

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>  
СЕРИЯ 1.832.ГО

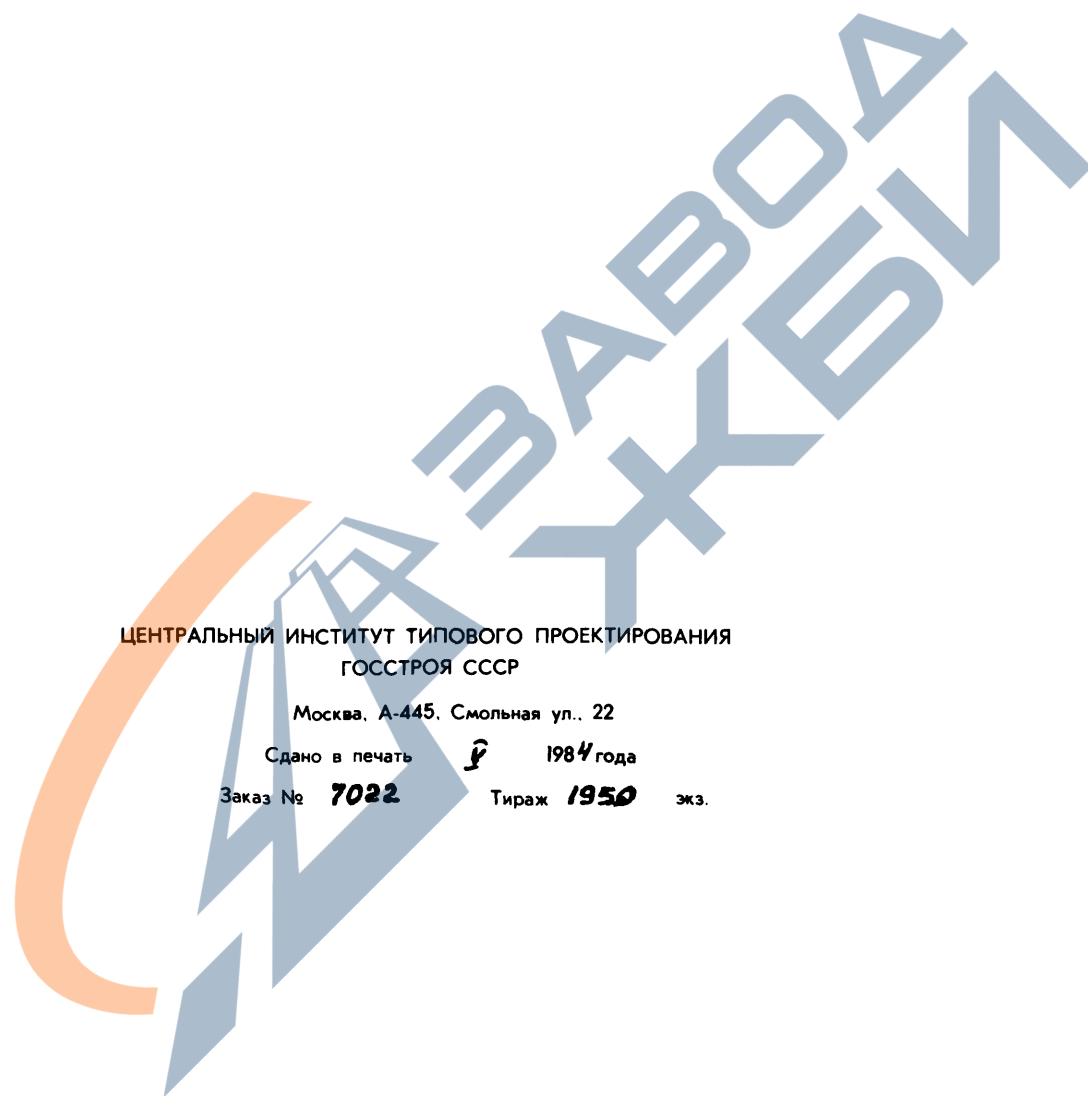
ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ  
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЗАВОДАХ, ИМЕЮЩИХ КАНТОВАТЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать  1984 года

Заказ № **7022** Тираж **1950** экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>  
СЕРИЯ 1.832.1-10

# ДВУХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ПАНЕЛИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЗАВОДАХ, ИМЕЮЩИХ КАНТОВАТЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА:

ТИПРОИСЕЛЬХОЗ МИНСЕЛЬХОЗА СССР

Гл. инж. института  
Нач. отдела СК  
Гл. инж. отдела  
Гл. специалист

*Иванов*  
*Иванов*  
*Иванов*

А.С. БУТАЕВ  
И.Н. КОТОВ  
В.Н. ЦУДЕЧКИС  
С.Б. ЕРУСАЛИМСКАЯ

С участием  
НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора  
Рук. сектора  
Ст. научный сотр.

*Котлов*  
*Иванов*  
*Иванов*

М.Н. КОРОВИН  
Ю.В. ЧИМЕНКОВ  
А.А. ЕВДОКИМОВ

ЦНИИЗП СЕЛЬСТРОИ МИНСЕЛЬСТРОЯ СССР

Зам. директора  
Зав. отделом  
Рук. сектора

*Заренин*  
*Мангушев*  
*Ферджулян*

В.А. ЗАРЕНИН  
А.И. МАНГУШЕВ  
А.Т. ФЕРДЖУЛЯН

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ  
ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ  
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПИСЬМО ОТ 23 12 83Г № 2/3-419

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.832.1 - 10 3 - 00Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3-8
1.832.1 - 10.3 - 10	ПАНЕЛЬ ЗПСД -С(КС) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ	9,10
1.832.1 - 10.3 - 10СБ	ПАНЕЛЬ ЗПСД6 -С(КС) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11,12
1.832.1 - 10 3 - 20	ПАНЕЛЬ ЧПСД6 -С(КС) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ	13,14
1.832.1 - 10.3 - 20СБ	ПАНЕЛЬ ЧПСД6 -С(КС) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15,16
1.832.1 - 10.3 - 01	ПАНЕЛЬ ЗПСД6 24	17
1.832.1 - 10 3 - 01СБ	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6 24. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18,19
1.832.1 - 10.3 - 02	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.27	20
1.832.1 - 10.3 - 02СБ	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6 27. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21-23
1.832.1 - 10.3 - 03	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.30	
1.832.1 - 10 3 - 03СБ	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.30. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24-26
1.832.1 - 10 3 - 04	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.33	
1.832.1 - 10.3 - 04СБ	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.33. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27-29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.832.1 - 10 3 - 05	ПАНЕЛЬ ЧПСД 6 27	27-29
1.832.1 - 10.3 - 05СБ	ПАНЕЛЬ ЧПСД 6. 27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	30,31
1.832.1 - 10 3 - 06	ПАНЕЛЬ ЧПСД 6.30	32
1.832.1 - 10 3 - 06СБ	ПАНЕЛЬ ЧПСД 6 30. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33-35
1.832.1 - 10.3 - 07	ПАНЕЛЬ ЧПСД 6 33.	
1.832.1 - 10.3 - 07СБ	ПАНЕЛЬ ЧПСД 6 33. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36,37
1.832.1 - 10 3 - 00У	УЗЕЛ 11	
1.832.1 - 10 3 - 00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ	38-40
1.832.1 - 10.3 - 00РМ1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	41-43
1.832.1 - 10.3 - 00РМ2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	44-50
1.832.1 - 10 3 - 00РМ3	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДРЕВЕСИНЫ	51

НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.КОНСТ	ЦУАЕЧКИС	<i>[Signature]</i>
Н.КОНСТ	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	СРЯСАИМСКА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	САСОНКО	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>

1.832.1 - 10 3 - 00

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

<https://zavodjbi.com/>

Настоящий выпуск содержит номенклатуру и рабочие чертежи двухслойных стеновых легкобетонных панелей повышенной заводской готовности, при распалубке которых применяют кантователи. Применение кантователей позволяет снизить расход арматурной стали в панелях на 10-20%.

Панели, разработанные в настоящем выпуске, изготавливаются в опалубочных формах панелей серии 1.832.1-10, вып. 1 и отливаются от них расходом стали.

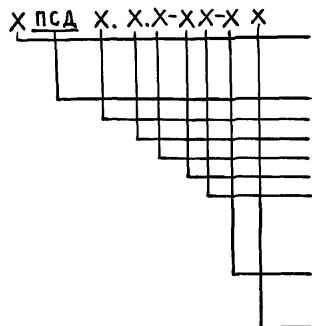
Маркировка панелей принята по ГОСТ 23009-78.

Марка панелей состоит из трех групп, которые разделены дефисом.

Для распалубки панелей применяется универсальный кантователь 2Н1172, предназначенный для кантования и съема из металлической формы крупногабаритных стеновых панелей, разработанный Минским ПКБ Минсельстроя Белорусской ССР (г. Минск, ул. Серафимовича д. 11).

Работу с кантователем производить в следующей последовательности:

- установить платформу кантователя в горизонтальное положение;
- установить на платформу форму с изделием и закрепить с двух сторон фиксаторами;
- произвести распалубку формы и закрепить панель;
- повернуть платформу в вертикальное положение (угла поворота к горизонтали 82°);
- произвести строповку изделия и освободить панель;
- извлечь изделие из формы;
- повернуть платформу в исходное положение;
- закрывать борта формы;
- извлекать фиксаторы и снять форму с платформы кантователя.



Тип конструкций:  
 3-с оконными проемами  
 4-с оконным и дверным проемами  
 Панель стеновая двухслойная  
 Длина, м  
 Высота, дм  
 Толщина, см  
 Вид бетона теплоизоляционного слоя  
 Вид бетона изолирующего слоя.  
 Т - тяжелый  
 П - легкий  
 Дополнительные характеристики  
 Назначение:  
 без индекса - рядовые  
 К - подкарнизные  
 Заполнение проемов  
 без индекса - не заполнены  
 С - с заполнением проемов блоками.

Например: 3ПСА 6.27.20-ПТ-С - панель стеновая двухслойная длиной 6м, высотой 27дм, толщиной 20см, с теплоизоляционным слоем на пористых заполнителях, изолирующим слоем из тяжелого бетона, с оконными блоками, рядовая.

Конструкция и расчет панелей, указания по применению, тепло-технические характеристики, примеры решения узлов крепления панелей приведены в выпуске 0.

Материалы по изготовлению и испытанию панелей, транспортированию и хранению приведены в выпуске 1.

<https://zavodjbi.com/>

				1.832.1-10.3-00ТО			
Имя.И.подл.	Подпись и дата	Взам.инв.п		Техническое описание	Стандия	Лист	Листов
					Р	1	6
					ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
Имя.И.подл.	Подпись и дата	Взам.инв.п		Имя.И.подл.	Подпись и дата	Взам.инв.п	
				М.И.Котов			
				Гл.констр. Цудачки			
				Гл.спец. Ерусалимская			
				Рук.гр. Сасонко			

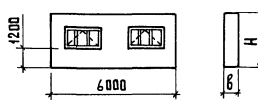
# НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

Эскиз	Марка панели	Обозначение	Размеры, мм		Расход материала			Масса панели, т					
			В	Н	Цементно-песчаный раствор марки М100, м <sup>3</sup>	Бетон на пористых заполнителях М50, м <sup>3</sup>	Бетон тяжелый или напористых заполнителей М200 и <sup>2</sup>	Сталь, кг	При объемной массе теплоизоляционного слоя, кг/м <sup>3</sup>				
									800	900	1000	1100	1200
	ЗПСД 6.24.20 - ПТ - С	1.832.1-10.3-10	200	2400	0,20	1,29	66,0	3,0	3,1	3,3	3,4	3,6	
	ЗПСД 6.24.20 - ПП - С	- 01						2,8	3,0	3,1	3,3	3,4	
	ЗПСД 6.24.20 - ПТ - КС	- 02						3,0	3,1	3,3	3,4	3,6	
	ЗПСД 6.24.20 - ПП - КС	- 03	2,8			3,0	3,1	3,3	3,4				
	ЗПСД 6.24.25 - ПТ - С	- 04	250			1,79	71,8	3,4	3,7	3,9	4,1	4,3	
	ЗПСД 6.24.25 - ПП - С	- 05						3,3	3,5	3,7	3,9	4,1	
	ЗПСД 6.24.25 - ПТ - КС	- 06						3,4	3,7	3,9	4,1	4,3	
	ЗПСД 6.24.25 - ПП - КС	- 07	3,3			3,5	3,7	3,9	4,1				
	ЗПСД 6.24.30 - ПТ - С	- 08	300			2,29	74,0	3,9	4,2	4,4	4,7	5,0	
	ЗПСД 6.24.30 - ПП - С	- 09						3,7	4,0	4,3	4,5	4,8	
	ЗПСД 6.24.30 - ПТ - КС	- 10						3,9	4,2	4,4	4,7	5,0	
	ЗПСД 6.24.30 - ПП - КС	- 11	3,7			4,0	4,3	4,5	4,8				
	ЗПСД 6.24.40 - ПТ - С	- 12	400			3,29	77,4	4,8	5,2	5,6	6,0	6,3	
	ЗПСД 6.24.40 - ПП - С	- 13						4,7	5,0	5,4	5,8	6,2	
	ЗПСД 6.24.40 - ПТ - КС	- 14						4,8	5,2	5,6	6,0	6,3	
ЗПСД 6.24.40 - ПП - КС	- 15	4,7	5,0	5,4	5,8	6,2							

1. Масса панели подсчитана при влажности легкого бетона 15%.  
В массу панелей включены оконные и дверные блоки.
2. Панели ЗПСД 6.24 применять только при ограниченных возможностях подъёмно-транспортного оборудования завода-изготовителя или строительной монтажной организации.

