φ4	ИТОГО	ВСЕГО	φ10	ИТОГО	-100x6	-80x6	ИТОГО				
221016	221014	221012	221010	221900	223012	223010	223008	223006	223900	232005	232004	232900	299900	522010		522900	335050	335048	335900	399900	999900	999910	999920	
1	7ВЦ-1	—	6,20	—	2,24	8,44	—	62,37	10,0	2,52	74,89	20,45	2,06	22,51	105,84	1,64	1,64	1,88	—	1,88	3,52	109,36	9,61	55,63
2	7ВЦ-2	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	1,55	2,52	36,72	11,36	1,07	12,43	53,37	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	55,13	9,78	57,61
3	7ВЦ-3	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	1,55	2,28	36,48	11,32	1,07	12,39	53,09	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	54,85	10,06	59,30
4	7ВЦ-4	—	3,10	—	1,12	4,22	—	40,82	—	2,64	43,46	11,22	1,09	12,31	59,99	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	61,75	11,25	65,07
5	7ВЦ7	—	6,20	—	2,24	8,44	—	62,37	13,11	2,52	78,00	13,70	1,88	15,58	102,02	1,64	1,64	1,88	—	1,88	3,52	105,54	9,27	59,36
6	7ВЦ8	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	3,22	2,28	38,15	6,24	1,07	7,31	49,68	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	51,44	9,44	60,80
7	7ВЦ9	4,42	—	—	—	4,42	5,96	21,2	6,83	3,68	39,67	2,59	1,18	3,77	47,86	1,74	1,74	2,82	—	2,82	4,56	52,42	8,57	43,83
8	7ВЦ11	—	3,10	—	1,12	4,22	—	32,65	3,22	2,52	38,39	6,28	1,07	7,35	49,96	0,82	0,82	0,94	—	0,94	1,76	51,72	9,17	59,11
9	7ВЦ-12	—	—	1,94	—	1,94	—	21,56	1,19	7,10	29,85	2,14	0,92	3,06	34,85	1,14	1,14	0,94	—	0,94	2,08	36,93	6,15	44,60

ПРИМЕЧАНИЕ:

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДАНА ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 со сварными закладными деталями и дополнительными петлями для распалубки панелей.

ИП.ОТД.		ИПАТЬЕВ		7 РС 17 108-87	
Л.С.СПЕЦ.		АЛФЕРОВ		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	
Л.ДИК.ПР.		ЧЕБОТАРЕВА		Стадия	
РУК.ГР.ИИЖ.		ДРОЖДЕВА		Р	
РАЗРАБ.		ДРОЖДЕВА		Масса	
ПРОБЕР.		ЧЕБОТАРЕВА		Масштаб	
				Лист ЭИ	
				Листов	
				МНИИТЭП	
				ОСК	

Копи 4416-7/17108

СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН 6 IV -84г. Кавалерия  
Имя, № подл. 636 82/

Подпись и дата Взам. инв. №



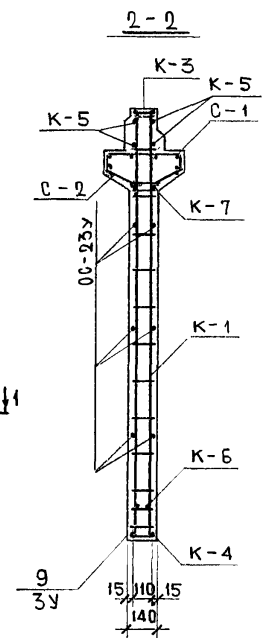
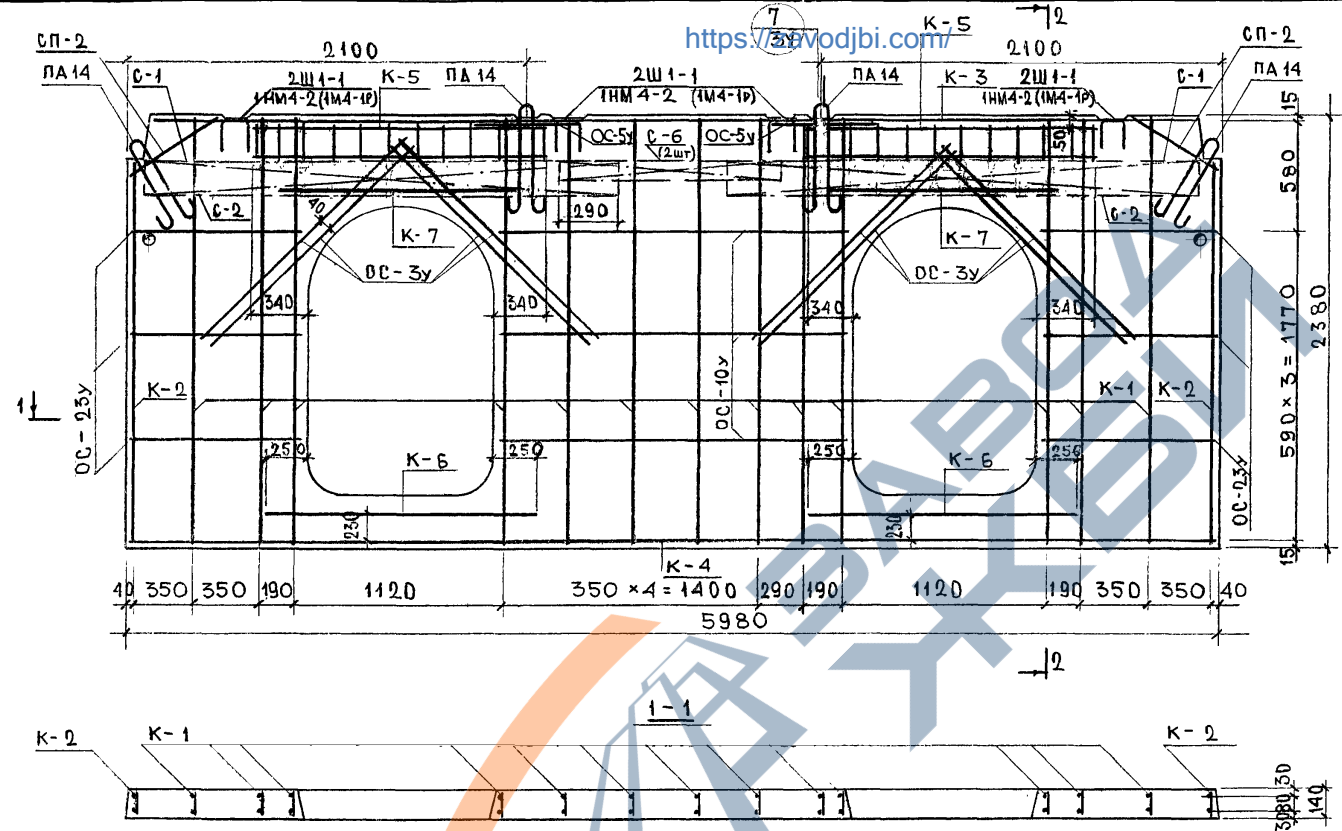


ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. Швацаф - 6 / V-87г. Швацаф

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТЬ ДАТА ВЗЛМ. ИВ. В. 636 883

<https://zavodjbi.com/>



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 9а, 13а, 14а, 11а.
2. Спецификацию стали см. лист 19
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА14 сверху.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЖАРКОВА	<i>Жаркова</i>	29.04.86
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>Чеботарева</i>	
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>Пасихова</i>	
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	<i>Дрождева</i>	5.4.86

7РС 17 108-87			
ПАНЕЛЬ 7ВЦ-1	СТАВКА	МАССА	МАСШТАБ
	Р.		1:05
АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 2		ЛИСТОВ
	МНИИТЭП ОСК		

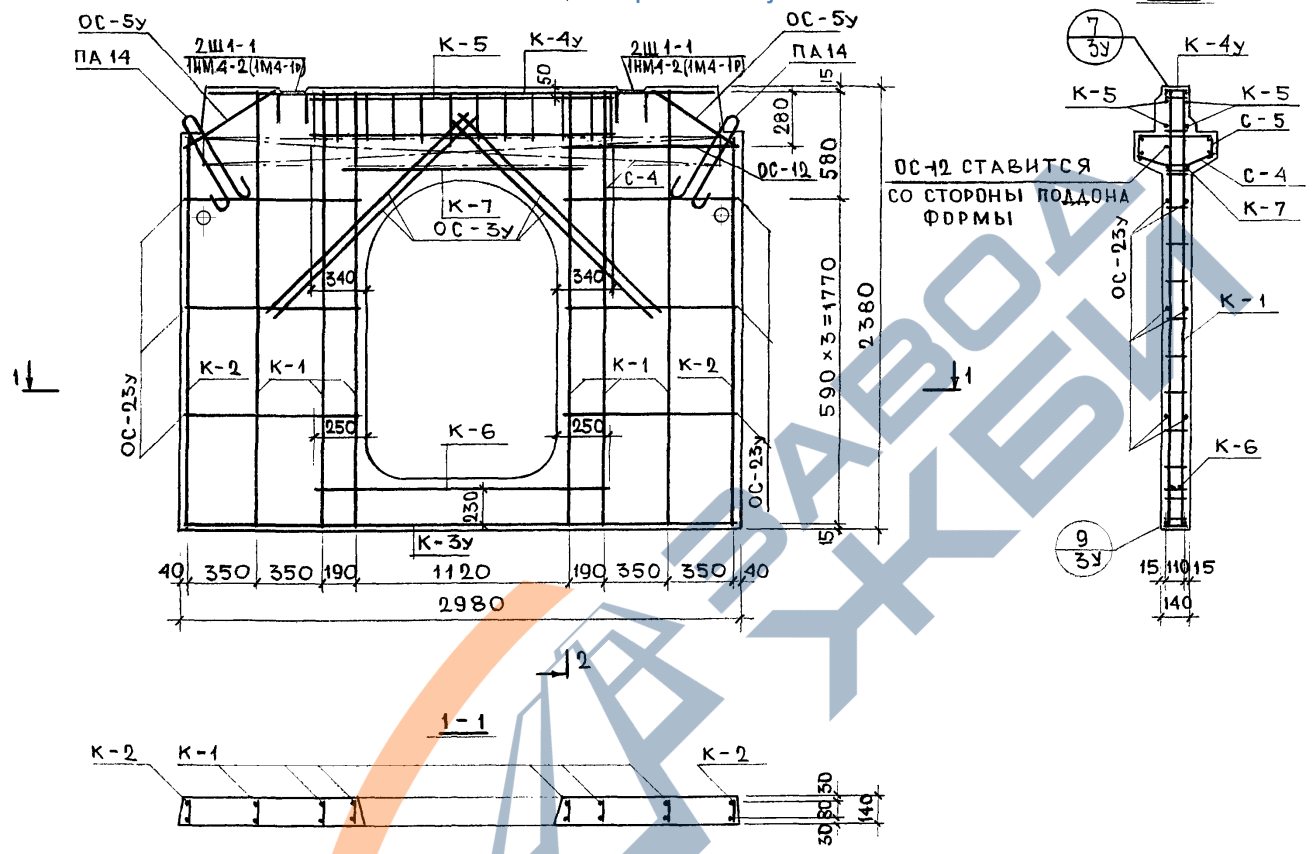
<https://zavodjbi.com/>

Ф12и

Карт 4416-7/1710.2



<https://zavodjbi.com/>



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Арматуру см. листы 1а-3а, 11а, 10а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 19.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТАЛЕ ПА14 СВЕРХУ.

СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/21-86г. Чеботарева; 6/17-87г. Чеботарева

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДПИСАТЬ ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ. К. 6.36.925

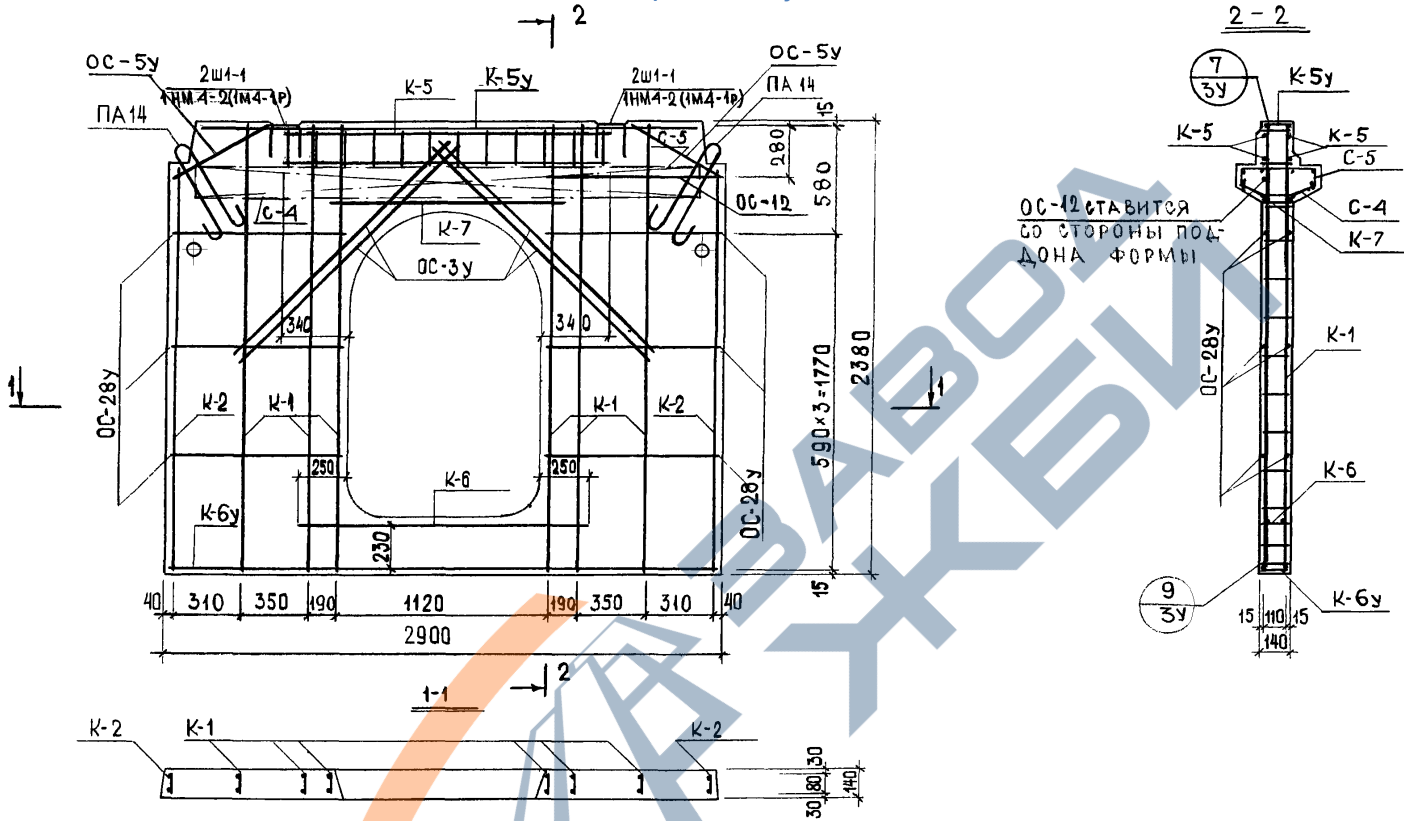
НАЧ. ОТД. ПЛАТФЕРВ		7РС 17 108-87			
ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ-2 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА. ИНЖ. ЧЕБОТАРЕВА			Р		1:25
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 4	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА		—			

<https://zavodjbi.com/>

Канн 4416-7/17108



<https://zavodjbi.com/>



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Арматуру см. листы 1а-3а, 11а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 19.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА14 сверху.
4. Сетки С-4, С-5 в месте разрыва консоли и с левой стороны панели вырезать или загнуть по месту.