<https://zavodjbi.com/>

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Эскиз	Марка панелей	Длина панели, м	Размеры, мм		Расход материала			Масса панелей, т					
			б	н	Цементно-песчаный Р-Р М100 м³	Бетон на пористых заполнителях М50, м³	Бетон тяжёлый или на пористых заполнителях М200 м³	Сталь, кг	При объёмной массе теплоизоляционного слоя, кг/м³				
									800	900	1000	1100	1200
	ЗПСД 6.27.20 - ПТ - С	1.832.1-10.3-10-16	200	2700	0,24	1,53	0,59	73,9	3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
	ЗПСД 6.27.20 - ПП - С	- 17							3,3	3,4	3,7	3,8	4,0
	ЗПСД 6.27.20 - ПТ - КС	- 18							3,5	3,6	3,8	4,0	4,2
	ЗПСД 6.27.20 - ПП - КС	- 19	3,3	3,4	3,7	3,8	4,0	77,3	4,0	4,3	4,5	4,8	5,0
	ЗПСД 6.27.25 - ПТ - С	- 20	250	2700	0,24	2,12	0,59	77,3	3,8	4,1	4,3	4,6	4,8
	ЗПСД 6.27.25 - ПП - С	- 21							4,0	4,3	4,5	4,8	5,0
	ЗПСД 6.27.25 - ПТ - КС	- 22							3,8	4,1	4,3	4,6	4,8
	ЗПСД 6.27.25 - ПП - КС	- 23	4,6	4,9	5,2	5,5	5,8	80,7	4,4	4,7	5,0	5,3	5,6
	ЗПСД 6.27.30 - ПТ - С	- 24	300	2700	0,24	2,70	0,59	79,1	4,4	4,7	5,0	5,3	5,6
	ЗПСД 6.27.30 - ПП - С	- 25							4,6	4,9	5,2	5,5	5,8
	ЗПСД 6.27.30 - ПТ - КС	- 26							4,4	4,7	5,0	5,3	5,6
	ЗПСД 6.27.30 - ПП - КС	- 27	5,7	6,2	6,5	7,0	7,4	82,5	5,5	6,0	6,4	6,8	7,2
	ЗПСД 6.27.40 - ПТ - С	- 28	400	2700	0,24	3,88	0,59	85,8	5,7	6,2	6,5	7,0	7,4
	ЗПСД 6.27.40 - ПП - С	- 29							5,5	6,0	6,4	6,8	7,2
	ЗПСД 6.27.40 - ПТ - КС	- 30							5,7	6,2	6,5	7,0	7,4
	ЗПСД 6.27.40 - ПП - КС	- 31	5,5	6,0	6,4	6,8	7,2	89,2	4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
	ЗПСД 6.30.20 - ПТ - С	- 32	200	3000	0,27	1,76	0,68	81,9	3,7	4,0	4,2	4,4	4,6
	ЗПСД 6.30.20 - ПП - С	- 33							4,0	4,2	4,4	4,6	4,8
	ЗПСД 6.30.20 - ПТ - КС	- 34							3,7	4,0	4,2	4,4	4,6
ЗПСД 6.30.20 - ПП - КС	- 35	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7	85,3	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	
ЗПСД 6.30.25 - ПТ - С	- 36	250	3000	0,27	2,44	0,68	85,3	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	
ЗПСД 6.30.25 - ПП - С	- 37							4,6	4,9	5,2	5,5	5,7	
ЗПСД 6.30.25 - ПТ - КС	- 38							4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	
ЗПСД 6.30.25 - ПП - КС	- 39	4,6	4,9	5,2	5,5	5,7	88,7	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5	

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-0010

Лист

3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Эскиз	Марка панели	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		РАСХОД МАТЕРИАЛА			МАССА ПАНЕЛИ, т					
			В	Н	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100 м <sup>3</sup>	БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ М 50 м <sup>3</sup>	БЕТОН, ТЯЖЕЛЫЙ ИЛИ НА ЛО-РАСТВОРАХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ М 200, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ, кг	При объемной массе тепло-изоляционного слоя, кг/м <sup>3</sup>				
									800	900	1000	1100	1200
	ЭПСД 6.30.30 - ПТ - С	1.832.1-10.3-10-40	300	3000	0,27	3,12	0,68	91,9	5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
	ЭПСД 6.30.30 - ПП - С	-41							5,1	5,4	5,7	6,1	6,5
	ЭПСД 6.30.30 - ПТ - КС	-42							5,3	5,6	6,0	6,3	6,7
	ЭПСД 6.30.30 - ПП - КС	-43							5,1	5,4	5,7	6,1	6,5
	ЭПСД 6.30.40 - ПТ - С	-44	400	3000	0,27	3,12	0,68	103,2	6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
	ЭПСД 6.30.40 - ПП - С	-45							6,3	6,8	7,3	7,8	8,3
	ЭПСД 6.30.40 - ПТ - КС	-46							6,5	7,0	7,5	8,0	8,6
	ЭПСД 6.30.40 - ПП - КС	-47							6,3	6,8	7,3	7,8	8,3
	ЭПСД 6.33.20 - ПТ - С	-48	200	3000	0,27	3,12	0,68	87,2	4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
	ЭПСД 6.33.20 - ПП - С	-49							4,2	4,4	4,7	4,9	5,2
	ЭПСД 6.33.20 - ПТ - КС	-50							4,5	4,7	5,0	5,2	5,4
	ЭПСД 6.33.20 - ПП - КС	-51							4,2	4,4	4,7	4,9	5,2
	ЭПСД 6.33.25 - ПТ - С	-52	250	3000	0,27	3,12	0,68	91,6	5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
	ЭПСД 6.33.25 - ПП - С	-53							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2
	ЭПСД 6.33.25 - ПТ - КС	-54							5,2	5,5	5,8	6,2	6,5
	ЭПСД 6.33.25 - ПП - КС	-55							5,0	5,3	5,6	5,9	6,2
	ЭПСД 6.33.30 - ПТ - С	-56	300	3300	0,31	3,93	0,77	93,8	5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
	ЭПСД 6.33.30 - ПП - С	-57							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3
	ЭПСД 6.33.30 - ПТ - КС	-58							5,9	6,3	6,7	7,1	7,5
	ЭПСД 6.33.30 - ПП - КС	-59							5,7	6,1	6,5	6,9	7,3
ЭПСД 6.33.40 - ПТ - С	-60	400	3300	0,31	3,93	0,77	105,2	7,4	7,9	8,5	9,1	9,7	
ЭПСД 6.33.40 - ПП - С	-61							7,1	7,7	8,2	8,8	9,4	
ЭПСД 6.33.40 - ПТ - КС	-62							7,4	7,9	8,5	9,1	9,7	
ЭПСД 6.33.40 - ПП - КС	-63							7,1	7,7	8,2	8,8	9,4	

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-00Т0

Лист

4



ПРОДОЛЖЕНИЕ

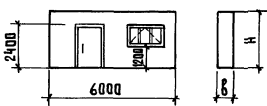
Эскиз	МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСХОД МАТЕРИАЛА			МАССА ПАНЕЛИ, Т					
			Б	Н	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ Р-Р М100, М <sup>3</sup>	БЕТОН НА ЗАПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТЯЖАХ М50, М <sup>3</sup>	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ ИЛИ НА ПОРШТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЬНЫХ ТЯЖАХ М200, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ, КГ	ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ, КГ/М <sup>3</sup>				
									800	900	1000	1100	1200
	4ПСА 6.27.20 - ПТ-С	1.832.1-10.3-20	200	2700	0,21	1,41	0,57	82,6	3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
	4ПСА 6.27.20 - ПП-С	- 01							3,0	3,3	3,4	3,6	3,8
	4ПСА 6.27.20 - ПТ-КС	- 02							3,3	3,5	3,6	3,8	4,0
	4ПСА 6.27.20 - ПП-КС	- 03							3,0	3,3	3,4	3,6	3,8
	4ПСА 6.27.25 - ПТ-С	- 04							3,8	4,1	4,3	4,5	4,8
	4ПСА 6.27.25 - ПП-С	- 05							3,5	3,9	4,1	4,3	4,6
	4ПСА 6.27.25 - ПТ-КС	- 06							3,8	4,1	4,3	4,5	4,8
	4ПСА 6.27.25 - ПП-КС	- 07							3,5	3,9	4,1	4,3	4,6
	4ПСА 6.27.30 - ПТ-С	- 08							4,3	4,6	4,9	5,2	5,5
	4ПСА 6.27.30 - ПП-С	- 09							4,0	4,4	4,7	5,0	5,3
	4ПСА 6.27.30 - ПТ-КС	- 10	4,3	4,6	4,9	5,2	5,5						
	4ПСА 6.27.30 - ПП-КС	- 11	4,0	4,4	4,7	5,0	5,3						
	4ПСА 6.27.40 - ПТ-С	- 12	5,3	5,8	6,2	6,6	7,0						
	4ПСА 6.27.40 - ПП-С	- 13	5,0	5,6	6,0	6,4	6,8						
	4ПСА 6.27.40 - ПТ-КС	- 14	5,3	5,8	6,2	6,6	7,0						
	4ПСА 6.27.40 - ПП-КС	- 15	5,0	5,6	6,0	6,4	6,8						
	4ПСА 6.30.20 - ПТ-С	- 16	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6						
	4ПСА 6.30.20 - ПП-С	- 17	3,5	3,9	4,1	4,2	4,4						
	4ПСА 6.30.20 - ПТ-КС	- 18	3,8	4,1	4,3	4,4	4,6						
	4ПСА 6.30.20 - ПП-КС	- 19	3,5	3,9	4,1	4,2	4,4						
	4ПСА 6.30.25 - ПТ-С	- 20	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5						
	4ПСА 6.30.25 - ПП-С	- 21	4,1	4,5	4,8	5,0	5,3						
	4ПСА 6.30.25 - ПТ-КС	- 22	4,4	4,7	5,0	5,2	5,5						
4ПСА 6.30.25 - ПП-КС	- 23	4,1	4,5	4,8	5,0	5,3							

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-00Т0	Лист 5
-------------------	--------

УТВ. И ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. И РЕВ. Д

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

Эскиз	МАРКА ПАНЕЛИ	Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		РАСХОД МАТЕРИАЛА			МАССА ПАНЕЛИ, т					
			D	H	Цементно-песчаный Р-Р М100, м <sup>3</sup>	Бетон на пористых заполнителях М50, м <sup>3</sup>	Бетон, тяжелый на пористых заполнителях М200, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	При объемной массе теплоизоляционного слоя, кг/м <sup>3</sup>				
									800	900	1000	1100	1200
	4ПСА 6.30.30 - ПТ - С	1.832.1-10.3-20-24	700	3000	0,29	2,91	0,66	100,4	4,9	5,4	5,7	6,0	6,4
	4ПСА 6.30.30 - ПП - С	-25							4,7	5,2	5,5	5,8	6,2
	4ПСА 6.30.30 - ПТ - КС	-26							103,8	4,9	5,4	5,7	6,0
	4ПСА 6.30.30 - ПП - КС	-27	4,7	5,2	5,5	5,8	6,2						
	4ПСА 6.30.40 - ПТ - С	-28	400	3000	0,29	4,17	0,66	111,4	6,1	6,7	7,2	7,6	8,1
	4ПСА 6.30.40 - ПП - С	-29							5,8	6,5	7,0	7,4	7,9
	4ПСА 6.30.40 - ПТ - КС	-30							114,8	6,1	6,7	7,2	7,6
	4ПСА 6.30.40 - ПП - КС	-31	5,8	6,5	7,0	7,4	7,9						
	4ПСА 6.33.20 - ПТ - С	-32	200	3000	0,29	1,88	0,75	95,8	4,3	4,6	4,8	5,0	5,2
	4ПСА 6.33.20 - ПП - С	-33							4,0	4,3	4,6	4,8	5,0
	4ПСА 6.33.20 - ПТ - КС	-34							99,2	4,3	4,6	4,8	5,0
	4ПСА 6.33.20 - ПП - КС	-35	4,0	4,3	4,6	4,8	5,0						
	4ПСА 6.33.25 - ПТ - С	-36	250	3000	0,29	2,60	0,75	100,2	5,0	5,4	5,6	5,9	6,2
	4ПСА 6.33.25 - ПП - С	-37							4,6	5,1	5,4	5,7	6,0
	4ПСА 6.33.25 - ПТ - КС	-38							103,6	5,0	5,4	5,6	5,9
	4ПСА 6.33.25 - ПП - КС	-39	4,6	5,1	5,4	5,7	6,0						
	4ПСА 6.33.30 - ПТ - С	-40	300	3000	0,29	3,32	0,75	102,3	5,6	6,0	6,5	6,8	7,2
	4ПСА 6.33.30 - ПП - С	-41							5,3	5,7	6,2	6,6	7,0
	4ПСА 6.33.30 - ПТ - КС	-42							105,7	5,6	6,0	6,5	6,8
	4ПСА 6.33.30 - ПП - КС	-43	5,3	5,7	6,2	6,6	7,0						
	4ПСА 6.33.40 - ПТ - С	-44	400	3000	0,29	4,77	0,75	113,3	7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПСА 6.33.40 - ПП - С	-45	6,6							7,3	7,9	8,4	9,0	
4ПСА 6.33.40 - ПТ - КС	-46	116,7							7,0	7,6	8,1	8,7	9,2
4ПСА 6.33.40 - ПП - КС	-47		6,6	7,3	7,9	8,4	9,0						

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-00Т0

Лист

6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.832.1-10.3-10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.832.1-10.1.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A3			1.832.1-10.3-00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		

<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	1.832.1-10.3-11	ПОДКЛАДКА			
			ДОСКА 100x25 ГОСТ 8486-66	СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$	4	0,0007 м <sup>3</sup>
Б4	2	1.832.1-10.3-12	КОСТЫЛЬ К1			
			ПЛОСКА -40x4 ГОСТ 103-76	В СТЖП 2-1, ТУ 14-1-3027-80	12	1,2 кг
A4	3	1.832.1-10.4-0130	СЛИВ СЛ1		2	

<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	4		ОКОННЫЙ БЛОК СВД2-18	ГОСТ 12506-81	2	
	5		ГВОЗЬ К1,4x40	ГОСТ 4028-63	42	
	6		ГВОЗЬ К2,5x60	ГОСТ 4028-63	28	
	7		ГВОЗЬ К4x120	ГОСТ 4028-63	14	

<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
	9		ДОСКА 50x16	ГОСТ 8486-66	8,4 м	0,0067 м <sup>3</sup>
	10		ПАКАЯ СМОЛЕНАЯ	ГОСТ 16183-77	0,03	м <sup>3</sup>

НАЧ. ОТА		КОТОВ	
ГЛ. КОНСТР.		ЦУАЕЧКИС	
Н. КОНТР.		АХМЕТОВА	
ГЛ. СПЕЦ.		ЕРУСАЛИМСКАЯ	
РУК. ГР.		САФИНКО	
ИНЖЕНЕР		ГУСЕВА	
ПРОВЕРИЛ		ПЛАТОНОВА	

1.832.1-10.3-10

ПАНЕЛЬ ЗПСД 6 - С (К)С		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ		Р	1	1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		11		ПОРИЗЛА ГОСТ 19177-84	12	п м
		12		МАСТИКА „БУТЭПРОЛ 2М“		
		13		ТУ-21-29-58-77	16,0	кг
				АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ		СМ. ДОКУМ. -10160000ПЗ

ФОРМАТ		ЗОНА		ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ 1	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>							
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3			Поз. 14	ПАНЕЛЬ ЗПСД 6			
			-00	1.832.1-10.3-01	1		
			-01		1		
			-02		1		
			-03		1		
			-04		1		
			-05		1		
			-06		1		
			-07		1		
			-08		1		
			-09		1		
			-10		1		
			-11		1		
			-12		1		
			-13		1		
			-14		1		
			-15		1		
A3			-16	1.832.1-10.3-02	1		

1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено „00“.

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

ИНВ. И ПОДАЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

КОПИРОВАЛ АЖАЧЕВА

19547-01 10

ФОРМАТ А4

ЛИСТ  
2

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Код.	Примеч.
A3	-17	1.832.1-10.3-02	-01	1
	-18		-02	1
	-19		-03	1
	-20		-04	1
	-21		-05	1
	-22		-06	1
	-23		-07	1
	-24		-08	1
	-25		-09	1
	-26		-10	1
	-27		-11	1
	-28		-12	1
	-29		-13	1
	-30		-14	1
	-31		-15	1
A3	-32	1.832.1-10.3-03		1
	-33		-01	1
	-34		-02	1
	-35		-03	1
	-36		-04	1
	-37		-05	1
	-38		-06	1
	-39		-07	1
	-40		-08	1
	-41		-09	1
	-42		-10	1
	-43		-11	1
	-44		-12	1
	-45		-13	1

<https://zavodbi.com/>

1.832.1-10.3-10

Лист  
3

Формат А4

Имя, И. ПОС. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером 1	Обозначение	Код.	Примеч.
A3	-46	1.832.1-10.3-03	-14	1
	-47		-15	1
A3	-48	1.832.1-10.3-04		1
	-49		-01	1
	-50		-02	1
	-51		-03	1
	-52		-04	1
	-53		-05	1
	-54		-06	1
	-55		-07	1
	-56		-08	1
	-57		-09	1
	-58		-10	1
	-59		-11	1
	-60		-12	1
	-61		-13	1
	-62		-14	1
	-63		-15	1
		<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	Поз. 15	Слив СЛ		
	-00...-03; -16...-19;			
	-32...-35; -48...-51;	1.832.1-10.4-013D	-01	2 СЛ2
	-04...-07; -20...-23;			
	-36...-39; -52...-55;		-02	2 СЛ3
	-08...-11; -24...-27;			
	-40...-43; -56...-59;		-03	2 СЛ4
	-12...-15; -28...-31;			
	-44...-47; -60...-63		-04	2 СЛ5

1.832.1-10.3-10

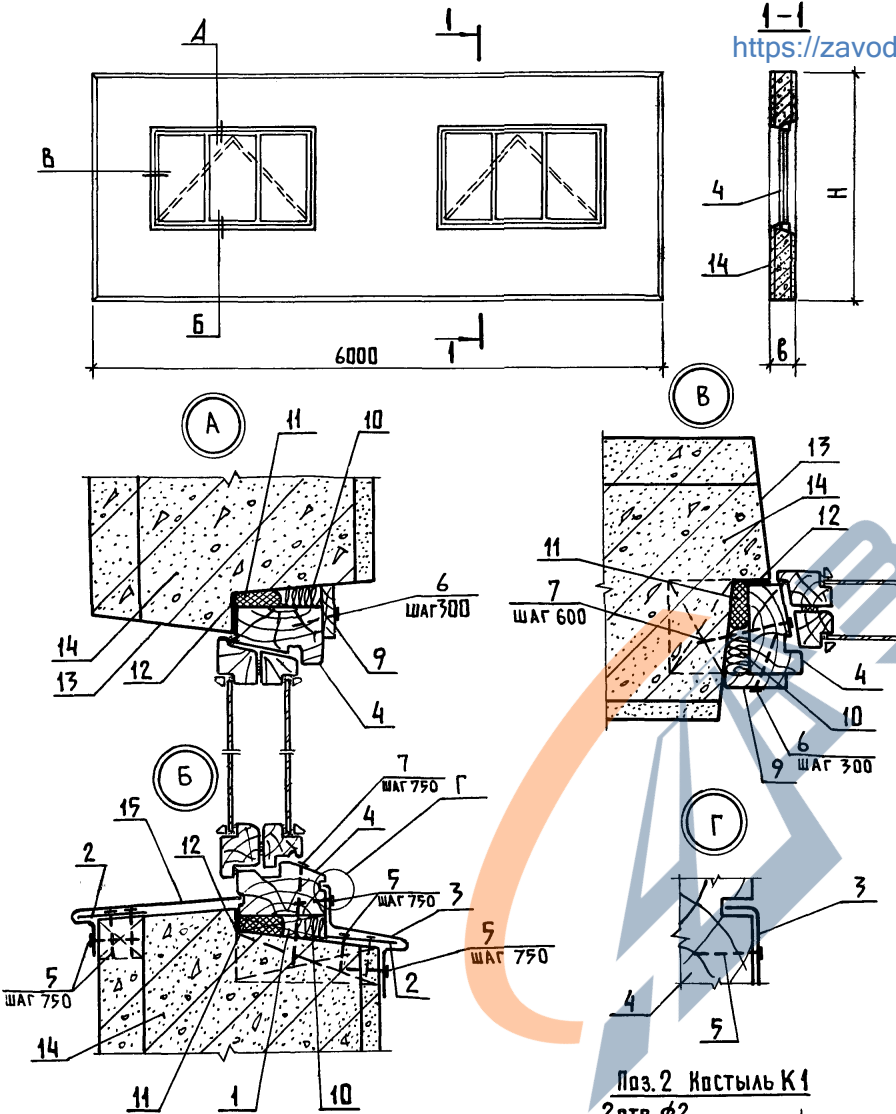
Лист  
4

Копирова АИХАЧЕВА

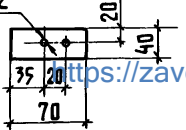
19547-01 11

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>



Поз. 2 Кастыль К1  
2отв. Ø2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	В	
1.832.1-10.3-10	ЗПСД 6.24.20-ПТ-С	2400	200	3,6
-01	ЗПСД 6.24.20-ПП-С			3,4
-02	ЗПСД 6.24.20-ПТ-КС			3,6
-03	ЗПСД 6.24.20-ПП-КС			3,4
-04	ЗПСД 6.24.25-ПТ-С			4,3
-05	ЗПСД 6.24.25-ПП-С			4,1
-06	ЗПСД 6.24.25-ПТ-КС			4,3
-07	ЗПСД 6.24.25-ПП-КС			4,1
-08	ЗПСД 6.24.30-ПТ-С			300
-09	ЗПСД 6.24.30-ПП-С	4,8		
-10	ЗПСД 6.24.30-ПТ-КС	5,0		
-11	ЗПСД 6.24.30-ПП-КС	400	4,8	
-12	ЗПСД 6.24.40-ПТ-С		6,3	
-13	ЗПСД 6.24.40-ПП-С		6,2	
-14	ЗПСД 6.24.40-ПТ-КС		6,3	
-15	ЗПСД 6.24.40-ПП-КС		6,2	
-16	ЗПСД 6.27.20-ПТ-С		2700	4,2
-17	ЗПСД 6.27.20-ПП-С	4,0		
-18	ЗПСД 6.27.20-ПТ-КС	4,2		
-19	ЗПСД 6.27.20-ПП-КС	4,0		
-20	ЗПСД 6.27.25-ПТ-С	250		5,0
-21	ЗПСД 6.27.25-ПП-С			4,8