				7 РС 17 108-87			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7ВЦ3 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р.		1:25
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	19.6.87			ЛИСТ 6		
ДУКГЛ. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	19.6.87			ЛИСТОВ		
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ			<b>МНИИТЭП</b>			
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА			ОСК			

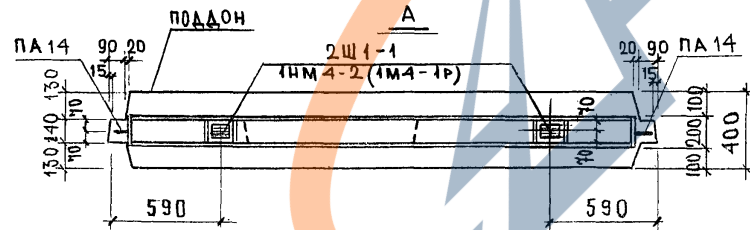
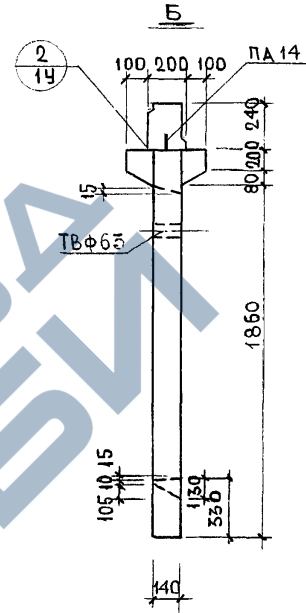
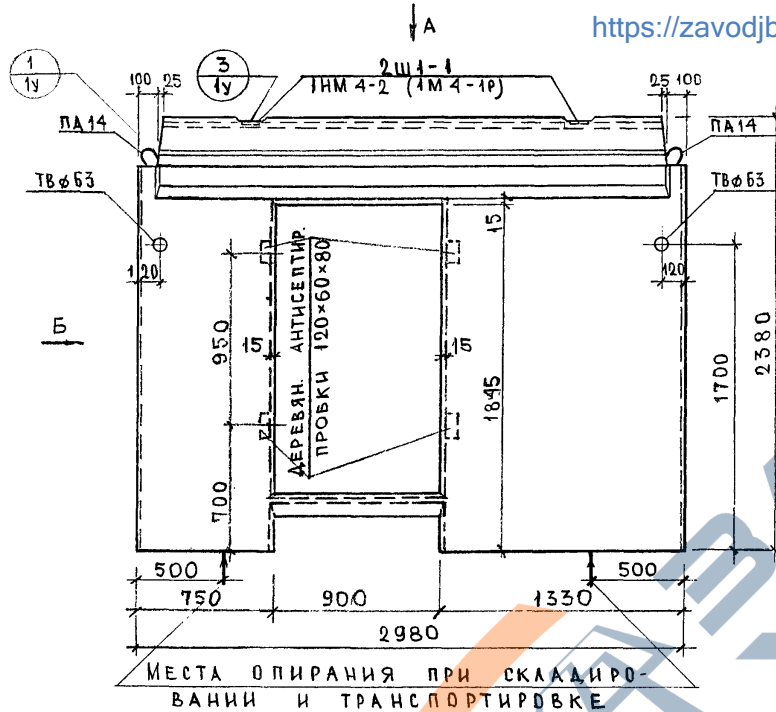
<https://zavodjbi.com/>

Кам 4416-7/17/02 Ф12и

СОГЛАСОВАНО  
ОТКОРРЕКТРОВАН 10/11-86г. *Иванов* - ; 6/11-87г. *Иванов*

ИМ. Р. П. А. П. ПОДПИСЬ И ДАТА  
6.36 887

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование см. лист 8.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7РС 17108-87			
ГЛ. СПЕЦ. АФЕРОВ		ПАНЕЛЬ ТВЦ 4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. П. ХАРКОВА			Р.	2,22	1:25
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 7		
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			ЛИСТОВ		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА			МНИИТЭП		
		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		ОСК	
		МАРКИ 200			

<https://zavodjbi.com/>

Ф12и  
Кам 4416-7/17108

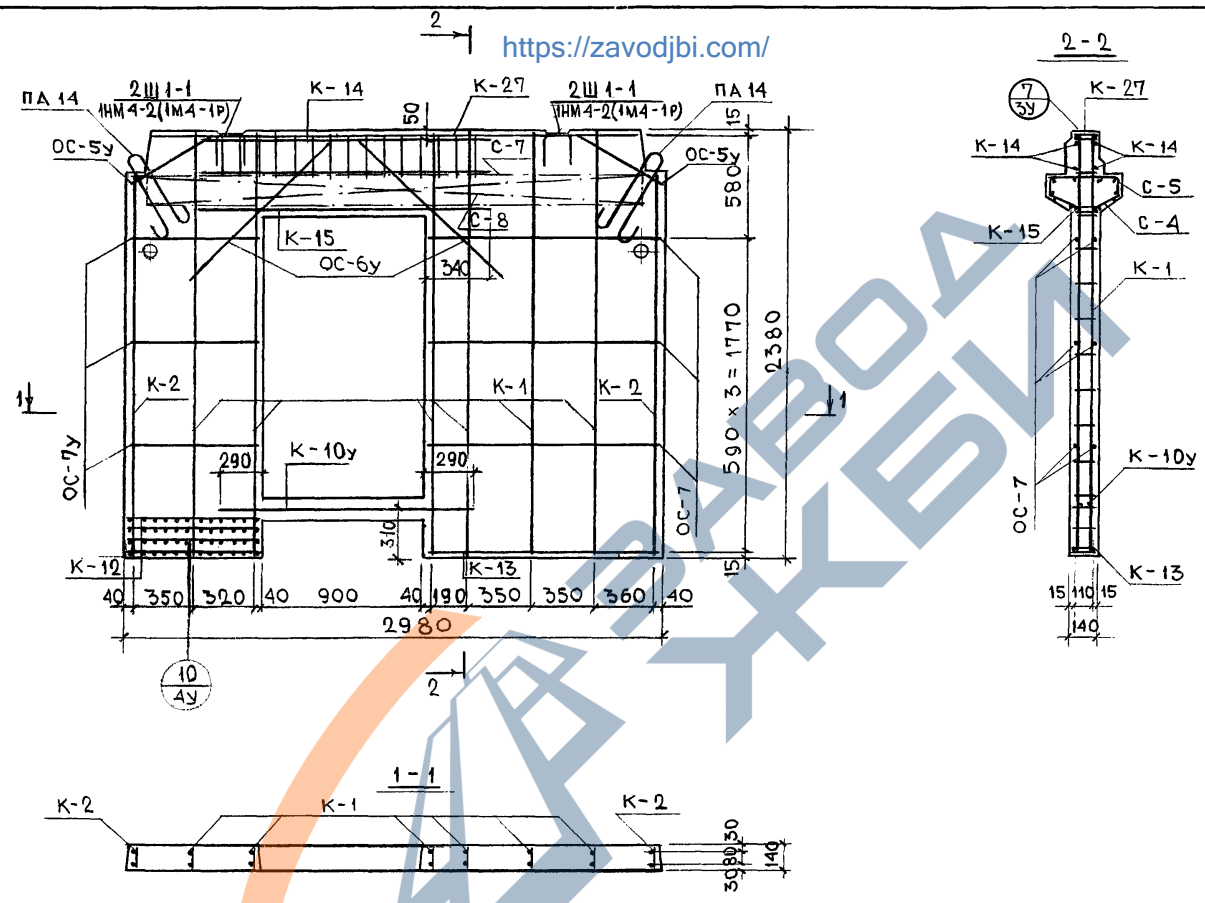
СОГЛАСОВАНО  
 ПА. СПЕЦ. МАСТЕР НИКИТИН  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86 Ковалев; 6/ІІ-87г. Ковалев

ИВ. Б. ПАД. ПЕДЛОСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. Б.  
 636 888

С О Г Л А С О В А Н О

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. № 2  
636 889

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86 *Ковалев*; 6/ІІ-87г. *Ковалев*



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматура см. листы 1а, 3а, 4а, 8а, 11а, 13а, 14а
2. Спецификацию стали см. лист 19
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА14 СВЕРХУ

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		7РС 17 108-84	
Л. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАнель 7ВЦ4	
Л. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА	19/11	АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ
РУК. ГР. ИНЖ. АРЖАЕВА	19/11		МАСШ
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	19/11	1:25	МАСШТАБ
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА		Лист 8	Листов
		МНИИТЭП	
		ОСК	

<https://zavodjbi.com/>

СОГЛАСОВАНО

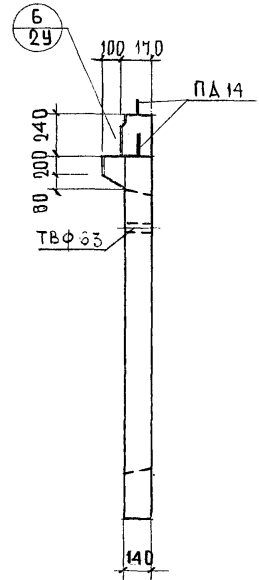
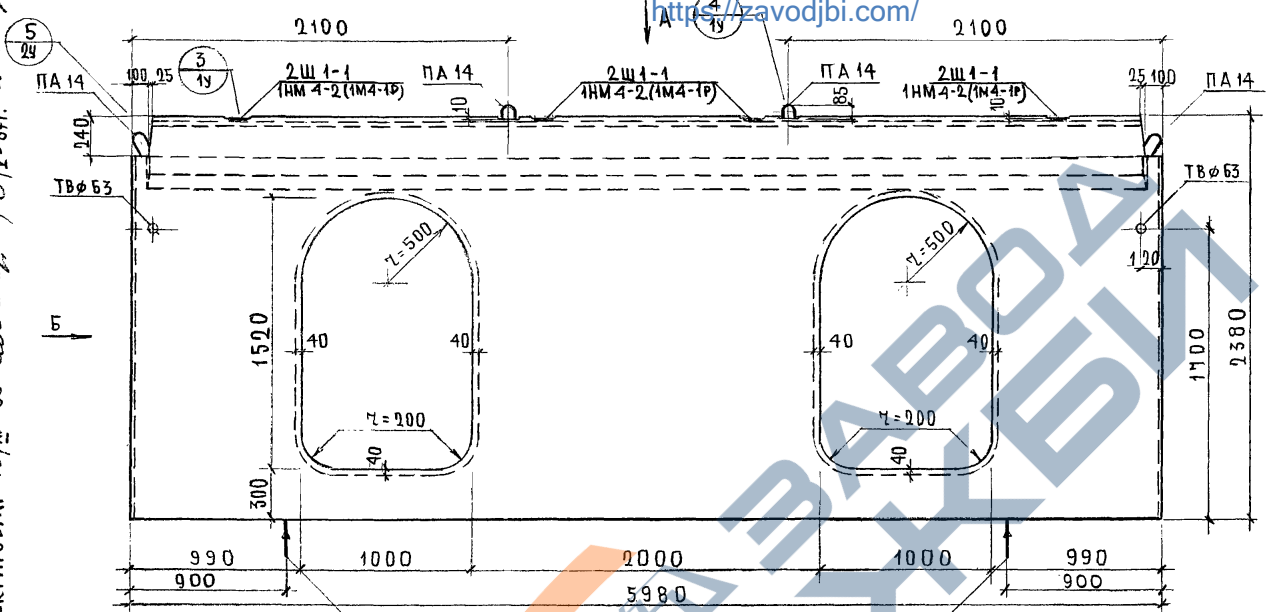
П. СПЕЦ. МАСТ. № [ ] ИСКЛ. ИЛИ

ИЗМ. № 2

636 890

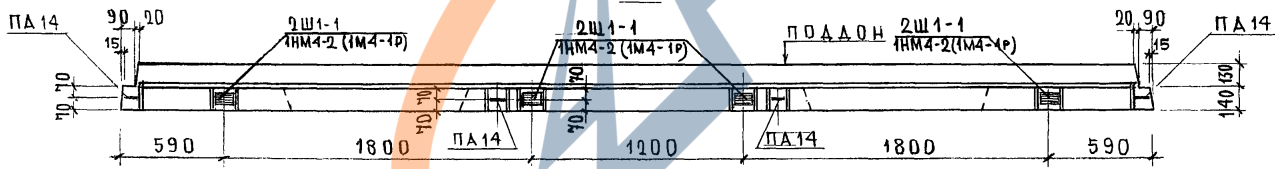
ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86 Чубайс А. П.; 6/11-87г. Чубайс А. П.

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

А



ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование см. лист 10.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
П. СПЕЦ. МАСТ.	А ДФЕРОВ	
П. ИНЖ. ПРО.	ЖАРКОВА	23.01.85
ЭК. ТРИНИ	ДРОЖДЕВА	
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА	
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА	

7РС 17 108-87

ПАНЕЛЬ 7ВЦ7

ОБЩИЙ ВИД

ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН  
МАРКИ 200

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,25	1:25
ЛИСТ 9	ЛИСТОВ	
МНИИТЭП		
ДСК		

<https://zavodjbi.com/>

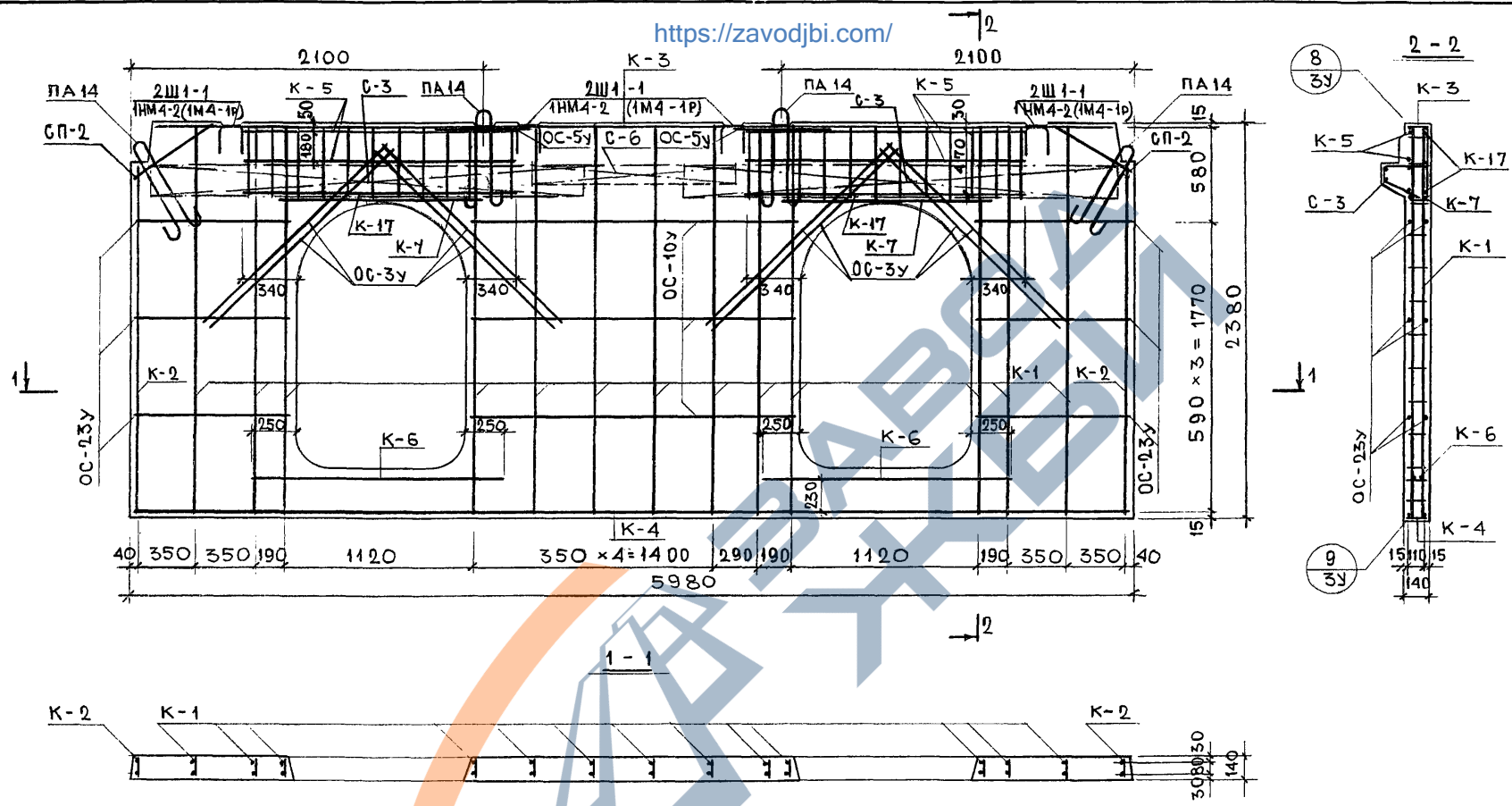


ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/VI-86г. Числовый - ; 6/VI-87г. Числовый - ;

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ К. 636 89/

<https://zavodjbi.com/>



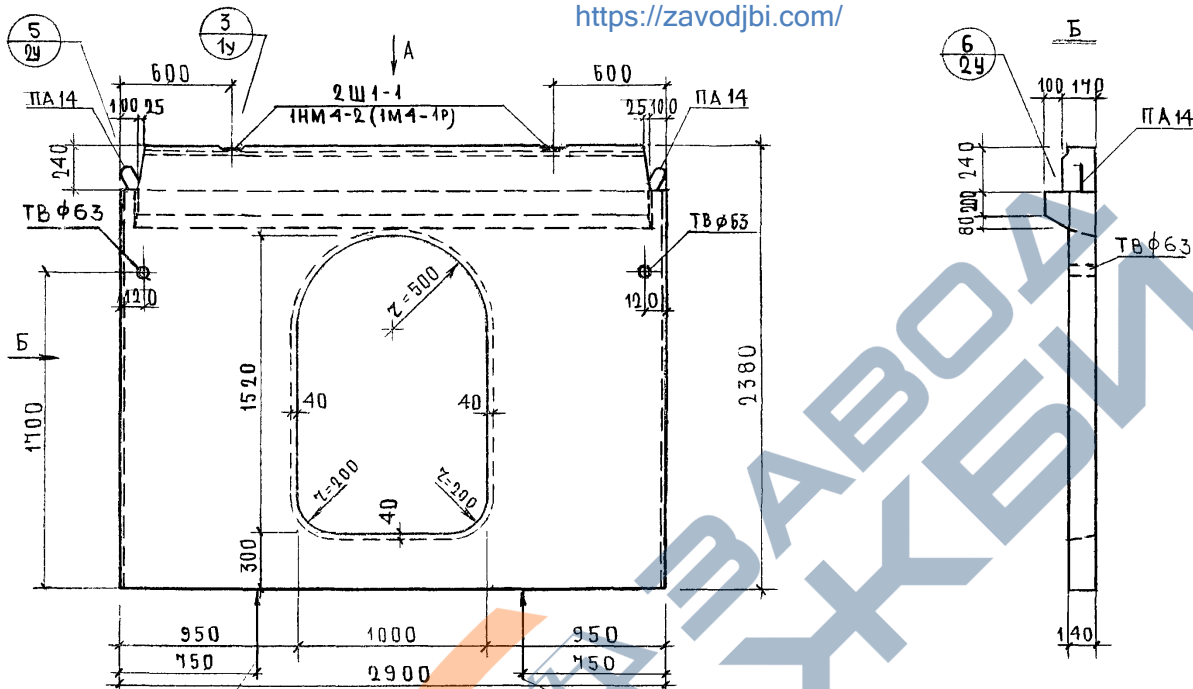
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ 1а, 2а; 5а; 11а; 13а; 14а, 9а.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ СМ. ЛИСТ 20.
3. СТЕРЖЕНЬ ОС-5у ПРИВЯЗАТЬ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ К ПЕТЛЕ ПА 14 СВЕРХУ.

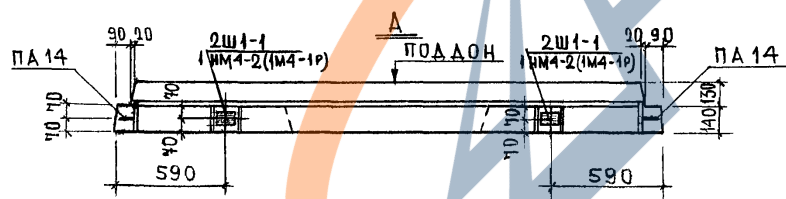
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ				7РС 17 108-87			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				ПАНЕЛЬ 7ВЦ7	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА					Р		1:25
РУК. ТРИН.	ДРОЖДЕВА				АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТ 10	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА					МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖДЕВА					ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ  
СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Армирование панели см. лист 12.

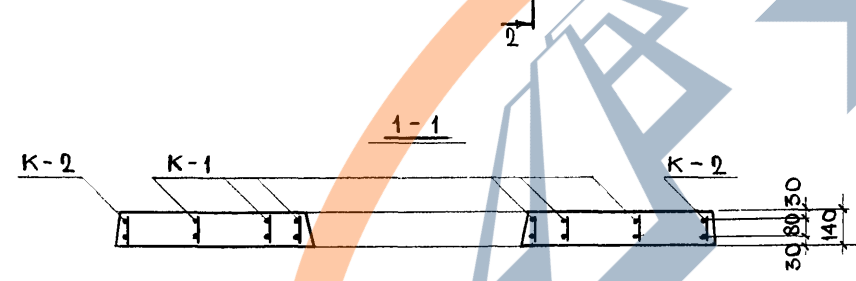
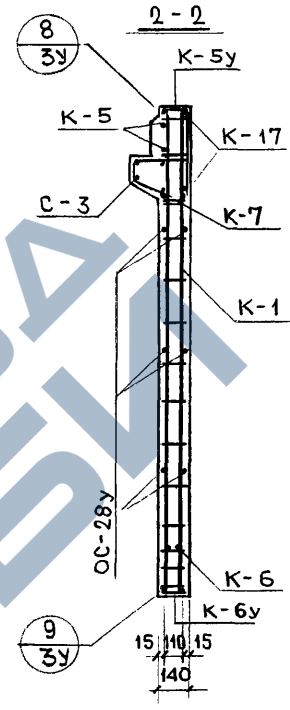
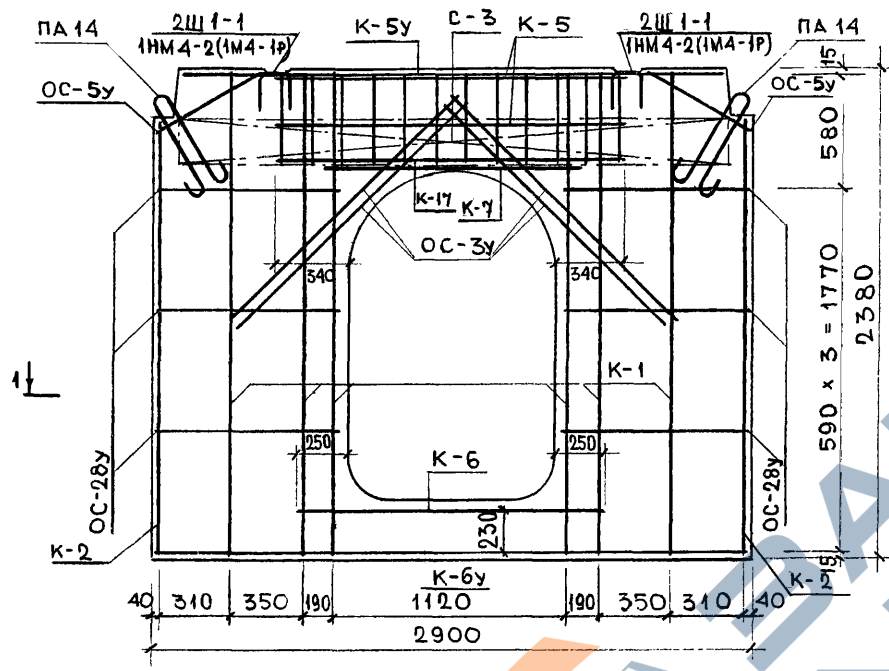
НАЧ. ОТА.	ИПАТЬЕВ		7 РС 17 108 - 87			
ГЛ. СПЕЦ. ОТ.	КАЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ ТВЦВ	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА			Р	2,03	1:25
РЭК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖАЕВА		ОБЩИЙ ВИД	ЛИСТ 11		ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	ЗУБОВА			МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ	ДРОЖАЕВА		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН	ОСК		
			МАРКИ 200			

<https://zavodjbi.com/>

Ф12и  
Кан 44-16-71-17-08

СОГЛАСОВАНО  
 СПЕЦИАЛИСТ  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/11-86г  
 ИСПИТАНИИ  
 635.892

<https://zavodjbi.com/>



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а; 2а; 3а; 5а; 9а; 13а; 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 14 сверху.

СОГЛАСОВАНО  
 ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г.

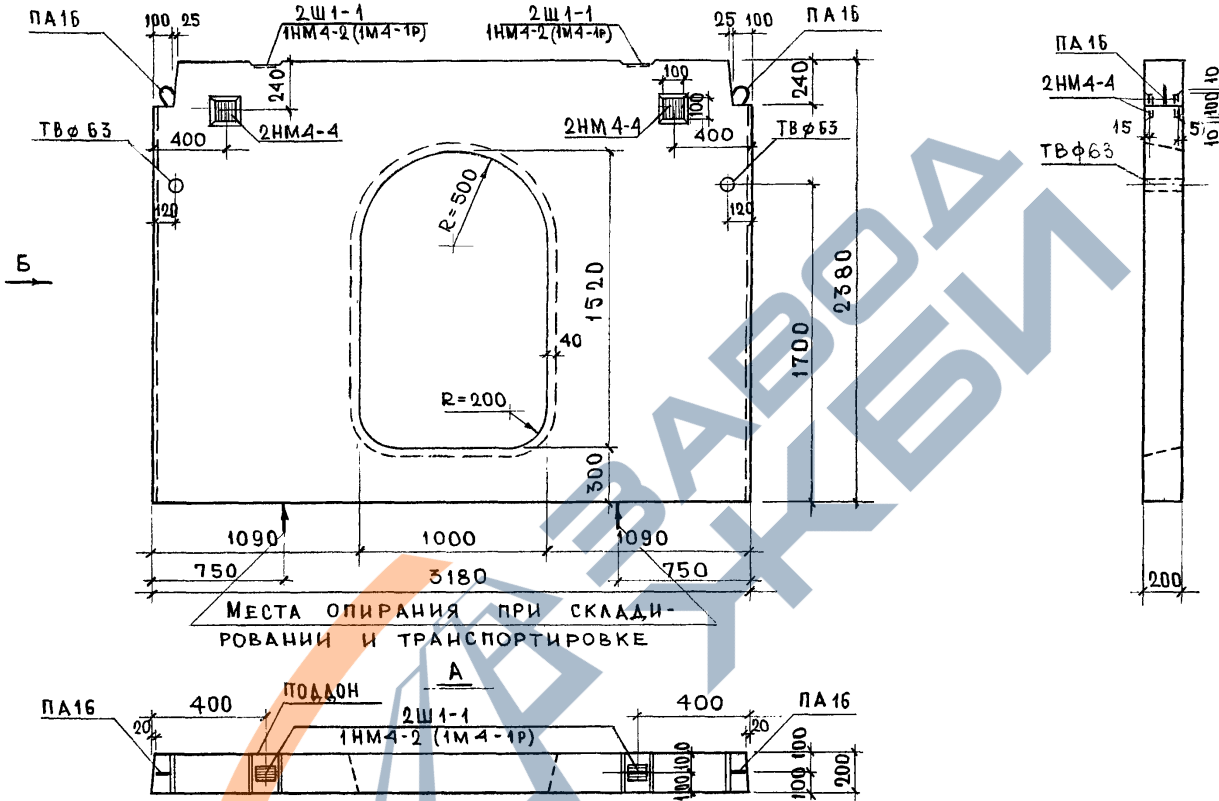
ИМ. ПОДЛ. ПИЛОНС И ДАТА ВЗАМ. ИВ. 86  
 636 823

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		7РС 17 108 - 87			
ГЛ. СПЕЦ.	ДАФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ8	СТАВАЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА			Р.		1:25
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА					
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА					
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА					
			ЛИСТ 12		ЛИСТОВ	
			МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>

Кар 4416-7/17108 012и

↓ A <https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование панели см. лист 14.