1.832.1-10.3-10 СБ

НАЧ. ОТА.	КОТОВ	ПАНЕЛЬ ЗПСДБ -С(КС) ПОВЫ- ШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС		Р	СМ. ТАБЛ.	-
Н. КОНТР.	АХМЕТОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
РУК. ГР.	САСОНКО				
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА				
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА				

ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ. №

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	В	
1.832.1-10.3-10 - 22	ЭПСД 6.27.25-ПТ-КС	2700	250	5,0
- 23	ЭПСД 6.27.25-ПП-КС			5,2
- 24	ЭПСД 6.27.30-ПТ-С			5,8
- 25	ЭПСД 6.27.30-ПП-С		300	5,6
- 26	ЭПСД 6.27.30-ПТ-КС			5,8
- 27	ЭПСД 6.27.30-ПП-КС			5,6
- 28	ЭПСД 6.27.40-ПТ-С		400	7,4
- 29	ЭПСД 6.27.40-ПП-С			7,2
- 30	ЭПСД 6.27.40-ПТ-КС			7,4
- 31	ЭПСД 6.27.40-ПП-КС			7,2
- 32	ЭПСД 6.30.20-ПТ-С		200	4,8
- 33	ЭПСД 6.30.20-ПП-С			4,6
- 34	ЭПСД 6.30.20-ПТ-КС			4,8
- 35	ЭПСД 6.30.20-ПП-КС			4,6
- 36	ЭПСД 6.30.25-ПТ-С			250
- 37	ЭПСД 6.30.25-ПП-С	5,5		
- 38	ЭПСД 6.30.25-ПТ-КС	5,7		
- 39	ЭПСД 6.30.25-ПП-КС	5,5		
- 40	ЭПСД 6.30.30-ПТ-С	300	6,7	
- 41	ЭПСД 6.30.30-ПП-С		6,5	
- 42	ЭПСД 6.30.30-ПТ-КС			
- 43	ЭПСД 6.30.30-ПП-КС	400	6,5	
- 44	ЭПСД 6.30.40-ПТ-С		8,6	
- 45	ЭПСД 6.30.40-ПП-С		8,3	
- 46	ЭПСД 6.30.40-ПТ-КС	8,6		
- 47	ЭПСД 6.30.40-ПП-КС	8,3		

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	В	
1.832.1-10.3-10 - 48	ЭПСД 6.33.20-ПТ-С	200	200	5,4
- 49	ЭПСД 6.33.20-ПП-С			5,2
- 50	ЭПСД 6.33.20-ПТ-КС			5,4
- 51	ЭПСД 6.33.20-ПП-КС			5,2
- 52	ЭПСД 6.33.25-ПТ-С			250
- 53	ЭПСД 6.33.25-ПП-С		6,2	
- 54	ЭПСД 6.33.25-ПТ-КС		6,5	
- 55	ЭПСД 6.33.25-ПП-КС		6,2	
- 56	ЭПСД 6.33.30-ПТ-С		300	
- 57	ЭПСД 6.33.30-ПП-С			7,3
- 58	ЭПСД 6.33.30-ПТ-КС	7,5		
- 59	ЭПСД 6.33.30-ПП-КС	7,3		
- 60	ЭПСД 6.33.40-ПТ-С	400		9,7
- 61	ЭПСД 6.33.40-ПП-С		9,4	
- 62	ЭПСД 6.33.40-ПТ-КС		9,7	
- 63	ЭПСД 6.33.40-ПП-КС		9,4	

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-10С6	ЛИСТ 2
-------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.832.1-10.3-20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			1.832.1-10.3-10 СБ	УЗЛЫ А, Б, В, Г		
A4			1.832.1-10.1.0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
A3			1.832.1-10.3-00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		1.832.1-10.3-11	ПОДКЛАДКА		
				Доска 100*25 ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\varphi \leq 20\%$	2	0,0003 м <sup>3</sup>
B4	2		1.832.1-10.3-12	КОСТЫЛЬ К1		
				Полоса -40*4 ГОСТ 103-76 в ст. жп 2-1, т.ч. 4-1-3023-80 $\varphi=70$	6	0,6 кг
A4	3		1.832.1-10.4-01 ЗО	СЛИВ СА1	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		Оконный блок СБД 12-18 ГОСТ 12506-81	1	
		5		Гвоздь К1,4*40 ГОСТ 4028-63	21	
		6		Гвоздь К2,5*60 ГОСТ 4028-63	33	
		7		Гвоздь К4*120 ГОСТ 4028-63	13	
		8		Дверной блок Д72 ГОСТ 17324-71	1	

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>	1.832.1-10.3-20
ГА. КОНСТР.	ЩУДЧЕКИС	<i>Щудчикис</i>	
Н. КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	Панель ЧПСД 6 - С (КС) повышенной заводской готовности
ГА. СПЕЦ.	ЕРЖАЛИНСКАЯ	<i>Ержалинская</i>	
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>	
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		9		Доска 50*16 ГОСТ 8486-66 сосна или ель $\varphi \leq 20\%$	102 м	0,008 м <sup>3</sup>
		10		ПАКЛЯ СМОЛЕНАЯ ГОСТ 16183-77	0,03	м <sup>3</sup>
		11		Поризол ГОСТ 19177-81 d=30	12,0	п м
		12		Мастика „БУТЕПРОЛ 2М“		
				ТУ-21-29-58-77	16	кг
		13		Антикоррозийное покрытие		См. документ № 100000003

<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Для исполнения с порядковым номером 1			
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			Поз. 14	Панель ЧПСД 6		
			- 00	1.832.1-10.3-05	1	
			- 01	- 01	1	
			- 02	- 02	1	
			- 03	- 03	1	
			- 04	- 04	1	
			- 05	- 05	1	
			- 06	- 06	1	
			- 07	- 07	1	
			- 08	- 08	1	
				1.832.1-10.3-20		ЛИСТ 2

ИЗВ. И ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. Г

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А3		-09	1.832.1-10.3-05 -09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
А3		-16	1.832.1-10.3-06	1	
		-17	-01	1	
		-18	-02	1	
		-19	-03	1	
		-20	-04	1	
		-21	-05	1	
		-22	-06	1	
		-23	-07	1	
		-24	-08	1	
		-25	-09	1	
		-26	-10	1	
		-27	-11	1	
		-28	-12	1	
		-29	-13	1	
		-30	-14	1	
		-31	-15	1	
А3		-32	1.832.1-10.3-07	1	
		-33	-01	1	
		-34	-02	1	
		-35	-03	1	
		-36	-04	1	

<https://zavodjbi.com/>

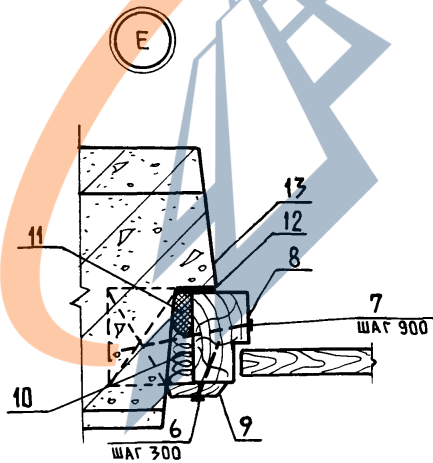
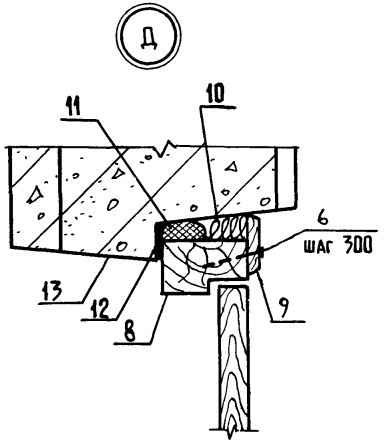
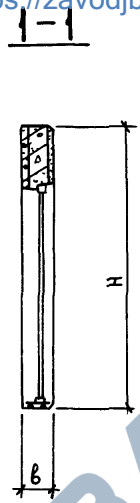
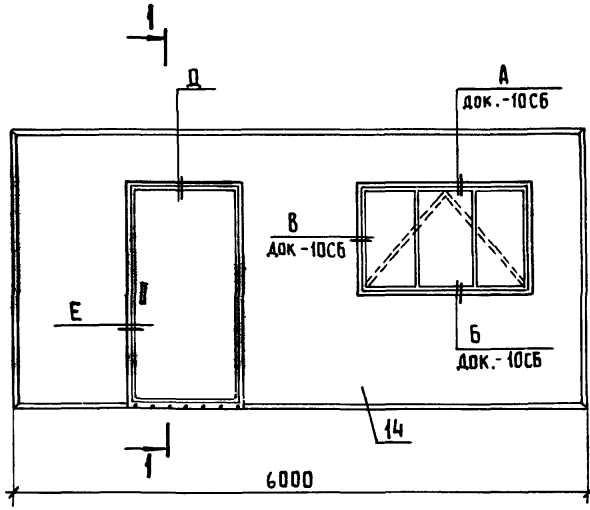
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		-37	1.832.1-10.3-07 -05	1	
		-38	-06	1	
		-39	-07	1	
		-40	-08	1	
		-41	-09	1	
		-42	-10	1	
		-43	-11	1	
		-44	-12	1	
		-45	-13	1	
		-46	-14	1	
		-47	-15	1	
<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4		<u>Поз. 15 СЛИВ СЛ</u>			
		-00...-03; -16...-19; -32...-35	1.832.1-10.4-0130 -01	1	СЛ2
		-04...-07; -20...-23; -36...-39	-02	1	СЛ3
		-08...-11; -24...-27; -40...-43	-03	1	СЛ4
		-12...-15; -28...-31; -44...-47	-04	1	СЛ5
<sup>1</sup> ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00”					

ИНВ. ЛИСТА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.



<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	Б	
1 832.1-10.3-20	4 ПСА 6.27.20-ПТ-С	2700	200	4,0
- 01	4 ПСА 6.27.20-ПП-С			3,8
- 02	4 ПСА 6.27.20-ПТ-КС			4,0
- 03	4 ПСА 6.27.20-ПП-КС		250	3,8
- 04	4 ПСА 6.27.25-ПТ-С			4,8
- 05	4 ПСА 6.27.25-ПП-С			4,6
- 06	4 ПСА 6.27.25-ПТ-КС		300	4,8
- 07	4 ПСА 6.27.25-ПП-КС			4,6
- 08	4 ПСА 6.27.30-ПТ-С			5,5
- 09	4 ПСА 6.27.30-ПП-С		400	5,3
- 10	4 ПСА 6.27.30-ПТ-КС			5,5
- 11	4 ПСА 6.27.30-ПП-КС			5,3
- 12	4 ПСА 6.27.40-ПТ-С		400	7,0
- 13	4 ПСА 6.27.40-ПП-С			6,8
- 14	4 ПСА 6.27.40-ПТ-КС			7,0
- 15	4 ПСА 6.27.40-ПП-КС		3000	6,8
- 16	4 ПСА 6.30.20-ПТ-С			4,6
- 17	4 ПСА 6.30.20-ПП-С	4,4		

<b>1.832.1-10.3-20 СБ</b>							
НАЧ. ВТА	КОТОВ	<i>Котов</i>	ПАНЕЛЬ ЧПСД6 -С(КС) ПОВЫШЕННОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
ГЛ. КОНСТР	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	-	-
Н. КОНТР	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>					
СОБРАЕЦ	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР	САСОНКО	<i>Сасонко</i>		<b>ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ</b>			
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>					
ПРОВЕРКА	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>					

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. Л. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. Л.