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ			ТРС 17108-87		
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ					
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЖАРКОВА			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ДУК. ГРНИ. ДРОЖДЕВА			Р	2,97	1:25
РАЗРАБ. ПАСИХОВА			ЛИСТ 13 ЛИСТОВ		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА			МНИИТЭП		
			ОСК		
			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН		
			МАРКИ 200		

Кар 4416-9/17108 Ф12и

<https://zavodjbi.com/>

СОГЛАСОВАНО

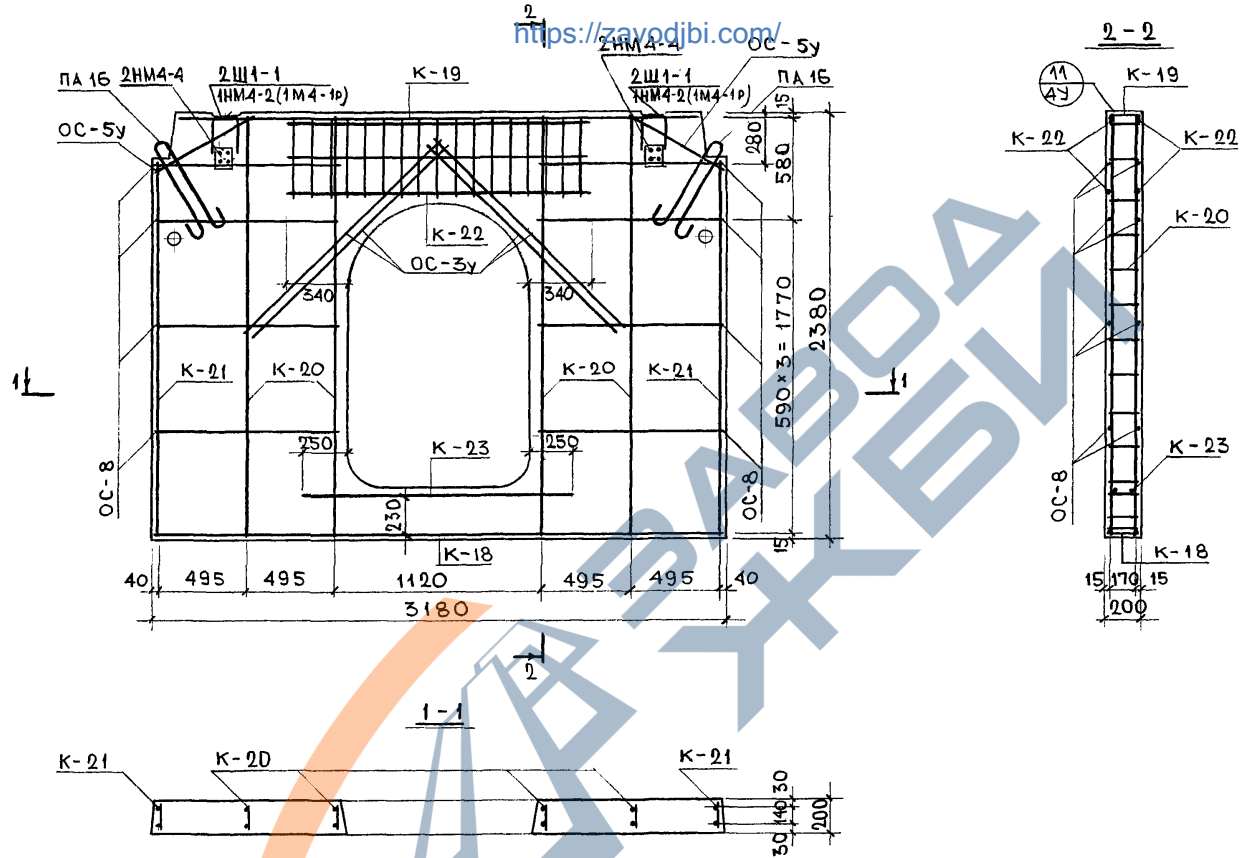
ИЗМ. № ПЛАН. ПОДАНО В ДАТА. ВЗЛМ. ИВЛ. № 636 894

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Кобалин - ; 6/ІІ-87г. Кобалин -

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПЛАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. №

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. Кобзарев; 6/11-84г. Кобзарев



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

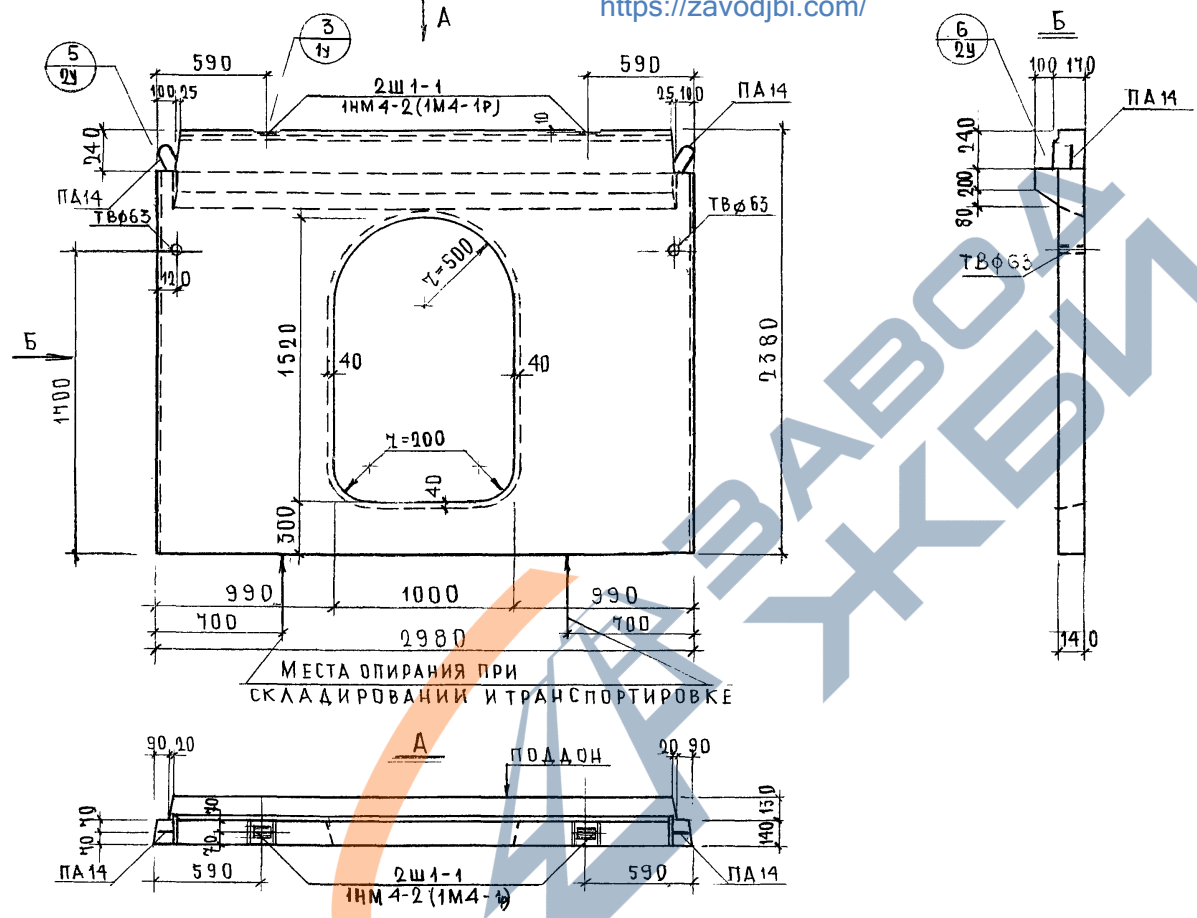
1. Арматуру см. листы 5а-7а; 13а; 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 16 сверху.

НАЧ. ОТДЕЛА ПЛАТЬЕВ		7РС 17 108-87	
ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ9	СТАТУС
ГЛА. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА			МАССА
РУК. ГР. ИНЖ. ДРОЖДЕВА		АРМИРОВАНИЕ	МАСШТАБ
РАЗРАБ. ЛАСИХОВА			Р
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА		ЛИСТ 14 ИЗ ЛИСТОВ	
		МНИИТЭП	
		ОСК	

<https://zavodbi.com/>

Ф12и  
К.0416-7/17108

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ  
СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Армирование панели см. лист 16

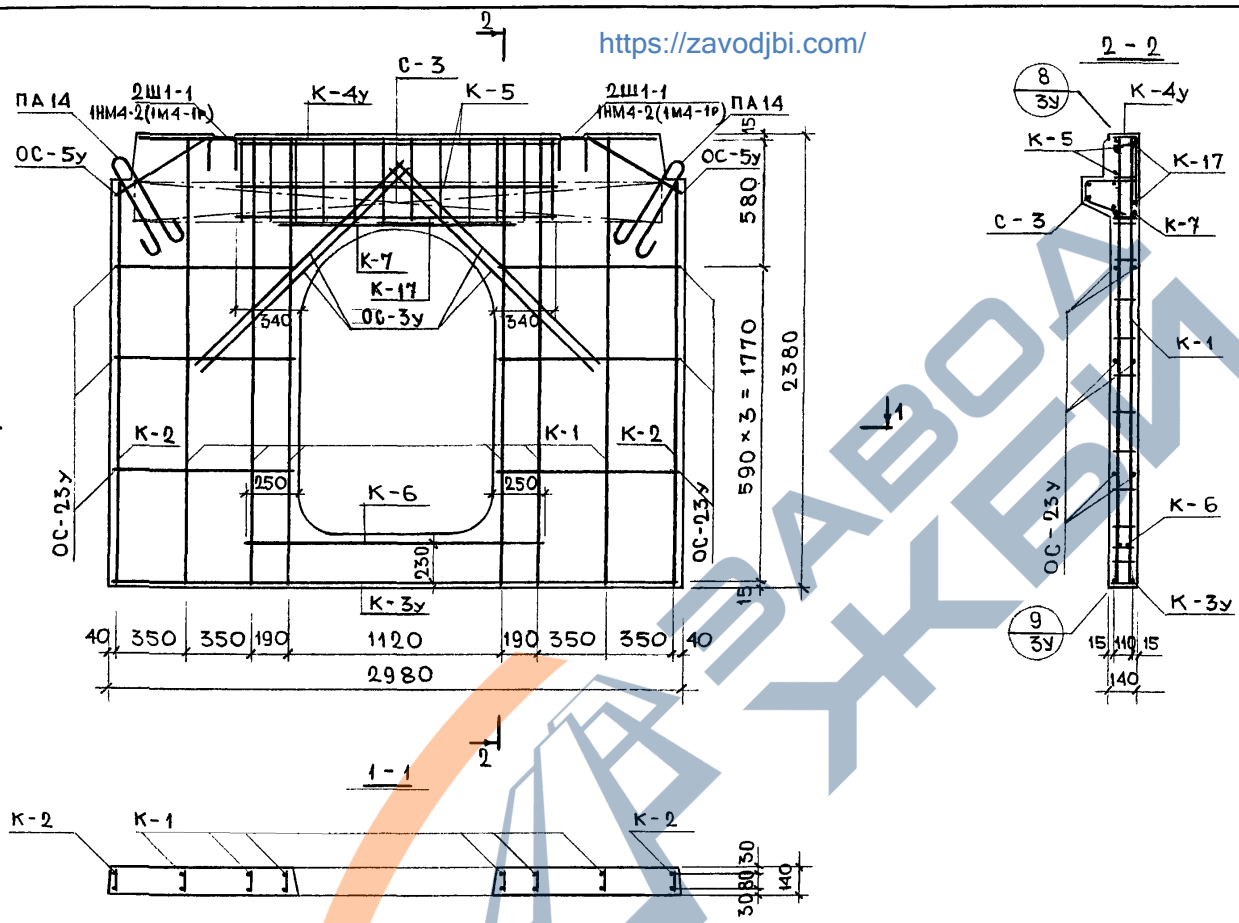
<https://zavodjbi.com/>

СОГЛАСОВАНО  
 ИСП. МАСТ. №  
 ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ - 86г. Кудрявцев - ; 6/ІІ - 87г. Кудрявцев -  
 № 636 896

ИП. ОТД.			ИПАТЬЕВ			7РС 17 108-87		
СПЕЦ. ОТД.			АЛФЕРОВ			ПАНЕЛЬ ТВЦ 11		
И. ИНЖ. ПР.			ЖАРКОВА			СТАДИУМ		
РАЗРАБОТ.			ДРОЖДЕВА			МАССА		
ПРОВЕРИЛ.			ДРОЖДЕВА			МАСШТАБ		
						Р		
						2,10		
						1:25		
						МНИИТЭП		
						ОСК		

Ф12и  
Ка. 4416-71 17108

<https://zavodjbi.com/>



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 3а, 5а, 9а, 13а, 14а.
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у приварить при бетонировании сверху к петле ПА14.

СОГЛАСОВАНО

ИЗМЕНЕНИЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Д.  
636.897

ИЗМЕНЕНИЯ И ДАТА ВЗЛ. ИВ. Д.  
ИТКОРРЕКТИРОВАН 10/01-86 *Иванов*; 6/17-87 *Ковалев*

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕР		7РС 17 108-87		
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		ПАНЕЛЬ 7ВЦ11		
ГЛ. ИНЖ.	ЧЕБОТАРЕВА		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР. ИНЖ.	АРДЖАЕВА		Р		1:25
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА		АРМИРОВАНИЕ		
ПРОВЕР.	АРДЖАЕВА		ЛИСТ 15		
			ЛИСТОВ		
			МНИИТЭП		
			ОСК		

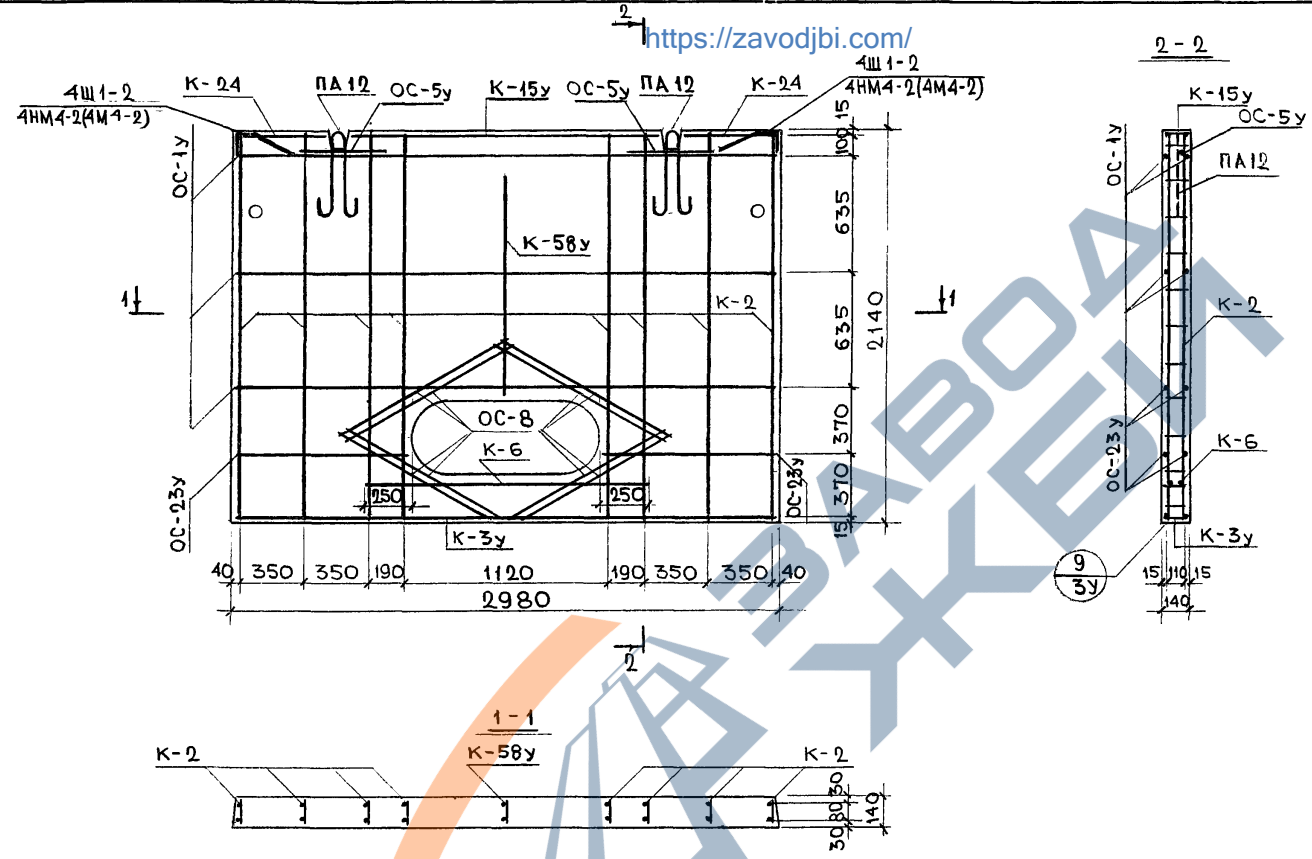
<https://zavodjbi.com/>

Ф12и  
Каз4416-1/17108





<https://zavodjbi.com/>



СОГЛАСОВАНО

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86 *Кубайраф.-; 6/11-87г. Казань*

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Арматуру см. листы 1а, 2а, 3а, 7а, 8а, 13а, 14а
2. Спецификацию стали см. лист 20.
3. Стержень ОС-5у привязать при бетонировании к петле ПА 12 сверху.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	7РС 17 108-87	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ. ААФЕРОВ	ПАНЕЛЬ 7ВЦ10	Р.			1:25
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА		ЛИСТ 18 ЛИСТОВ			
ЭК. ГР. ИН. ДРОЖДЕВА	АРМИРОВАНИЕ	МНИИТЭП ОСК			
РАЗРАБ. ПАСИХОВА					
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА					

Ф12н  
Кап 4416-7/17108

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
<https://zavodjbi.com/>

ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ

МАРКА ПАНЕЛИ		ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ																		ИТОГО
МАРКА ДЕТАЛИ		К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	С-1	С-2	ОС-10У	ОС-25У	ОС-3У	ПА14	2Ш1-1 (М4-1Р)	К-7	ОС-5У	С-6	СП-2	(П1)	
7ВЦ-1	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	13	2	1	1	4	2	2	2	6	12	8	4	4	2	2	2	2	(4)	
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,18	2,27	2,42	1,25	3,96	2,51	0,75	0,21	0,93	1,55	0,98 (0,88)	1,58	0,30	1,78	0,61	(0,56)	
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	39,39	5,44	2,18	2,27	3,68	2,50	7,92	5,02	4,50	2,52	7,44	6,20	3,92 (3,52)	3,16	0,60	3,58	1,22	(2,24)	
7ВЦ-2	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-4У	К-3У	К-7	К-5	К-6	С-5	С-4	ОС-25У	ОС-3У	ОС-5У	ПА14	2Ш1-1 (М4-1Р)	ОС-12	(П1)			
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	2	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)			
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,04	1,12	1,58	2,42	1,25	5,23	3,27	0,21	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,36	(0,56)			
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,04	1,12	1,58	4,84	1,25	5,23	3,27	2,52	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	0,36	(1,12)				
7ВЦ-3	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-5	К-6	К-7	К-5У	К-6У	С-5	С-4	ОС-26У	ОС-3У	ОС-5У	ПА14	2Ш1-1 (М4-1Р)	ОС-12	(П1)			
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)			
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,42	1,25	1,58	1,02	1,10	5,23	3,27	0,19	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,36	(0,56)			
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	4,84	1,25	1,58	1,02	1,10	5,23	3,27	2,28	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	0,36	(1,12)				
7ВЦ-4	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-12	К-13	К-14	К-15	К-10У	К-21	С-5	С-4	ОС-6У	ОС-7	ОС-5У	ОС-7У	2Ш1-1 (М4-1Р)	ПА14	(П1)		
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	4	1	2	1	1	1	1	1	4	6	2	6	2	2	(2)		
	МАССА, ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,84	0,50	2,41	2,06	1,89	1,30	5,23	3,27	0,62	0,28	0,30	0,16	0,98 (0,88)	1,55	(0,56)		
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	7,36	0,50	4,82	2,06	1,89	1,30	5,23	3,27	2,48	1,68	0,60	0,96	1,96 (1,76)	3,10	(1,12)			

107,52  
(109,36)

54,21  
(55,13)

53,93  
(54,85)

60,83  
(61,75)

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ДАНА В 2<sup>х</sup> ВАРИАНТАХ: В СКОБКАХ УКАЗАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТАЯМИ П-1 ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ; БЕЗ СКОБОК - РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СО ШТАМПОВАННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ.

2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СМ. ЛИСТ ЗН.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
Л.ИХ.ПР.	ХАРКОВА	
Л.ИХ.ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	
УК.ГРИН	ДРОЖЖЕВА	
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	
ПРОВЕР.	ДРОЖЖЕВА	

7РС 17 108 - 87

СПЕЦИФИКАЦИЯ  
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р		—
ЛИСТ 19	ЛИСТОВ	
МНИИТЭП ОСК		

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86; Числа в скобках - 6/ІІ-87 Числа в скобках - СОГЛАСОВАНО

ИВ.Р.ПЛА. ПОДПИСАЛА ТАТА ВЗАМ. ИВ.Р. 636 900

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ  
 ПОКАЗАТЕЛИ ПО ИЗДЕЛИЯМ

МАРКА ПАНЕЛИ	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ																		ИТОГО	
	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-3	К-4	К-5	К-6	К-7	С-3	0С-10у	0С-23у	0С-3у	0С-5у	ПА14	С-6	К-7	2Ш1-1 (1М4-1Р)	(П1)	СП-2	
7ВЦ-7	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	13	2	1	1	2	2	2	2	6	12	8	2	4	1	2	4	(4)	2	103,70 (105,54)
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	2,18	2,27	2,42	1,25	3,14	4,73	0,75	0,21	0,93	0,30	1,55	4,78	1,58	0,98 (0,88)	(0,56)	0,61	
	КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	39,39	5,44	2,18	2,27	4,84	2,50	6,28	9,46	4,50	2,52	7,44	0,60	6,20	1,78	3,16	3,92 (3,52)	(2,24)	1,92	
7ВЦ-8	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-5у	К-6у	К-5	К-6	К-17	С-3	0С-28у	0С-5у	ПА14	2Ш1-1 (1М4-1Р)	0С-3у	К-7	(П1)				50,52 (51,44)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	1	1	1	12	2	2	2	4	1	(2)				
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,02	1,10	2,42	1,25	3,14	4,73	0,19	0,30	1,55	0,98 (0,88)	0,93	1,58	(0,56)				
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,02	1,10	2,42	1,25	3,14	4,73	2,28	0,60	3,10	1,96 (1,76)	3,72	1,58	(1,12)					
7ВЦ-9	МАРКА ДЕТАЛИ	К-20	К-21	К-18	К-19	К-22	К-23	0С-3у	0С-8	0С-5у	ПА16	2Ш1-1 (1М4-1Р)	2НМ4-4							52,62 (52,42)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	4	2	1	1	2	1	4	16	2	2	2	2							
	МАССА ДЕТАЛИ	3,10	2,78	1,34	1,25	6,80	1,29	0,93	0,23	0,30	2,21	0,98 (0,88)	1,40							
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	12,40	5,56	1,34	1,25	13,60	1,29	3,72	3,68	0,60	4,42	1,96 (1,76)	2,80								
7ВЦ-11	МАРКА ДЕТАЛИ	К-1	К-2	К-6	К-4у	К-3у	К-5	К-17	С-3	0С-23у	0С-3у	0С-5у	ПА14	2Ш1-1 (1М4-1Р)	К-7	(П1)				50,8 (51,72)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	6	2	1	1	1	1	1	1	12	4	2	2	2	1	(2)				
	МАССА ДЕТАЛИ	3,03	2,72	1,25	1,04	1,12	2,42	3,14	4,73	0,21	0,93	0,30	1,55	0,98 (0,88)	1,58	(0,56)				
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	18,18	5,44	1,25	1,04	1,12	2,42	3,14	4,73	2,52	3,72	0,60	3,10	1,96 (1,76)	1,58	(1,12)					
7ВЦ-12	МАРКА ДЕТАЛИ	К-2	К-3у	К-24	К-15у	К-58у	К-6	0С-23у	0С-8	0С-1у	ПА12	0С-5у	4Ш1-2 (4М4-2)							37,03 (36,93)
	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	8	1	2	1	1	1	4	8	6	2	2	2							
	МАССА ДЕТАЛИ	2,72	1,12	0,21	0,60	0,58	1,25	0,21	0,23	0,65	0,97	0,30	1,09 (1,04)							
КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	21,76	1,12	0,42	0,60	0,58	1,25	0,84	1,84	3,90	1,94	0,60	2,18 (2,08)								

ПРИМЕЧАНИЯ:

- СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ДАНА В 2<sup>х</sup> ВАРИАНТАХ: В СКОБКАХ УКАЗАН РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 СО СВАРНЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ ПЕТЛЯМИ П-1 ДЛЯ РАСПАЛУБКИ ПАНЕЛЕЙ; БЕЗ СКОБОК - РАСХОД СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА СО ШТАМПОВАННЫМИ ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ.
- ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ДЛЯ ВАРИАНТА КЖБК №2 - СМ. ЛИСТ ЗН.

ИП АПАТЪЕВ		7 РС 17 108-81		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЪЕВ	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	СТАТУС	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		МАССА	
ГУП	ЧЕБОТАРЕВ		МАСШТАБ	
РУК. ГР. ИИ	ДРОЖДЕВА		Р.	-
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА		АНСТ 20	АНСТ 06
ПРОВЕР.	КОНОКОТИН	МНИИТЭП ОСК		

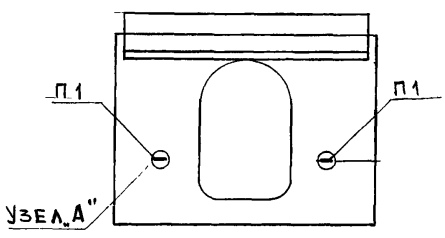
ОТКОРРЕКТРОВАН 10/ХІ-86г. Копирован: 6/І-87г. Чертеж

СОГЛАСОВАНО

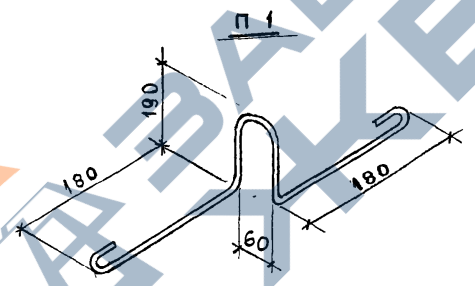
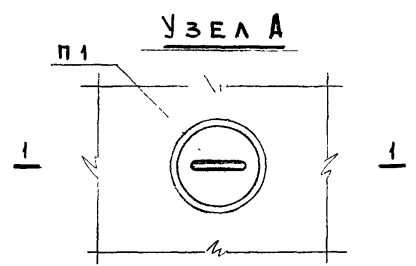
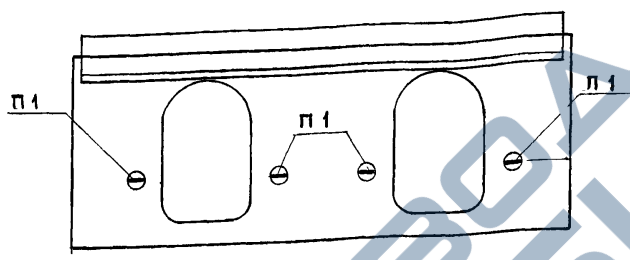
ИЗМЕР. ПЛАН. ПОДЛОЖИ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИВ. Д. 6.9.86

СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ

ОДНОМОДУЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ



ДВУХМОДУЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ

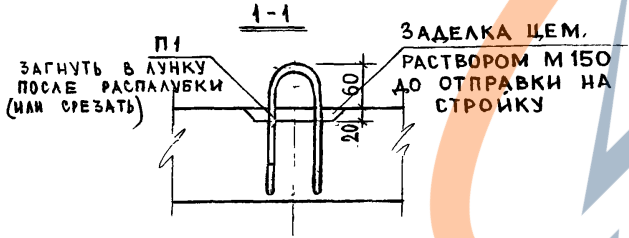


МАРКА ПАНЕЛИ	КОЛ-ВО ДОПОЛНИТ. ПЕТЕЛЬ	РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТ. ПЕТАИ
7 ВЦ1	4	2,24
7 ВЦ2	2	1,12
7 ВЦ3	2	1,12
7 ВЦ4	2	1,12
7 ВЦ7	4	2,24
7 ВЦ8	2	1,12
7 ВЦ11	2	1,12

ПРИМЕЧАНИЕ

В соответствии с существующей технологией КЖБК №2 допускается установка дополнительных петель, предназначенных для распалубки панелей. Использование этих петель для подъема изделий запрещается.

РАСХОД СТАЛИ НА П1		
Сечение, мм	Длина, мм	Масса, кг
φ10АІ	900	0,56



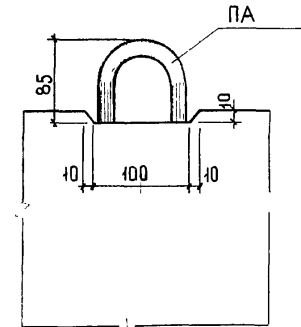
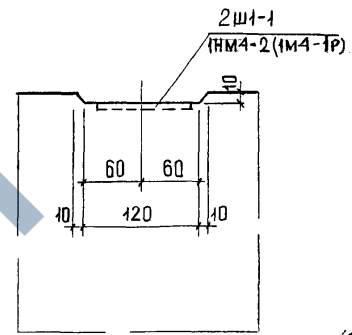
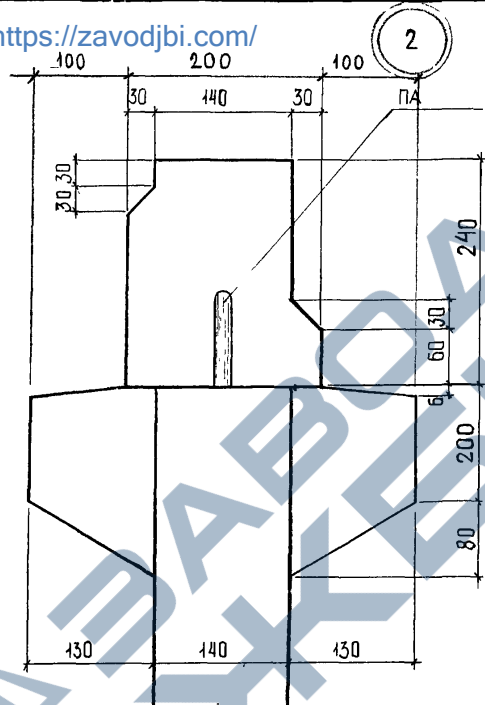
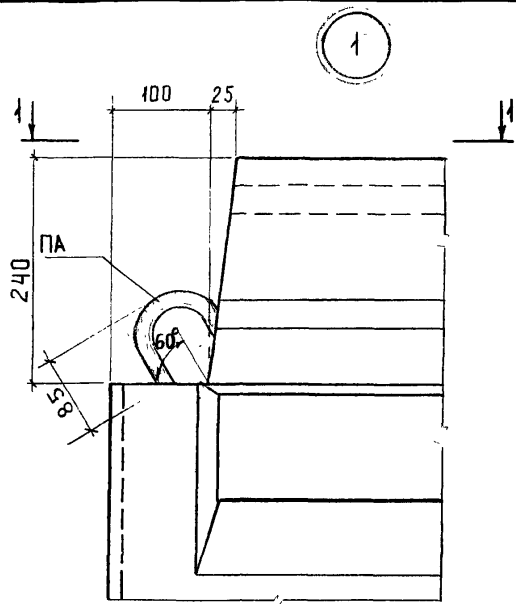
7РС 17 108-87				Стадия	Масса	Масштаб
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	ИП		СХЕМА УСТАНОВКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ РАСПАЛУБКИ		
Т. СПЕЦ. ОТД.	АМФЕРОВ	ИП				
ГИП	ЧЕБОТАРЕВА	ИП				
РГИ	ДРОЖДЕВА	ИП				
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	ИП				
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	ИП		Лист 21	Листов	
МНИИЭП						

СОГЛАСОВАНО  
 ОТКОРРЕКТИРОВАН  
 6.11.87г.  
 Взам. инв. №  
 636 901  
 Подпись и дата