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т
		Н	В	
1.832.1-10.3-20-18	ЧПСД 6.30.20-ПТ-КС	3000	200	4,6
-19	ЧПСД 6.30.20-ПП-КС		200	4,4
-20	ЧПСД 6.30.25-ПТ-С		250	5,5
-21	ЧПСД 6.30.25-ПП-С			5,3
-22	ЧПСД 6.30.25-ПТ-КС			5,5
-23	ЧПСД 6.30.25-ПП-КС			5,3
-24	ЧПСД 6.30.30-ПТ-С		300	6,4
-25	ЧПСД 6.30.30-ПП-С			6,2
-26	ЧПСД 6.30.30-ПТ-КС			6,4
-27	ЧПСД 6.30.30-ПП-КС			6,2
-28	ЧПСД 6.30.40-ПТ-С	400	8,1	
-29	ЧПСД 6.30.40-ПП-С		7,9	
-30	ЧПСД 6.30.40-ПТ-КС		8,1	
-31	ЧПСД 6.30.40-ПП-КС		7,9	
-32	ЧПСД 6.33.20-ПТ-С	3300	5,2	
-33	ЧПСД 6.33.20-ПП-С		5,0	
-34	ЧПСД 6.33.20-ПТ-КС		5,2	
-35	ЧПСД 6.33.20-ПП-КС		5,0	
-36	ЧПСД 6.33.25-ПТ-С		6,2	
-37	ЧПСД 6.33.25-ПП-С		250	6,0
-38	ЧПСД 6.33.25-ПТ-КС			6,2
-39	ЧПСД 6.33.25-ПП-КС			6,0
-40	ЧПСД 6.33.30-ПТ-С			7,2
-41	ЧПСД 6.33.30-ПП-С		300	7,0
-42	ЧПСД 6.33.30-ПТ-КС	7,2		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, Т	
		Н	В		
1.832.1-10.3-20-43	ЧПСД 6.33.30-ПП-КС	3300	300	7,0	
-44	ЧПСД 6.33.40-ПТ-С		400	9,2	
-45	ЧПСД 6.33.40-ПП-С			9,0	
-46	ЧПСД 6.33.40-ПТ-КС			9,2	
-47	ЧПСД 6.33.40-ПП-КС			9,0	

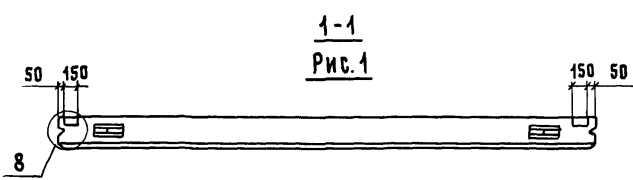
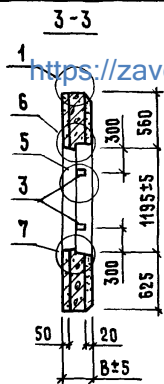
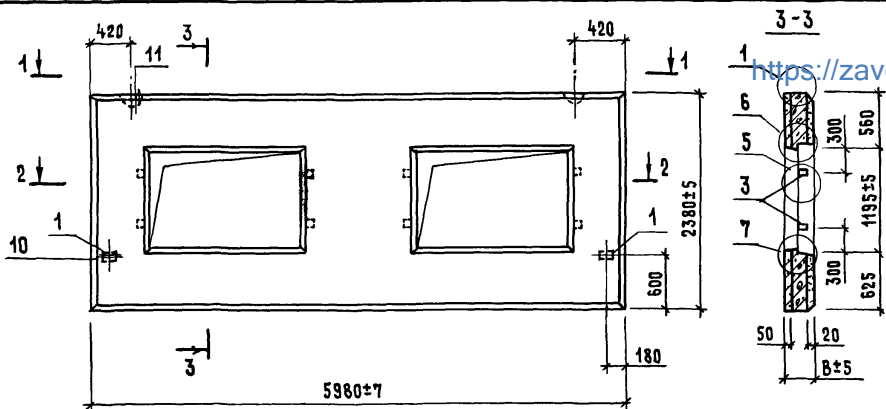
<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-20 С6	ЛИСТ 2
--------------------	-----------

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ														
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
A3			1.832.1-10.3-00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ																
A3			1.832.1-10.3-01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
A3			1.832.1-10.3-00BMC	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
A4	1		1.832.1-10.4-0120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2															
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
				ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $У \leq 20\%$																
B4	2		1.832.1-10.3-08	ПРОБКА 150x60, $l=60$	6															
B4	3		- 01	ПРОБКА 100x60, $l=60$	8															
B4	4		- 02	ПРОБКА 50x50, $l=60$	6															
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100; $У=1800 \text{ кг/м}^3$	0,20	$\text{м}^3$														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width:15%;">ИЗДАТЕЛЬСТВО</td> <td style="width:15%;">ИЗДАНИЕ</td> <td style="width:15%;">ИЗДАТЕЛЬ</td> <td style="width:15%;">ИЗДАТЕЛЬСТВО</td> <td style="width:15%;">ИЗДАНИЕ</td> <td style="width:15%;">ИЗДАТЕЛЬ</td> <td style="width:15%;">ИЗДАТЕЛЬСТВО</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО							
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАНИЕ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬСТВО														
НАЧ. ОТД.			КОТОВ	1.832.1-10.3-01																
ГЛАВ. КОНСТ.			ЦУДЕЧКИС																	
Н. КОНТР.			АХМЕТОВА																	
ГЛАВ. СПЕЦ.			ЕРУСАЛИМСКАЯ																	
РУК. ГР.			САСОНКО																	
ИНЖЕНЕР			ГУСЕВА																	
ПРОВЕРИЛ			ПЛАТОНОВА																	
ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.24				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ														
				Р	1	2														
				ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ																

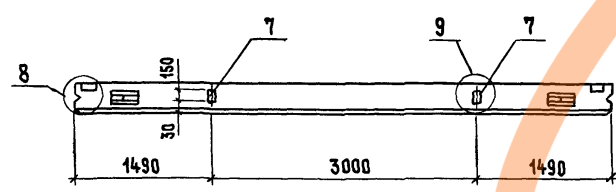
ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			<u>Узел 11</u>		
		-00...-03	1.832.1-10.3-00У		11-1
		-04...-15	-01		11-2
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		Поз. 6	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП		
		-00...-03	1.832.1-10.4-1000	1	КП1
		-04...-07	-01	1	КП2
		-08...-11	-02	1	КП3
		-12...-15	-03	1	КП4
A4		Поз. 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		
		-00;-01;-04;-05;-08;	ОТСУТСТВУЕТ		
		-09;-12;-13;			
		-02;-03;-06;-07;-10			
		-11;-14;-15		1.832.1-10.4-0100	2
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		Поз. 8	ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		
		-00;-02;-04;-06;-08;-10;-12;-14	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М200; $У=2400 \text{ кг/м}^3$	0,50	$\text{м}^3$
		-01;-03;-05;-07;-09;-11;-13;-15	ЛЕГКИЙ БЕТОН М200; $У=1800 \text{ кг/м}^3$	0,50	$\text{м}^3$
		Поз. 9	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		
			ЛЕГКИЙ БЕТОН		
			$М 50, У = 800 - 1200 \text{ кг/м}^3$		
		-00...-03		1,29	$\text{м}^3$
		-04...-07		1,79	$\text{м}^3$
		-08...-11		2,29	$\text{м}^3$
		-12...-15		3,29	$\text{м}^3$
<sup>1</sup> ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00”					
1.832.1-10.3-01				ЛИСТ	2

<https://zavodbi.com/>
<https://zavodbi.com/>

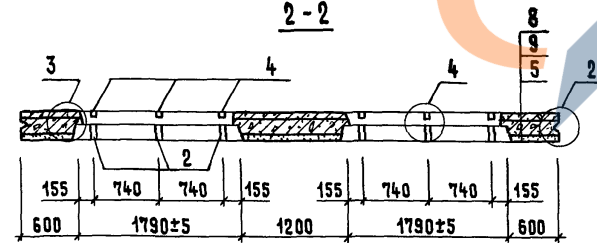


1-1  
Рис. 1

Рис. 2



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис для 1-1	В, мм	МАССА, Т
1.832.1-10.3-01	ЗПСД 6.24.20-ПТ	1	200	3,5
-01	ЗПСД 6.24.20-ПП			3,3
-02	ЗПСД 6.24.20-ПТ-К	2	250	3,5
-03	ЗПСД 6.24.20-ПП-К			3,3
-04	ЗПСД 6.24.25-ПТ	1	300	4,2
-05	ЗПСД 6.24.25-ПП			4,0
-06	ЗПСД 6.24.25-ПТ-К	2	400	4,2
-07	ЗПСД 6.24.25-ПП-К			4,0
-08	ЗПСД 6.24.30-ПТ	1	300	4,9
-09	ЗПСД 6.24.30-ПП			4,7
-10	ЗПСД 6.24.30-ПТ-К	2	400	4,9
-11	ЗПСД 6.24.30-ПП-К			4,7
-12	ЗПСД 6.24.40-ПТ	1	300	6,2
-13	ЗПСД 6.24.40-ПП			6,1
-14	ЗПСД 6.24.40-ПТ-К	2	400	6,2
-15	ЗПСД 6.24.40-ПП-К			6,1

- 1 МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\gamma=1200 \text{ кг/м}^3$  С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА ( $\omega_{\text{отп.}}^{\text{MAX}}=15\%$ ).
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПО ДЕТАЛИ 2 ДОКУМ 1832.1-10.4-1000 СБ.
- 4 ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ ЕЕ К ОПАЛУБКЕ.

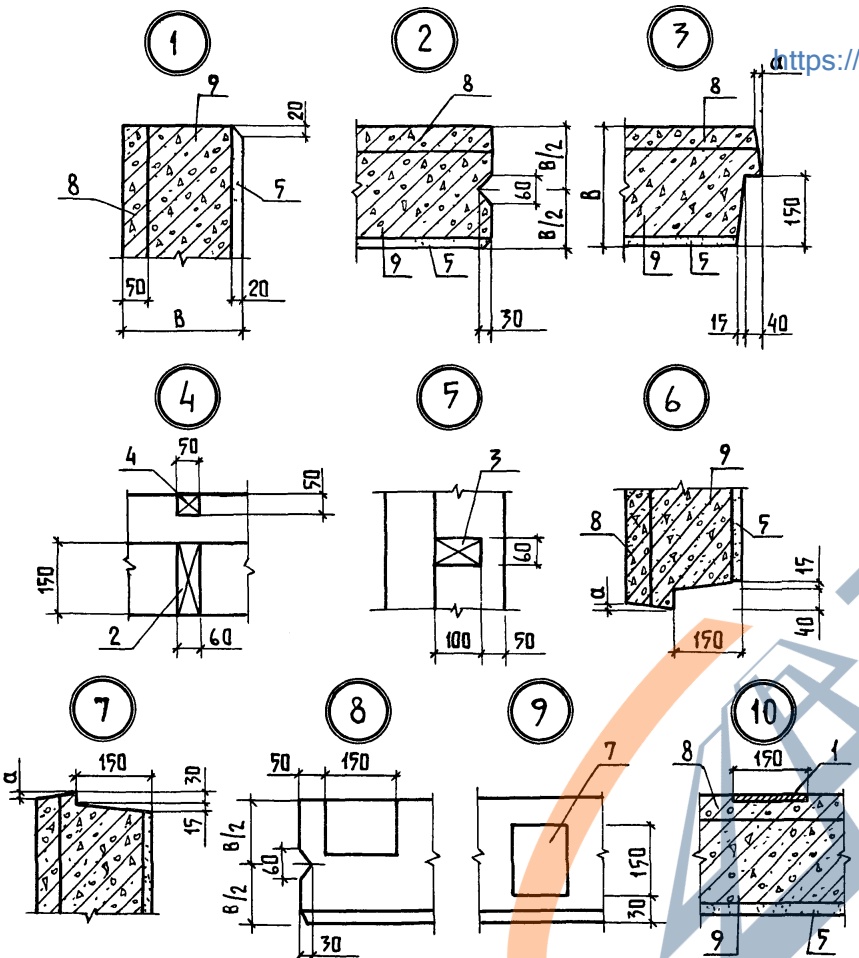
1.832.1-10.3-01 СБ		
Панель ЗПСД 6 24 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТADIЯ Р
		МАССА См. ТАБЛИЦУ -
		МАШТАБ -
		Лист 1 из 3
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>
П. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н. КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>
П. СТРОИТ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