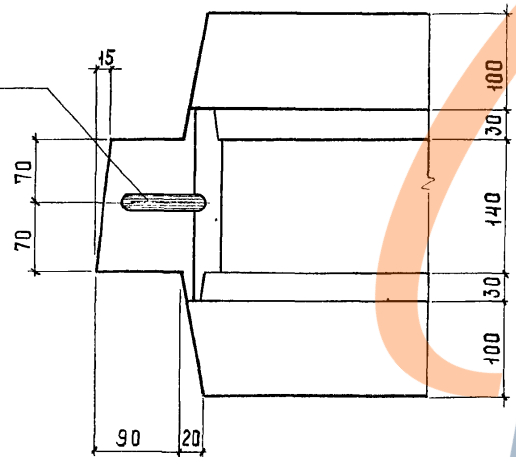
<https://zavodjbi.com/>

ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. ИЛИ ЖЕ	СОГЛАСОВАНО
6.36.902			НИКИТИН
			ГЛА СПЕЦ. МНТ

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. Чибриков - 6/1-87г. Чибриков



1-1

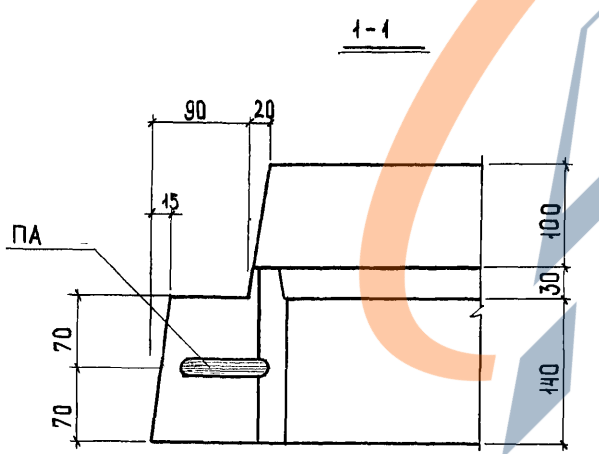
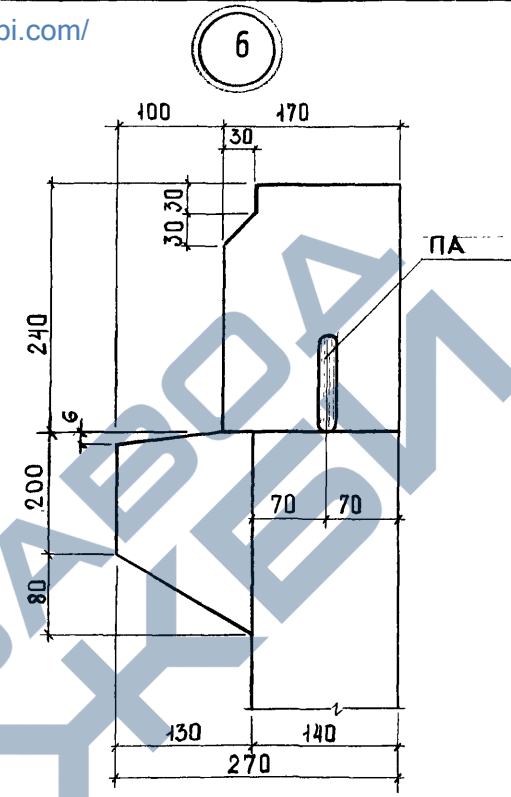
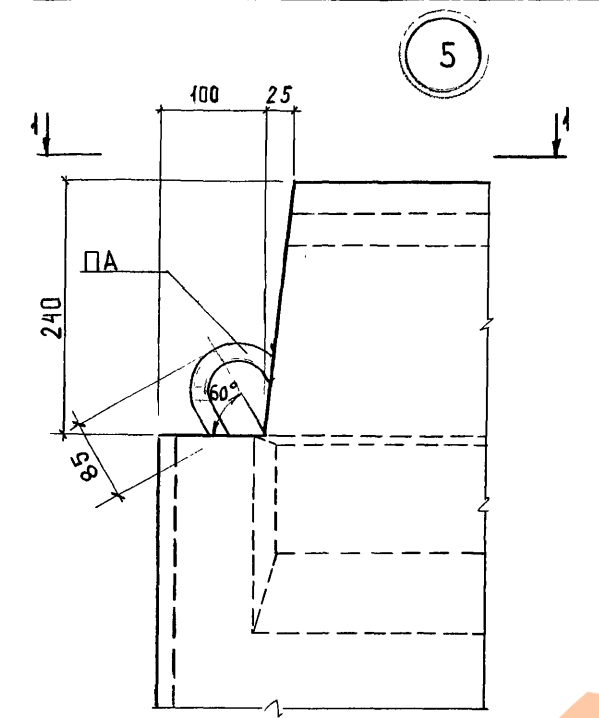


7Р6 17108-84					
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ. МНТ	АЛФЕРОВ		Р		1:5
ГЛА ИЖ. ПР.	ЖАРКОВА		Лист 4/		
РУК. ГР. ИЖ.	ДРОЖДЕВА		Листов		
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ		МНИИТЭП		
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА	ОСК			

<https://zavodjbi.com/>

Ф12н  
Кор. 67416-7/14.108

<https://zavodjbi.com/>



ИНВ. № ПЛА.А	636.923
ПОДЛИСЪ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
ПА. СПЕЦ. М7	НИКИТИН
СОГЛАСОВАНО	

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10 / XI - 86 Чубанов

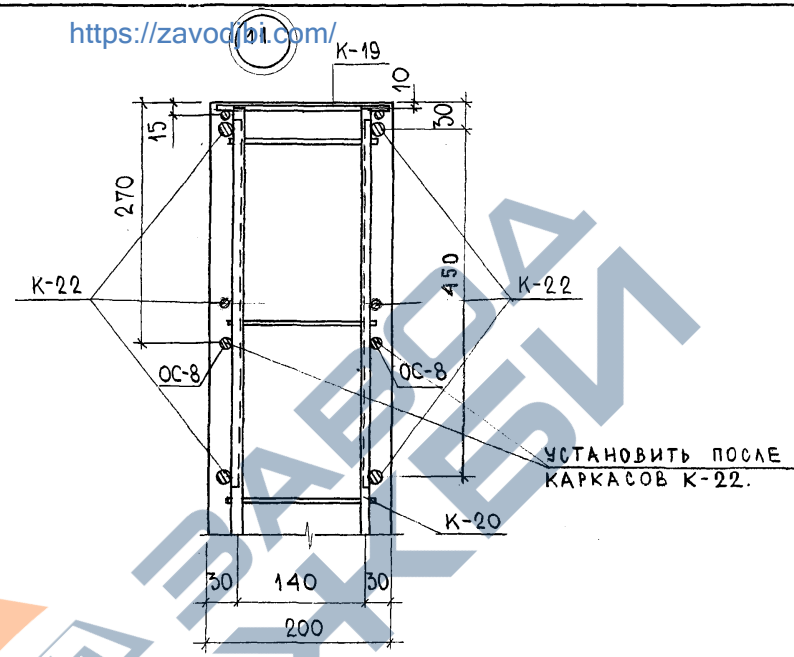
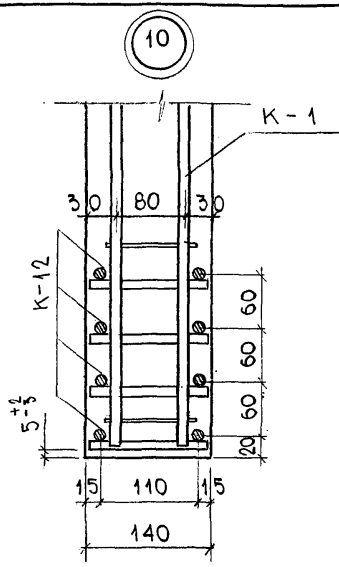
7 РС 17108 - 86		
НАЧ. ОТА	ЦПАТЬЕВ	УЗЛЫ
ПА. СПЕЦ. ОТА	АЛФЕРОВ	
ПА. ИНЖ. ПР.	ЖАРКОВА	
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ	
ПРОВ.	ДРОЖДЕВА	
СТАДИУ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:5
ЛИСТ 2У		ЛИСТОВ
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Ф12и  
Клв 4416-7/17108



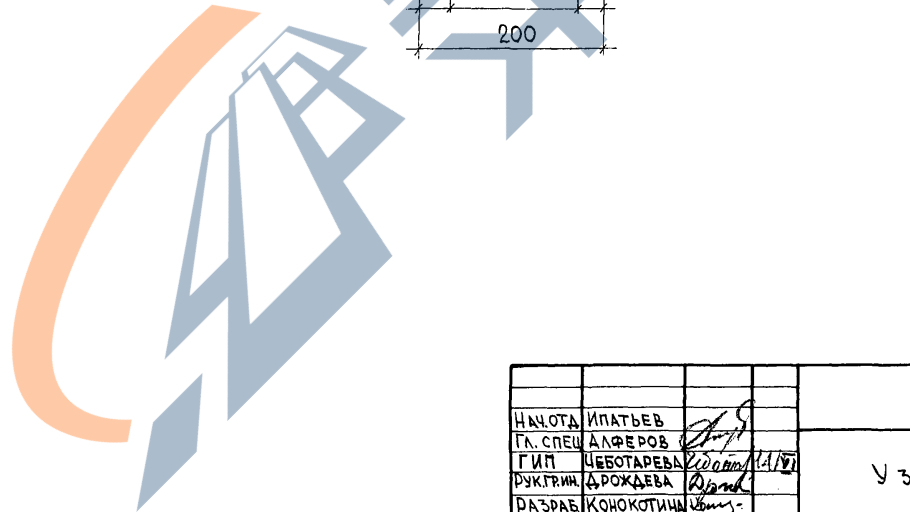
<https://zavodjbi.com/>



СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. В ПОЯС. ПОДЛИНН. ДАТА ВЗАМ. ИВВ. ДР.  
436 905

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86г. Чубайс



И. КОТЛ. ИПАТЬЕВ			7РС 17 108-86		
Г.А. СПЕШ. АЛФЕРОВ			УЗЛЫ	СТАДИИ	МАСШ
ГИП. ЧЕБОТАРЕВА				Р	1:5
ДУКГРИН. ДРОЖДЕВА			ЛИСТ 4 Ч ЛИСТОВ		
РАЗРАБ. КОНОКОТИН			МНИИТЭП		
ПРОВЕР. ДРОЖДЕВА			ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Ф124  
Карм 4416-7/17/08



<https://zavodjbi.com/>  
9 С К И З

С О Г Л А С О В А Н О

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. № Д.С.  
636 906

МАРКА ДЕТАЛИ	ДИНА	МАССА, КГ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
						ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
К-1		2,91	1	φ10AIII	2	2360	4,72	2,91	
			2	φ4BpI	13	100	1,30	0,12	3,03
К-2		2,72	3	φ10AIII	2	2120	4,24	2,62	
			2	φ4BpI	11	100	1,10	0,10	2,72
К-3		2,18	4	φ5BpI	2	5710	11,42	1,64	
			5	φ5BpI	29	130	3,77	0,54	2,18
К-4		2,27	6	φ5BpI	2	5930	11,86	1,71	
			5	φ5BpI	30	130	3,90	0,56	2,27

7РС 17 108		
ИЗЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ	ИЗЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ. ААФЕРОВ	ГЛ. СПЕЦ. ААФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПАРКОВА	ГЛ. ИНЖ. ПАРКОВА	
ГЛ. ИНЖ. ЧЕБОТАРЕВА	ГЛ. ИНЖ. ЧЕБОТАРЕВА	
РУК. ТР. ИНЖ. АРЖАЕВА	РУК. ТР. ИНЖ. АРЖАЕВА	
РАЗРАБ. ПАСИХОВА	РАЗРАБ. ПАСИХОВА	
ПРОВЕР. САВЕЛЬЕВА	ПРОВЕР. САВЕЛЬЕВА	
АРМАТУРА		
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:20
ЛИСТ 10 из ЛИСТОВ		
МНИИТЭП		
ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

φ12и  
Карт 4416-7/17108

<https://zavodjbi.com/>

Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-5		1	φ10AIII	2	1680	3,36	2,04	
		2	φ5BpI	12	200	2,40	0,35	2,42
К-6		3	φ8AIII	2	1500	3,00	1,19	
		4	φ4BpI	8	80	0,64	0,06	1,25
К-7		1	φ10AIII	2	1210	2,42	1,49	
		5	φ4BpI	8	120	0,96	0,09	1,58
К-4y		6	φ5BpI	2	2720	5,44	0,78	
		7	φ5BpI	14	130	1,82	0,26	1,04

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 Каркасы с индексом "У" унифицированы по предложению КЖБК'2 с другими альбомами.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕР	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРДВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ХАРКОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>

7 РС 17 108-87

АРМАТУРА

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:20
ЛИСТ 2 из ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

φ12и  
 Рамм 44/6-7/17/108

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ-86 Чубачева А.И. 6/І-87 Чубачева А.И.  
 СОГЛАСОВАНО

ИСПОЛН. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗЛ. ИВ. К.  
 ВЗЛ. ИВ. К.

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-3у		1	Ф5ВрІ	2	2930	5,86	0,84	
		2	Ф5ВрІ	15	130	1,95	0,28	1,12
К-5у		3	Ф5ВрІ	2	2630	5,26	0,76	
		2	Ф5ВрІ	14	130	1,82	0,26	1,02
К-6у		4	Ф5ВрІ	2	2850	5,7	0,82	
		2	Ф5ВрІ	15	130	1,95	0,28	1,10
К-12		5	Ф10АІІ	2	710	1,42	0,88	
		6	Ф10АІІ	12	130	1,56	0,96	1,84

СОГЛАСОВАНО  
ОТКОРРЕКТИРОВАНО

ИНВ. РЕГ. ПЛАТ. ПЕЧАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 636 908

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 2а

7 РС 17 108-87						
НАЧ. ОГА ГЛА СПЕЦ. ГЛА ИНЖ. ПР. РУК. ГР. ИИ РАЗРАБ. ПРОВ.	ИПАТЬЕВ АЛФЕРОВ ЧЕБОТАРЕВА ДРОЖДЕВА ВОЛЫНЕЦ КОНОКОТИНА					
			АРМАТУРА	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	~	1:20
ЛИСТ 3а						
МНИИТЭП ОСК						

<https://zavodjbi.com/>

Φ12и  
Кодм 4416-7 117108

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-13		1	φ5BpI	2	1280	2,56	0,37	0,50
		2	φ5BpI	7	130	0,91	0,13	
К-14		3	φ10AIII	2	1580	3,16	1,95	2,41
		4	φ5BpI	16	200	3,20	0,46	
К-15		3	φ10AIII	2	1580	3,16	1,95	2,06
		5	φ4BpI	10	120	1,20	0,11	
К-10y		6	φ10AIII	2	1480	2,96	1,83	1,89
		7	φ4BpI	8	80	0,64	0,06	

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/II-86 Чеботарева-Т. Б/П-8 № Чеботарева-Т. СОГЛАСОВАНО

ИНВ. СПЕЦ. Л. ПИДАЛЬСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИВ. СР 8.36.909

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

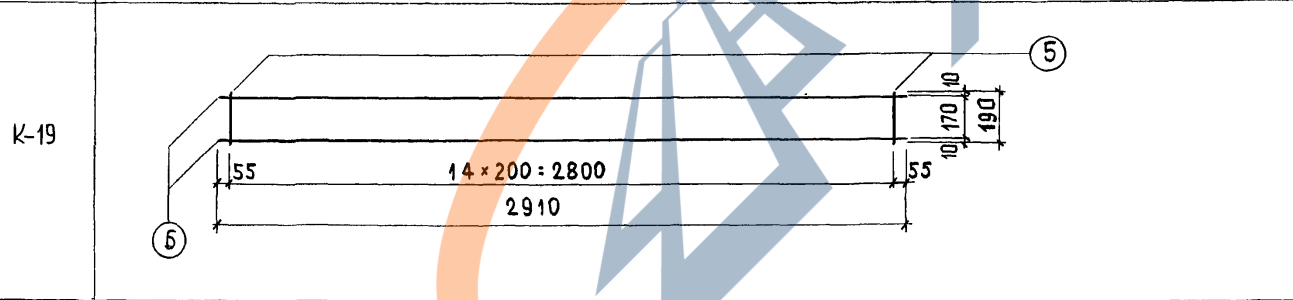
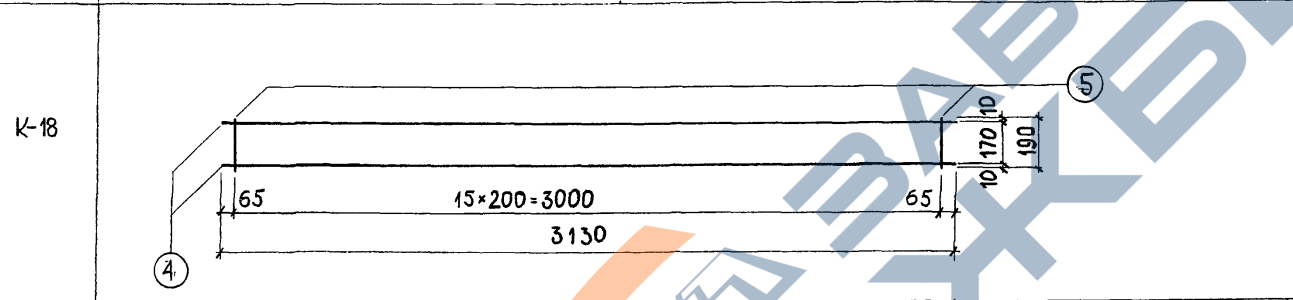
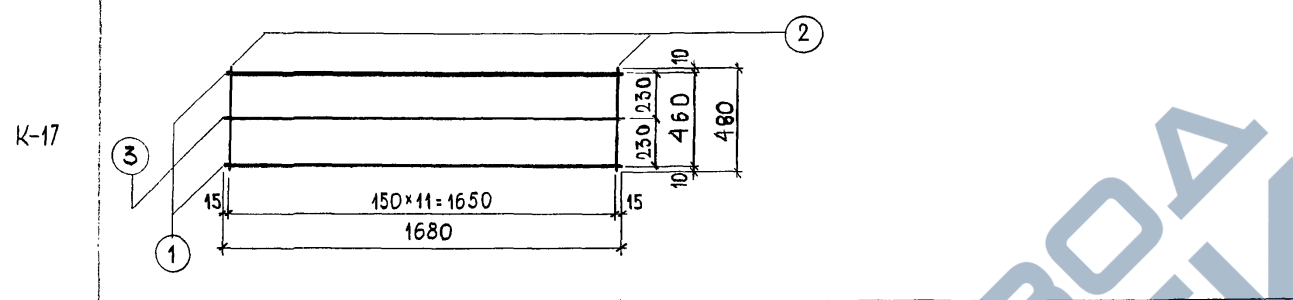
7РС 17 108-вз		
НАЧ. ОТД. ИПЛАТЬЕВ	АРМАТУРА СТАДИИ МАССА МАСШТАБ Р ~ 1:20 ЛИСТ 4а ЛИСТОВ <b>МНИИТЕП</b> ОСК	
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЧЕБОТАРЕВА		
РУК. ГРУППЫ ДРОЖДЕВА		
РАЗРАБ. ВОЛЫНЕЦ		
Пров. КОНОКОТИНА		

<https://zavodjbi.com/>

Кар 4416-7/17 108 φ12и

МАРКА ДЕТАЛИ ЭСКИЗ <https://zavodjbi.com/>

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	φ10AII	2	1680	3,36	2,07	
2	φ5BpI	12	480	5,76	0,83	
3	φ5BpI	1	1680	1,68	0,14	3,14
4	φ5BpI	2	3130	6,26	0,9	
5	φ5BpI	16	190	3,04	0,44	1,34
6	φ5BpI	2	2910	5,82	0,84	
5	φ5BpI	15	190	2,85	0,41	1,25



ГРС 17 108-87		
НАЧ. ОТА ИПАТЬЕВ	ГЛА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ГЛА. ИНЖ. П. ЧЕБОТАРЕВА
РУК. ГРУПП. ДРОЖДЕВА	РАЗРАБ. ВОЛЫНЕЦ	ПРОВ. КОНОКОТИНА
АРМАТУРА		
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	~	1:20
ЛИСТ 50. ЛИСТОВ		
МНИИТЕП ОСК		

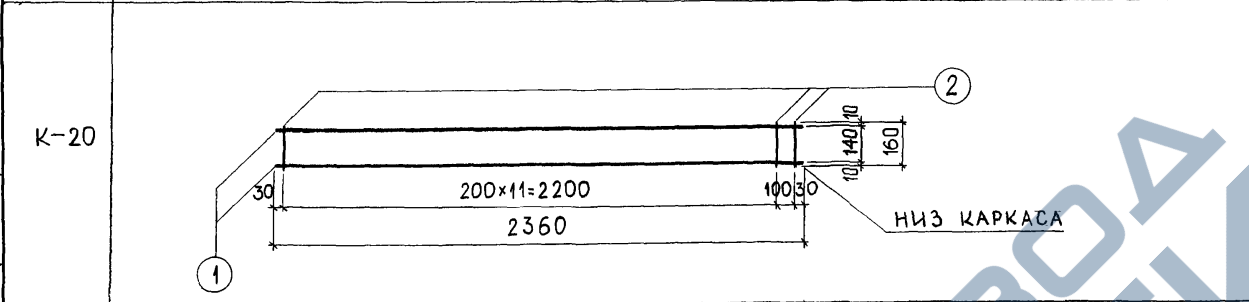
<https://zavodjbi.com/>

φ12и  
Кор 4416-7/17108

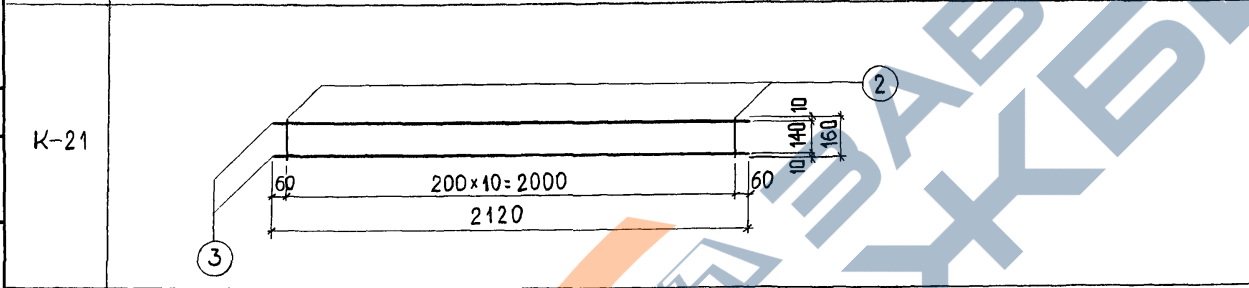
ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/XI-86Г. Чубайшев  
 СОГЛАСОВАНО  
 Чубайшев  
 6.36 9/10

МАРКА ДЕТАЛИ 9СК ИЗ <https://zavodjbi.com/>

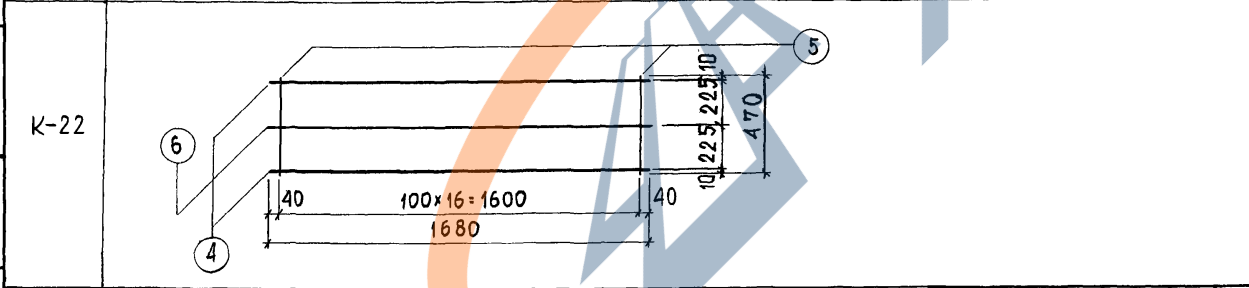
№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М



1	Ф10АII	2	2360	4,72	2,91	
2	Ф4ВрI	13	160	2,08	0,19	3,10



3	Ф10АII	2	2120	4,24	2,62	
2	Ф4ВрI	11	160	1,76	0,16	2,78



4	Ф12АII	2	1680	3,36	2,98	
5	Ф8АIII	17	470	7,99	3,16	
6	Ф8АIII	1	1680	1,68	0,66	6,80

7РС 17 108 - 86

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ.	ДАФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕВОТАРЕВА	14/17
РУК. ГРНИ	ДРОЖДЕВА	
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ	
ПРОВ.	КОНОКОТИНА	

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
р	~	1:20
ЛИСТ 6 из ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Коп 4/11/2017 Ф12и  
7/15/18

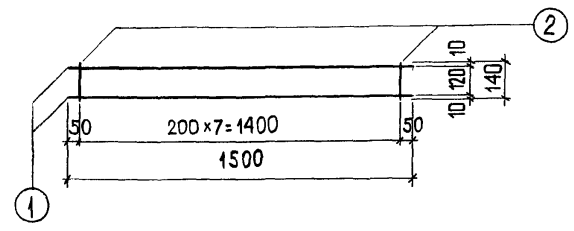
ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/ХІ - 86г. С.О.Г.А.С.О.В.А.Н.О.

ИЗМЕНЕНИЯ ДАТА ВЗАИМ. ИС. 63691

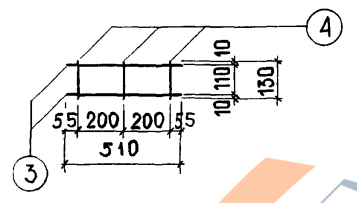
МАРКА ДЕТАЛИ ЭСКИЗ <https://zavodjbi.com/>

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	φ8AII	2	1500	3,0	1,19	
2	φ4BpI	8	140	1,12	0,1	1,29
3	φ5BpI	2	510	1,02	0,15	
4	φ5BpI	3	130	0,39	0,06	0,21
5	φ5BpI	2	1550	3,10	0,45	
4	φ5BpI	8	130	1,04	0,15	0,60

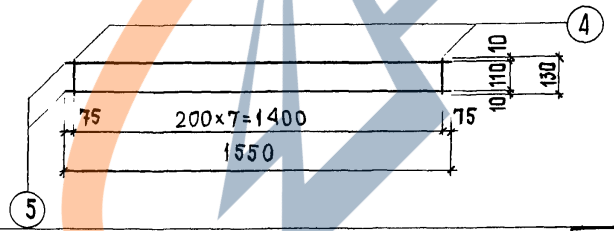
K-23



K-24



K-15y



ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

7РС 17 108-87

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	Р		1:20
ГЛ. ИНЖ. ЧЕБОТАРЕВА	ЛИСТ 70 ЛИСТОВ		
РУК. ГРИНД. ДРОЖДЕВА	МНИИТЭП		
РАЗРАБ. ВОЛЬНИЦ	ОСК		
ПРОБ. КОНОКОТИНА			

АРМАТУРА

<https://zavodjbi.com/>

Коп 44 16.21 17/00 φ12и

СОГЛАСОВАНО  
 ОТКОРРЕКТИРОВАНО  
 6/7-87/120/200/1/2  
 МНВ.С.П.О.А. ПОВЫШЕНА ДАТА ВЗАМ.МНВ.С.П.  
 6369/2

СОГЛАСОВАНО  
ОТКОРРЕКТИРОВАНО  
С/И/А Шершнев

ИТЬ СПЕЦ. ПОДПИСЬ ДАТА  
636 9/13

МАРКА ДЕТАЛИ	https://zavodjbi.com/ Э С К И З	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. М М	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
					ПОЗИЦИИ, М М	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
К-58у		1	φ 6 АIII	2	1160	2,32	0,52	0,58
		2	φ 4 ВрI	6	100	0,60	0,06	
К-27		3	φ 5 ВрI	2	2720	5,44	0,78	1,30
		4	φ 5 ВрI	28	130	3,64	0,52	

ПРИМЕЧАНИЕ см. лист 2а.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГЛ. ИНЖ.	ЧЕБОТАРЕВА	24/10
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОЖДЕВА	24/10
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	24/10
ПРОВЕР.	КОНОКОТИНА	24/10

7РС 17 108-87

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:20
Лист 80 из 206		
МНИИТЭП		
ОСК		

https://zavodjbi.com/

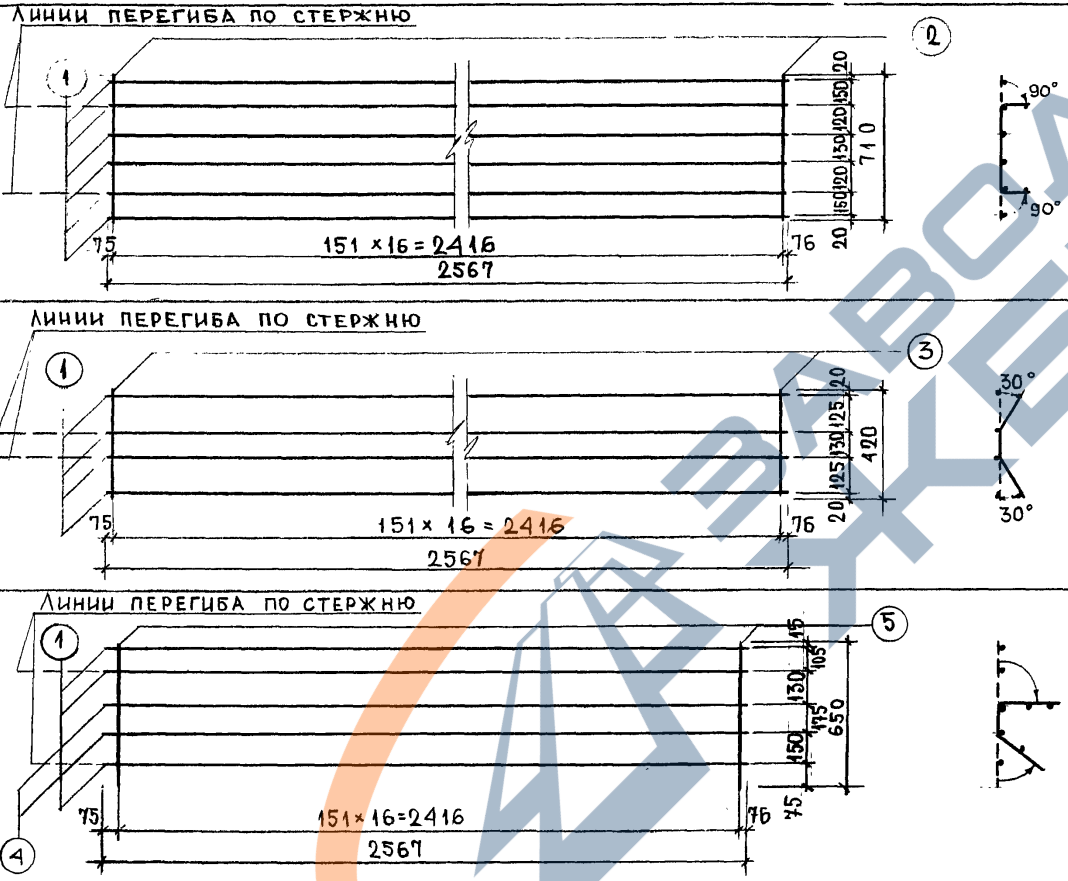
Контр 24/10/17/108



<https://zavodjbi.com/>

Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М
С-1	1	φ5ВрI	6	2567	15,40	2,22	
	2	φ5ВрI	17	710	12,07	1,74	3,96
С-2	1	φ5ВрI	4	2567	10,27	1,48	
	3	φ5ВрI	17	420	7,14	1,03	2,51
С-3	1	φ5ВрI	3	2567	7,70	1,11	
	4	φ8AIII	2	2567	5,13	2,03	
	5	φ5ВрI	17	650	11,05	1,59	4,73



МАРКА ДЕТАЛИ

СЕТКИ С-1, С-2, С-3 УНИФИЦИРОВАНЫ С ОДНОИМЕННЫМИ СЕТКАМИ ИЗ АЛЬБОМА ГРС 31 101 КОР. ВУГ.