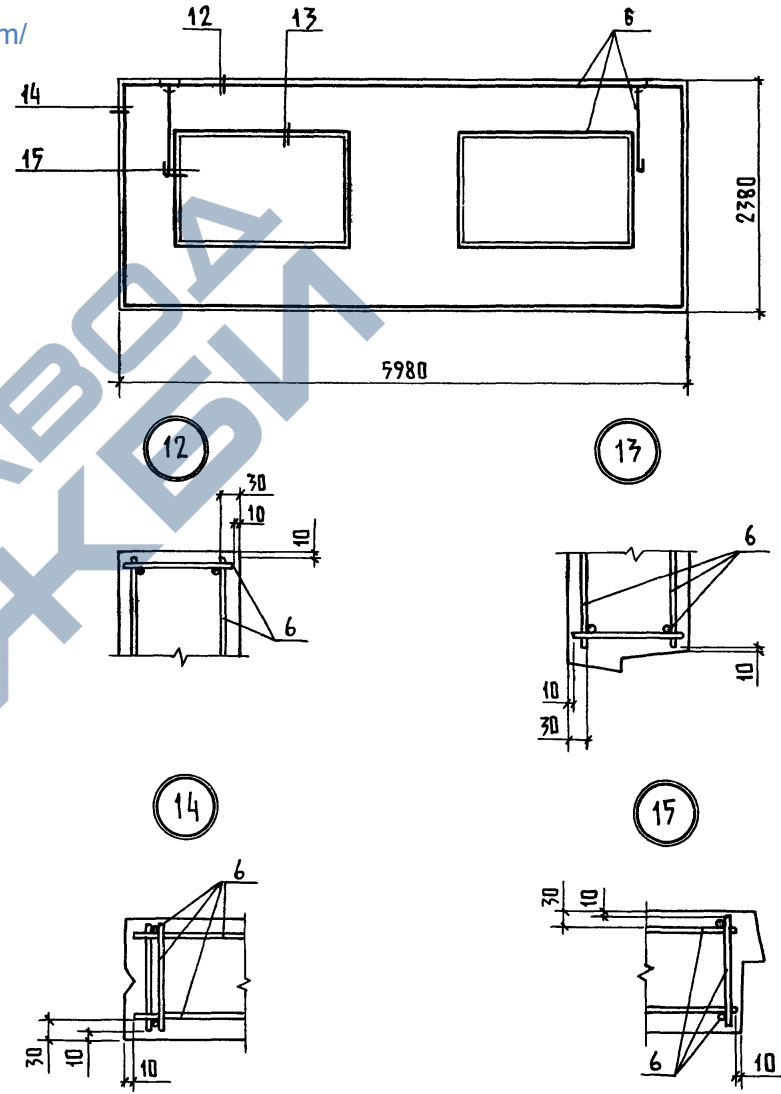
Обозначение	α, мм
... 00 - ... 03	5
... 04 - ... 07	10
... 08 - ... 11	15
... 12 - ... 15	25

1.832.1-10.3-01СБ

Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1.832.1-10.3-01СБ

Лист 3

ИНВ И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

ИНВ И ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.И

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
17			1.832.1-10.3-00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
13			1.832.1-10.3-02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
14			1.832.1-10.3-01СБ	УЗЛЫ 1-10; 12-15		
13			1.832.1-10.3-00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	1		1.832.1-10.4-0120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПОЛИМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\gamma \leq 20\%$		
54	2		1.832.1-10.3-08	ПРОБКА 150x60, $\rho=60$	6	
54	3		-01	ПРОБКА 100x60, $\rho=60$	8	
54	4		-02	ПРОБКА 50x50, $\rho=60$	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100; $\gamma=1800$ кг/м <sup>3</sup>	0,24	м <sup>3</sup>

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ С ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ <sup>1</sup>	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			Узел 11		
		- 00 .... - 03	1.832.1-10.3-00У		11-1
		- 04 .... - 15	-01		11-2
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3			ПОЗ.6 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП		
		- 00 .... - 03	1.832.1-10.4-2000	1	КП9
		- 04 .... - 07	-01	1	КП6
		- 08 .... - 11	-02	1	КП7
		- 12 .... - 15	-03	1	КП8
A4			ПОЗ.7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		
		- 00; -01; -04; -05; -08			
		- 09; -12; -13	ОТСУТСТВУЕТ		
		- 02; -03; -06; -07; -10			
		- 11; -14; -15	1.832.1-10.4-0100	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ПОЗ.8 ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		
		-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М200, $\gamma=2400$ кг/м <sup>3</sup>	0,59	м <sup>3</sup>
		-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	ЛЕГКИЙ БЕТОН М200, $\gamma=1800$ кг/м <sup>3</sup>	0,59	м <sup>3</sup>
			ПОЗ.9 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ ЛЕГКИЙ БЕТОН М50, $\gamma=800-1200$ кг/м <sup>3</sup>		
		-00 ... -03		1,53	м <sup>3</sup>
		-04 ... -07		2,12	м <sup>3</sup>
		-08 ... -11		2,70	м <sup>3</sup>
		-12 ... -15		3,88	м <sup>3</sup>
			<sup>1</sup> ОСНОВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, НЕ ИМЕЮЩЕЕ ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА, ОБОЗНАЧЕНО „00”		
			1.832.1-10.3-02		
					ЛИСТ 2

ИМЬ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ

НАЧ. ОТД.	Котов	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>[Подпись]</i>
И. КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>[Подпись]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКИ	<i>[Подпись]</i>
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>[Подпись]</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>[Подпись]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>[Подпись]</i>

1.832.1-10.3-02

Панель ЗПСД 6.27

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЯ АИХАЧЕВА 10527-01 21

ФОРМАТ А4

<https://zavodjbi.com/>

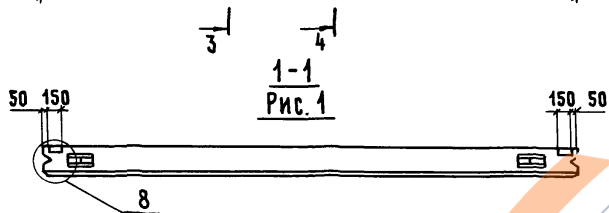
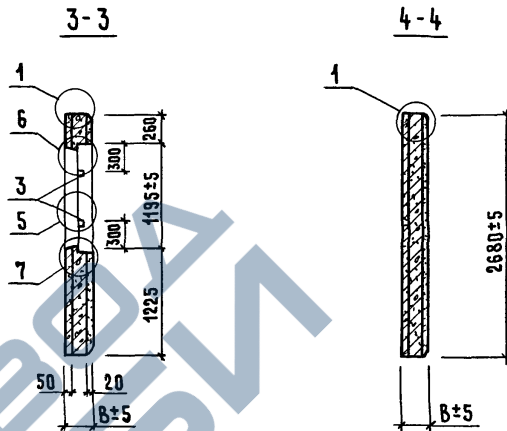
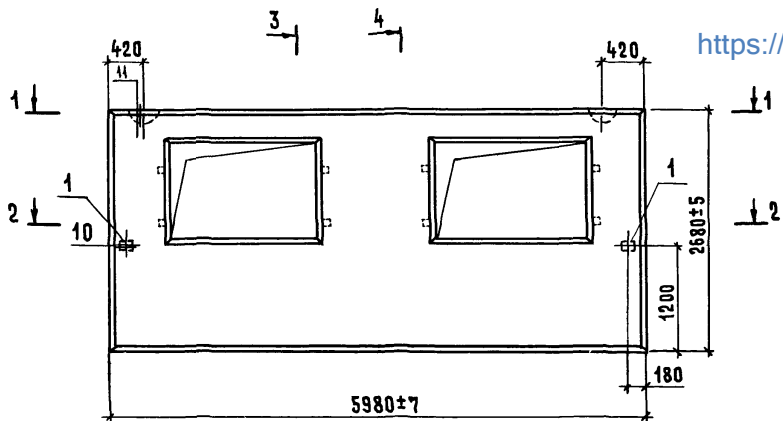
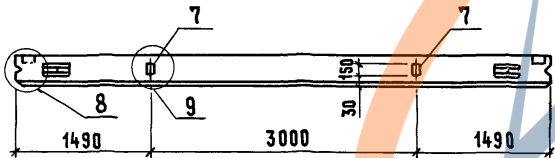
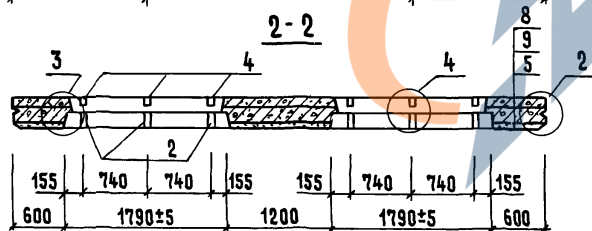


Рис. 1

Рис. 2



2-2



- 1 МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\omega_{\text{отп.}}^{\text{макс}} = 15\%$ .
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕЛИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПО ДЕТАЛИ 2 ДОКУМ 1.832.1-10.4-2000 СБ.
- 4 ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ.1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ ЕЕ К ОПАЛУБКЕ.

1.832.1-10.3-02 СБ

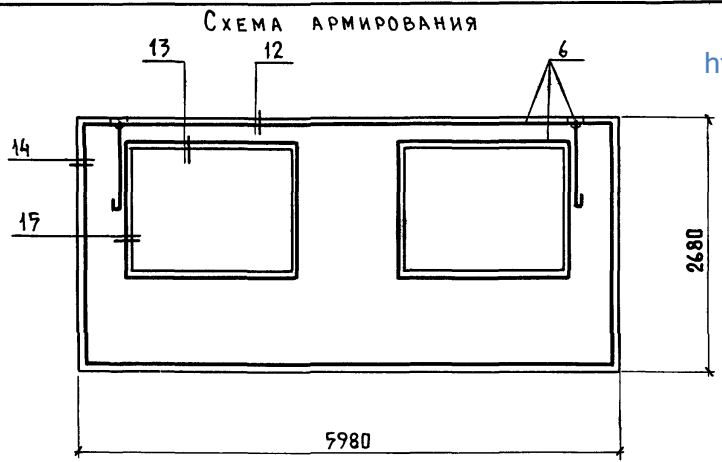
			1.832.1-10.3-02 СБ		
			Панель ЗПСД 6.27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>Котов</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.КОНСТР	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>	Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
И.КОНТР	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	Лист 1	Листов 2	
ГЛ.СПЕЦ	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>	ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
РЪЛ.ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>			
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ПАЛТОНОВА	<i>Палтонова</i>			

<https://zavodjbi.com/>

КОПИРОВАЛ *Wol* 19547-01

ФОРМАТ А3

Имя и Подпись, Дата, Взам. Инв. №



<https://zavodjib.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис. для 1-1	В, мм	МАССА, т
1.832.1-10.3 - 02	ЭПСД 6.27.20-ПТ	1	200	4,1
- 01	ЭПСД 6.27.20-ПП			3,9
- 02	ЭПСД 6.27.20-ПТ-К			4,1
- 03	ЭПСД 6.27.20-ПП-К	2	250	3,9
- 04	ЭПСД 6.27.25-ПТ			4,9
- 05	ЭПСД 6.27.25-ПП	1	250	4,7
- 06	ЭПСД 6.27.25-ПТ-К			4,9
- 07	ЭПСД 6.27.25-ПП-К			4,7
- 08	ЭПСД 6.27.30-ПТ	1	300	5,7
- 09	ЭПСД 6.27.30-ПП			5,5
- 10	ЭПСД 6.27.30-ПТ-К	2	300	5,7
- 11	ЭПСД 6.27.30-ПП-К			5,5
- 12	ЭПСД 6.27.40-ПТ	1	400	7,3
- 13	ЭПСД 6.27.40-ПП			7,1
- 14	ЭПСД 6.27.40-ПТ-К			7,3
- 15	ЭПСД 6.27.40-ПП-К	2	400	7,1

1.832.1-10.3-02 СБ	ЛИСТ 2
--------------------	-----------

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.832.1-10.3 - 020	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.832.1-10.3 - 03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.832.1-10.3 - 01 СБ	УЗЛЫ 1-10; 12-15		
А3			1.832.1-10.3 - 00 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.832.1-10.4-0120	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66 Сосна или ель $\psi = 20\%$		
Б4	2		1.832.1-10.3 - 08	ПРОБКА 150x60, $\ell = 60$	6	
Б4	3		- 01	ПРОБКА 100x60, $\ell = 60$	8	
Б4	4		- 02	ПРОБКА 50x50, $\ell = 60$	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,27	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КЮТОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	ЩУДЧЕКИС	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТР.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВ	<i>[Signature]</i>

1.832.1-10.3-03		
ПАНЕЛЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ЭПСД 6.30	Р	1
		3
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

<https://zavodjib.com/>



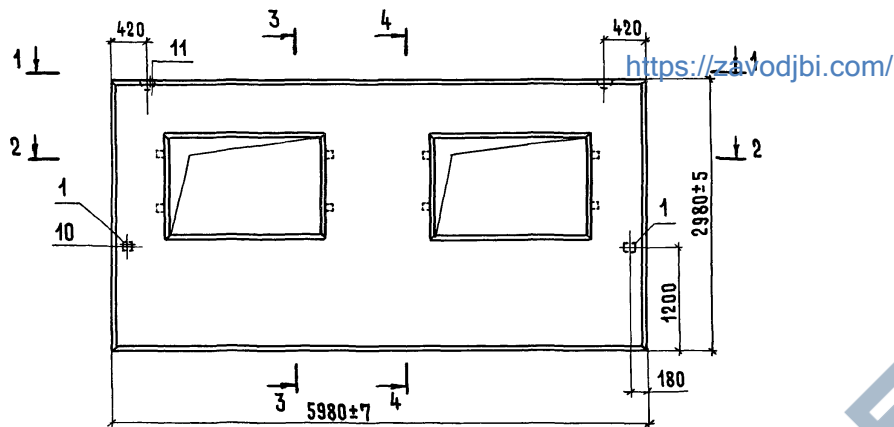
ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
	<u>Документация</u>			
A4	Узел 11			
	-00... - 03	1.832.1-10.3-004		11-1
	-04... - 11		- 01	11-2
	-12... - 15		- 02	11-3
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	Поз. 6. Каркас пространственный КП			
	- 00... - 03	1.832.1-10.4-3000	1	КП 9
	- 04... - 07		- 01	КП 10
	- 08... - 11		- 02	КП 11
	- 12... - 15		- 03	КП 12
A4	Поз. 7. Изделие закладное М1			
	- 00; - 01; - 04; - 05; - 08; - 09; - 12; - 13; - 02; - 03; - 06; - 07; - 10; - 11 - 14; - 15	Отсутствует		
		1.832.1-10.4-0100	2	
<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“				
1.832.1-10.3-03			Анст 2	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	Поз. 8. Внутренний и изолирующий слой			
	-00; -02; -04; -06; -08; -10; -12; -14	Тяжелый бетон М200; γ=2400кг/м <sup>3</sup>	0,68	м <sup>3</sup>
	-01; -03; -05; -07; -09; -11; -13; -15	Легкий бетон М200; γ=1800кг/м <sup>3</sup>	0,68	м <sup>3</sup>
	Поз. 9. Теплоизоляционный слой			
	Легкий бетон М50, γ=800-1200кг/м <sup>3</sup>			
	- 00... - 03		1,76	м <sup>3</sup>
	- 04... - 07		2,44	м <sup>3</sup>
	- 08... - 11		3,12	м <sup>3</sup>
	- 12... - 15		4,47	м <sup>3</sup>
<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“				
1.832.1-10.3-03			Анст 3	

ИНВ И ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИНВ И



1-1  
Рис 1

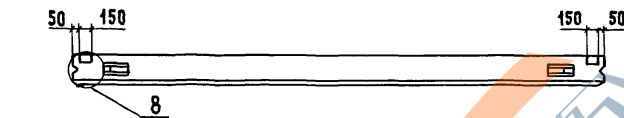
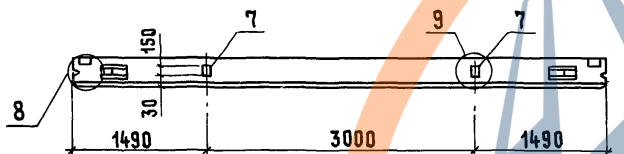
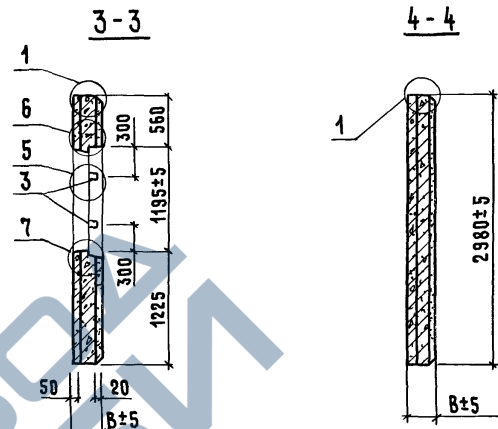
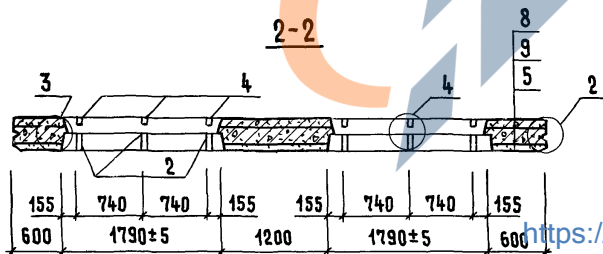


Рис 2

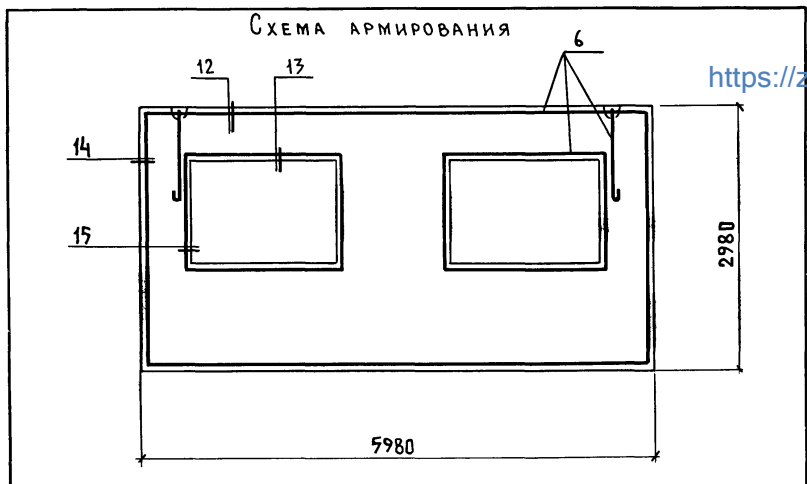


2-2



- 1 МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $W_{\text{отп.}}^{\text{MAX}} = 15\%$
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТАИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
- 3 ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПО ДЕТАЛИ 2 ДОКУМ. 1 832 1-10.4-3000СБ.
- 4 ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ ЕЕ К ОПАЛУБКЕ.

				1.832 1-10.3-03 СБ			
НАЧ ОТА	КОТОВ	<i>Котов</i>		ПАНЕЛЬ ЗПСД 6 30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
ГА КОНСТР	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>			Р	СМ	-
И КОНТР	АКМЕТОВА	<i>Акметова</i>			ТАБЛИЦА		
ГА СПЕЦ	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК СЯ	САСОНКО	<i>Сасонко</i>			ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ		
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>					
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>					



<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис для 1-1	В, мм	МАССА, т
1.8321-10.3-03	ЗПСД 6.30.20-ПТ	1	200	4.7
-01	ЗПСД 6.30.20-ПП			4.5
-02	ЗПСД 6.30.20-ПТ-К	2	200	4.7
-03	ЗПСД 6.30.20-ПП-К			4.5
-04	ЗПСД 6.30.25-ПТ	1	250	5.6
-05	ЗПСД 6.30.25-ПП			5.4
-06	ЗПСД 6.30.25-ПТ-К	2	250	5.6
-07	ЗПСД 6.30.25-ПП-К			5.4
-08	ЗПСД 6.30.30-ПТ	1	300	6.6
-09	ЗПСД 6.30.30-ПП			6.4
-10	ЗПСД 6.30.30-ПТ-К	2	300	6.6
-11	ЗПСД 6.30.30-ПП-К			6.4
-12	ЗПСД 6.30.40-ПТ	1	400	8.5
-13	ЗПСД 6.30.40-ПП			8.2
-14	ЗПСД 6.30.40-ПТ-К	2	400	8.5
-15	ЗПСД 6.30.40-ПП-К			8.2
1.832.1-10.3-03СБ				Лист 2

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3		1.832.1-10.3-00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A3		1.832.1-10.3-04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A4		1.832.1-10.3-01СБ	Узлы 1-10; 12-15			
A3		1.832.1-10.3-00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
A4	1	1.832.1-10.4-012D	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
ПЛОДМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66 СОСНА ИЛИ ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$						
B4	2	1.832.1-10.3-08	ПРИБКА 150x60, $\ell=60$	6		
B4	3	-01	ПРИБКА 100x60, $\ell=60$	8		
B4	4	-02	ПРИБКА 50x50, $\ell=60$	6		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				5		
					ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100, $\gamma=1800$ кг/м <sup>3</sup>	
				0,31	м <sup>3</sup>	
ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА		ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА		1.832.1-10.3-04		
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	ГЛАВ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	Панель ЗПСД 6 33		
И. КОНТР.	АХМЕТОВА	ГЛАВ. СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ			
РУК. ГРУП.	САСОНКО	ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА			
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	3
				ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ		

КОПИРОВАЛ АИХАЧЕВА 105607-01 ФОРМАТ А4

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. И ПОДАЛ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

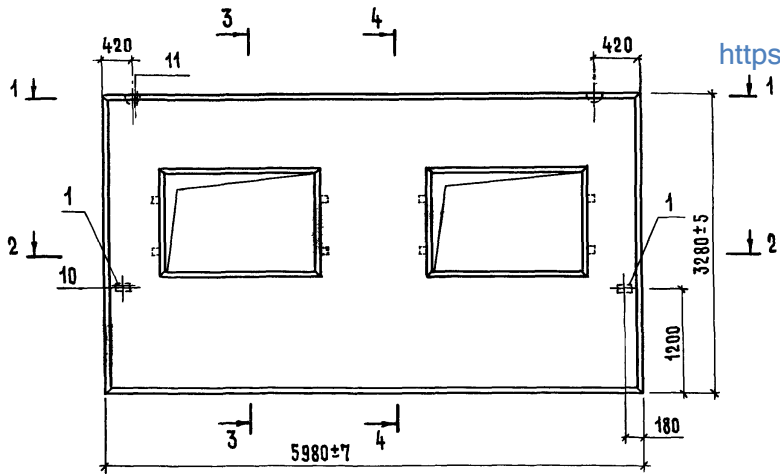
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
			<u>Документация</u>		
A4			Узел 11		
		-00...-11	1.832.1-10.3-009-01		11-2
		-12...-15	-02		11-3
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		Поз. 6 Каркас пространственный КП			
		-00...-03	1832.1-10.4-4000	1	КП13
		-04...-07	-01	1	КП14
		-08...-11	-02	1	КП15
		-12...-15	-03	1	КП16
A4		Поз 7 Изделие закладное М1			
		-00;-01;-04;-05;-08; -09;-12;-13; -02;-03;-06;-07;-10, -11;-14;-15	Отсутствует		
			1832.1-10.4-D100	2	
		<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”			
			1.832.1-10.3-04	ЛИСТ	2

Формат А4

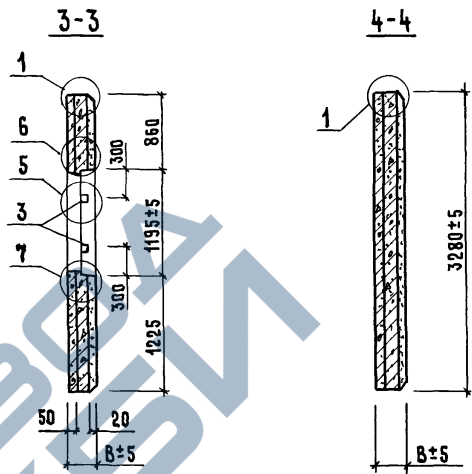
ФОРМАТ	ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		Поз. 8. Внутренний изолирующий слой			
		-00;-02;-04;-06;-08;-10;-12;-14	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400\text{кг/м}^3$	0,77	м <sup>3</sup>
		-01;-03;-05;-07;-09;-11;-13;-15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800\text{кг/м}^3$	0,77	м <sup>3</sup>
		Поз. 9 Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон М50, $\gamma=800-1200\text{кг/м}^3$			
		-00...-03		1,99	м <sup>3</sup>
		-04...-07		2,76	м <sup>3</sup>
		-08...-11		3,53	м <sup>3</sup>
		-12...-15		5,06	м <sup>3</sup>
			1.832.1-10.3-04	ЛИСТ	3