НАЧ. ОД. ИПАТЬЕВ	ГЛ. СПЕЦ. ААФЕРОВ	ГЛ. ИНЖ. ПР. ЖАРКОВА	ГЛ. ИНЖ. ЛР. ЧЕБОТАРЕВА	ДУКТРИНХА РОЖДЕВА	РАЗРАБ. ПАСИХОВА	ПРОВЕР. САВЕЛЬЕВА	ГРС 17 108 - 87		
							СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
							Р.		1:20
							ЛИСТ 90. ЛИСТОВ		
							МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Жаром 44/16-7 17/108

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-96 Чубайн.-; 6/11-97 г. Чубайн.-

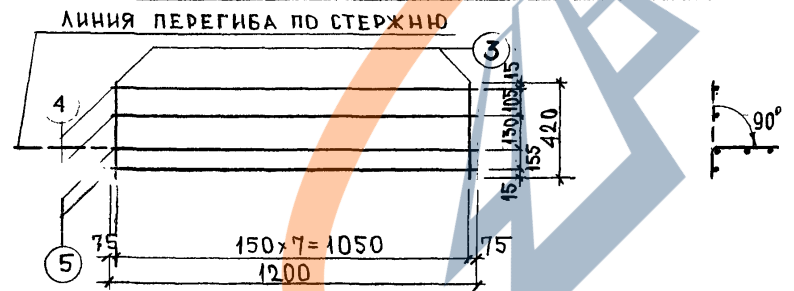
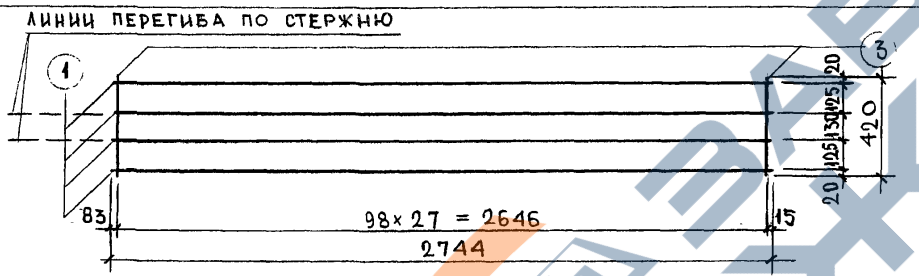
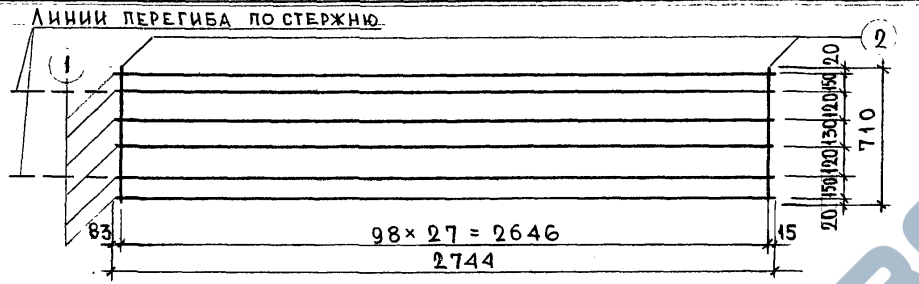
СОГЛАСОВАНО

МН. АРХИТ. ПРОВЕР. ДАТА ВЗН. ЛИС. № 636 914

<https://zavodjbi.com/>

Э С К И З

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЭЧЕН. М М	КОЛ. ШТ.	Д Л И Н А		М А С С А , К Г	
				ПОЗИЦИЯ М М	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
С-5	1	φ5ВрI	6	2744	16,46	2,37	
	2	φ5ВрI	28	710	19,88	2,86	5,23
С-4	1	φ5ВрI	4	2744	10,98	1,58	
	3	φ5ВрI	28	420	11,76	1,69	3,27
С-6	4	φ5ВрI	2	1200	2,40	0,35	
	5	φ8AIII	2	1200	2,40	0,95	
	3	φ5ВрI	8	420	3,36	0,48	1,78



НАЧ. ОТД.	И П А Т Ь Е В	
ГЛ. СПЕЦ.	А Л Ф Е Р О В	
ГЛ. ИНЖЛР.	Ч Е Б О Т А Р Е В А	14/17
РУК. ГР. ИНЖ.	Д Р О Ж Д Е В А	9/5-29
РАЗРАБ.	П А С И Х О В А	
ПРОВЕР.	К О Н О К О Т И Н	

7РС 17 108-84

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.		1:20
ЛИСТ 110	ЛИСТОВ	
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Камм 4416-7/17108

φ12и

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10.12.86г. Уд.с.инж. Г.И.И. 6/И-87г. Уд.с.инж. Г.И.И.

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. ПОД. ПОВЫШ. ДАТА ВЗН. ИВ. ЛФ. 2369/6

ОТКОРРЕКТИРОВАН 10/11-86г. Мискин; 6/11-87г. Щербинин

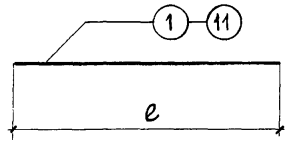
СОГЛАСОВАНО

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА ПРЗАМ. ИНВ. №  
636 9/8

МАРКА ДЕТАЛИ
ОС-10у
ОС-23у
ОС-3у
ОС-20у
ОС-5
ОС-6у
ОС-7
ОС-8
ОС-1у
ОС-5у
ОС-7у
ОС-12

ЭСКИЗ

<https://zavodjbi.com/>



№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	φ8АШ	1	1910	1,91	0,75	0,75
2	φ6АШ	1	930	0,93	0,21	0,21
3	φ10АШ	1	1500	1,50	0,93	0,93
4	φ6АШ	1	870	0,87	0,19	0,19
5	φ8АШ	1	450	0,45	0,18	0,18
6	φ10АШ	1	1000	1,00	0,62	0,62
7	φ6АШ	1	1280	1,28	0,28	0,28
8	φ6АШ	1	1020	1,02	0,23	0,23
9	φ6АШ	1	2930	2,93	0,65	0,65
10	φ10АШ	1	480	0,48	0,30	0,30
11	φ6АШ	1	700	0,70	0,16	0,16
12	φ8АШ	1	920	0,92	0,36	0,36

ПРИМЕЧАНИЕ:

СТЕРЖНИ С ИНДЕКСОМ „У“ УНИФИЦИРОВАНЫ ПО ПРЕДЛОЖЕНИЮ КЖБК №2 С ДРУГИМИ АЛЬБОМАМИ.

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛА. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ГЛА. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА
РУК. ГР. ИНЖ.	ДРОМАНЕВА
РАЗРАБ.	ВОЛЫНЕЦ
ПРОВ.	КОНОКОТИН

7РС 17 108 - 87

АРМАТУРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	~	~
ЛИСТ 13а   ЛИСТОВ		
<b>МНИТЭП</b> ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Капр 4416-7/17108



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН, ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
2НМ4-4		1	-100×6	1	100	0,10	0,47	
		2	-100×6	1	100	0,10	0,47	
		3	φ10AII	4	185	0,74	0,46	1,40

СОГЛАСОВАНО

Изм. № подл. 636 920  
 Подпись и дата  
 Базим. инв. №

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЧЕБОТАРЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ИН.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ПАСИХОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА	<i>[Signature]</i>

ТРС 17 108-86		
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	Стария	Масса
	P	1:5
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	Лист 1А	Листов
	МНИИТЭП ОСК	

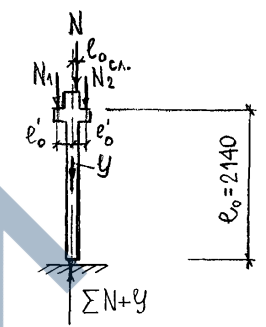
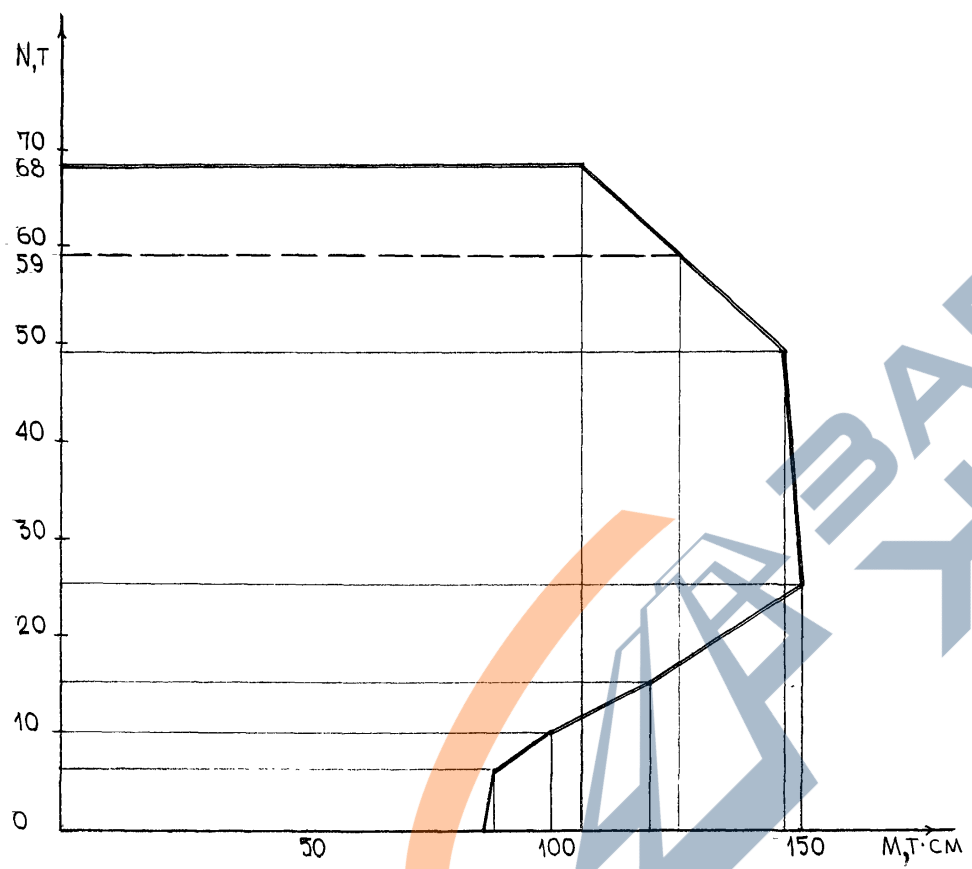
<https://zavodjbi.com/>

Дарм 4416-7/17188

ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПАНЕЛЕЙ  
ВНУТРЕННИХ СТЕН НА 1 П.М ЦЕЛОГО СЕЧЕНИЯ (h=14 см)

<https://zavodjbi.com/>

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



$e_0^{ca} = 1 \text{ см}$   
 $e_0' = 17 \text{ см}$

СОГЛАСОВАНО  
ГЛ. СПЕЦ. МАСТЕР/ИНЖЕНЕР

ИЗМ. № П.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА  
636 92/

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Перемычка рассчитана под нагрузку 30Т/пм
2. Пунктиром показана граница несущей способности панели 7ВЦ12.
3. Несущая способность панели 7ВЦ9 (h=20см) при центральном сжатии 70Т/пм.
4. Несущая способность консоли при  $e_0' = 17 \text{ см}$  равна 10Т/м.
5. Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность получают путем умножения несущей способности на коэф.  $\sigma = 1.6$ .

<https://zavodjbi.com/>

			7 РС 17 108			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	~	~
ГИП	ЧЕБОТАРЕВ			ЛИСТ 1Р ЛИСТОВ		
РУК. ГРИНЖ	ДРОЖДЕВА			МНИИТЭП		
РАЗРАБ.	КОНОКОТИНА			ОСК		
ПРОВЕР.	ДРОЖДЕВА					

Кар 4416-7 / 1710.8 Ф12н

№ №	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА		№ ШИФР	ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА	
				ВВОДА	ОТМЕНЫ					ВВОДА	ОТМЕНЫ
1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
1	7РС17108	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ СОДЕРЖАНИЕ СТР. 2 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА ЛИСТЫ 1п НОМЕНКЛАТУРА ЛИСТЫ 1н-3н ОБЩИЕ ВИДЫ И АРМИРОВАНИЯ ЛИСТЫ 1-18 СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ЛИСТЫ 19,20 УЗЛЫ ЛИСТЫ 19-4у АРМАТУРА ЛИСТЫ 1а-14а НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЛИСТ 1р	1 1 3 18 2 4 14 1	МНИИТЭП ПРИКАЗ № 237 ОТ 19/VI-85	МНИИТЭП ПРИКАЗ № 448 ОТ 15.II.86	4	7РС17108	КОРРЕКТИРОВКА АЛЬБОМА ПО ЗАМЕЧАНИЯМ ПОД ТЕХНОЛОГИЮ КЖБК И 2. ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ ЛИСТЫ: СТР. 23, ЛИСТЫ № 3н, 1-21, 1у, 3у, 2а-5а, 7а-9а, 11а, 13а, 14а. АННУЛИРОВАНЫ ЛИСТЫ 10а, 12а.	36 2	6/VI-87	
2	7РС17108	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЦОКОЛЯ ОТКОРРЕКТИРОВАНЫ ЛИСТЫ: СТР. 2, ЛИСТЫ № 1п, 1н-3н, 1-20, 1у-4у, 2а, 4а, 5а, 6а, 9а-13а. АЛЬБОМ ДОПОЛНЕН ЛИСТАМИ 21, 1а.	38 2		10/VI-86						
3	7РС17108	ВВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ДЛЯ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ.		МНИИТЭП ПРИКАЗ № 448 ОТ 15.II.86							

СОГЛАСОВАНО

МНВ ВРЛАА. ПОДАЧА ДАТА ВЗЛМ. № В. 636 988

<https://zavodjbi.com/>

7 РС 17 108		
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	СТАДИИ	МАССА
	МАШТАБ	
	ЛИСТ А К	ЛИСТОВ
<b>МНИИТЭП</b>		

Кор 4416-7/17108 Ф12и