КОМПСОЛ АНКАЧЕВА 19547-01 27

Формат А4



<https://zavodjbi.com/>



1-1  
Рис. 1

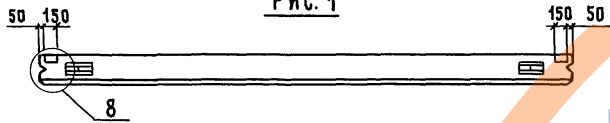
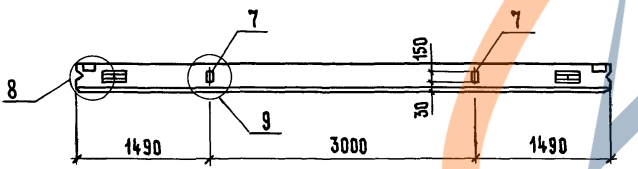
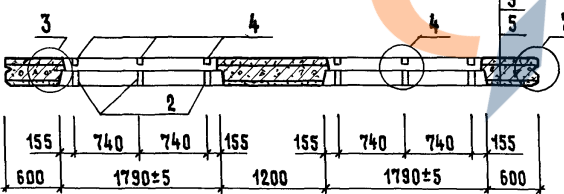


Рис. 2



2-2



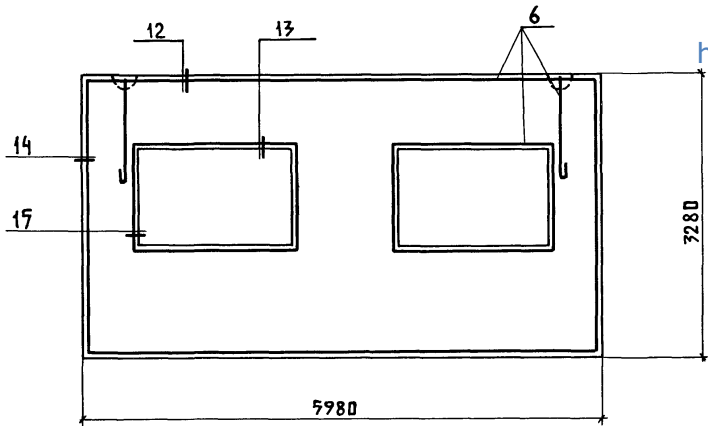
- 1 МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\omega_{\text{отп}} = 15\%$ .
- 2 ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТАИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПО ДЕТАЛИ 2 ДОКУМ 1.832.1-10.4-4000СБ.
- 4 ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ ЕЕ К ОПАЛУБКЕ.

Имя и Подпись и Дата ВЗЯМ ИМБ.И

			1.832.1-10.3-04 СБ		
			ПАНЕЛЬ ЗПСД 6.33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МАЧ ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>	Р	СМ.	-
И.КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	ЛИСТ 1	ТАВАМЧУ	ЛИСТОВ 2
П.ДРЕВ.	ЕРУСАЛМСКАЯ	<i>Ерусалмская</i>	ГИПРОНИСЕ ЛЬХДЗ		
РУК.ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>			
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>			

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис для 1-1	В, мм	МАССА, Т
1.832.1-10.3-04	ЗПСД 6.33.20-ПТ	1	200	9,3
-01	ЗПСД 6.33.20-ПП			5,1
-02	ЗПСД 6.33.20-ПТ-К			5,3
-03	ЗПСД 6.33.20-ПП-К	2	250	5,1
-04	ЗПСД 6.33.25-ПТ			6,4
-05	ЗПСД 6.33.25-ПП	1	250	6,1
-06	ЗПСД 6.33.25-ПТ-К			6,4
-07	ЗПСД 6.33.25-ПП-К	2	300	6,1
-08	ЗПСД 6.33.30-ПТ			7,4
-09	ЗПСД 6.33.30-ПП	1	300	7,2
-10	ЗПСД 6.33.30-ПТ-К			7,4
-11	ЗПСД 6.33.30-ПП-К	2	400	7,2
-12	ЗПСД 6.33.40-ПТ			9,6
-13	ЗПСД 6.33.40-ПП	1	400	9,3
-14	ЗПСД 6.33.40-ПТ-К			9,6
-15	ЗПСД 6.33.40-ПП-К	2		9,3

1.832.1-10.3-04 СБ

ЛИСТ 2

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.832.1-10.3-00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.832.1-10.3-05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.832.1-10.3-01СБ	Узлы 1-10		
А3			1.832.1-10.3-00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.832.1-10.4-0120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛОМАТЕРИАЛЫ	ГОСТ 8486-66 СОСНА НАИМЕТЬ $\gamma = 20\%$	
БЧ	2		1.832.1-10.3-08	ПРОБКА 150x60, $l=60$	3	
БЧ	3		-01	ПРОБКА 100x60, $l=60$	10	
БЧ	4		-02	ПРОБКА 50x50, $l=60$	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР		
				М100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,21	м <sup>3</sup>

ИМЬ И ПОДАТ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАН. ИМЬ И

НАЧ. ОТА. КОТОВ  
 ГЛ. КОНСТ. ЦУДЕЧКИС  
 И. КОНТР. АХМЕТОВА  
 СЛ. СВЕЩ. БУСАИНСКИЙ  
 РУК. ГР. САСОИКО  
 ИНЖЕНЕР. ГУСЕВА  
 ПРОВЕРИЛ. ПЛАТОНОВА

1.832.1-10.3-05

Панель ЧПСД 6.27

СТАИЯ Л ИСТ Л ИСТОВ  
 Р 1 3

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

КОПИРОВАЛ ЛИХАЧЕВА

19547-01 29

ФОРМАТ А4

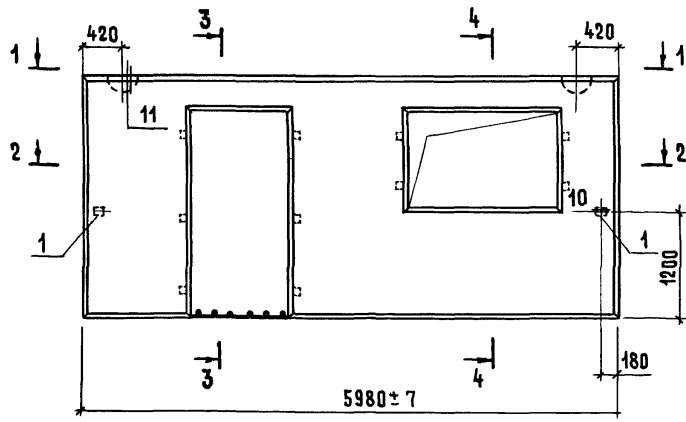
ФОРМАТ ЭОИНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>			
	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
А4	Узел 11			
	...-00 ...- 07	1.832.1-10.3-00У	11-1	
	...-08 ...- 15	-01	11-2	
	<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А3	Поз.6. Каркас пространственный КП			
		1.832.1-10.4-5000	1	КП17
		-01	1	КП18
		-02	1	КП19
		-03	1	КП20
А4	Поз.7. Изделие закладное М1			
	-00;-01;-04;-05;-08;-09;-12;-13	Отсутствует		
	-02;-03;-06;-07;-10;-11;-14;-15	1.832.1-10.4-0100	2	
	1.832.1-10.3-05		Лист	2

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ ЭОИНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
	Поз.8. Внутренний изолирующий слой			
	-00;-02;-04;-06;-08;-10;-12;-14	Тяжелый бетон м200, $\gamma=2400\text{кг/м}^3$	0,57	м <sup>3</sup>
	-01;-03;-05;-07;-09;-11;-13;-15	Легкий бетон м200, $\gamma=1800\text{кг/м}^3$	0,57	м <sup>3</sup>
	Поз.9. Теплоизоляционный слой			
		Легкий бетон м50, $\gamma=800-1200\text{кг/м}^3$		
	...-00 ...- 03		1,41	м <sup>3</sup>
	...-04 ...- 07		1,96	м <sup>3</sup>
	...-08 ...- 11		2,50	м <sup>3</sup>
	...-12 ...- 15		3,58	м <sup>3</sup>
	<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”			
	1.832.1-10.3-05		Лист	3

<https://zavodjbi.com/>



1-1  
Рис 1

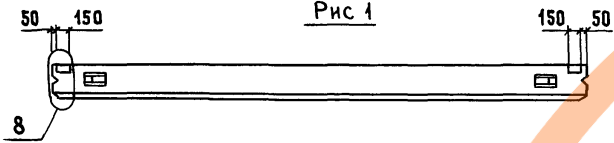
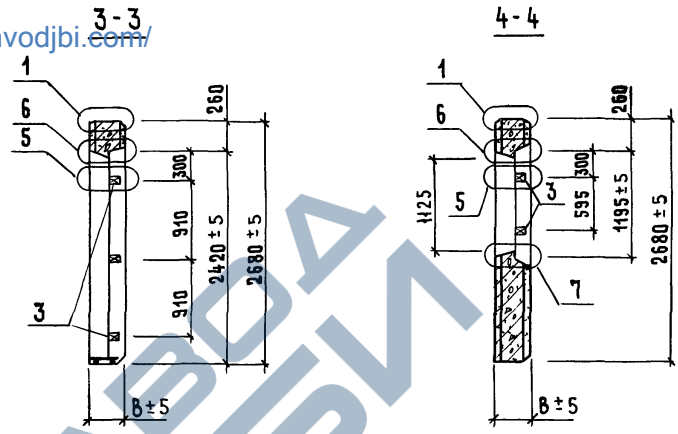
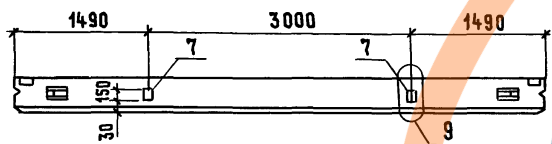
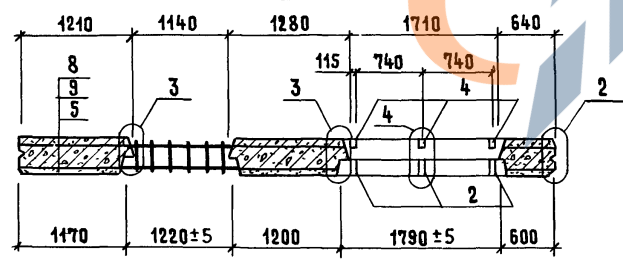


Рис 2



2-2



- 1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту
- 2 Изделия закладные поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас по детали 2 докум 1.832.1-10.4-5000СБ.
- 3 Проектное положение закладного изделия поз 1 обеспечивается фиксацией ее к опалубке.

1.832.1-10.3-05 СБ				
Панель ЧПСД 6.27 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	См. ТАБЛИЦУ	—
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

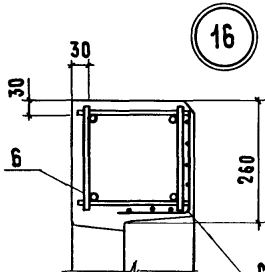
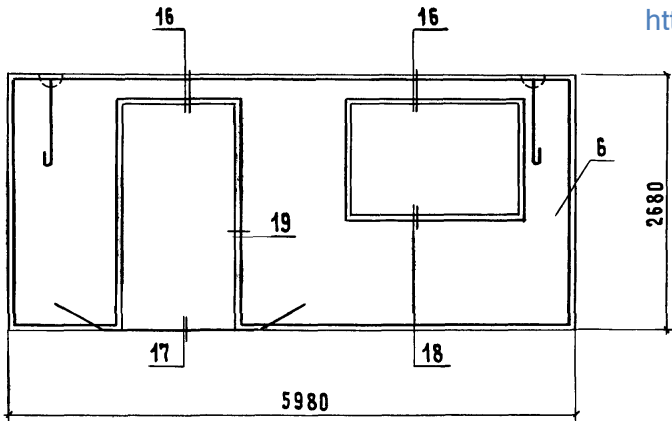
НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>Михайл</i>
ГЛАВ.КОНСТР	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
И.КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>
ГЛАВ.ИНЖ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>
РУК.ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>

<https://zavodjbi.com/>

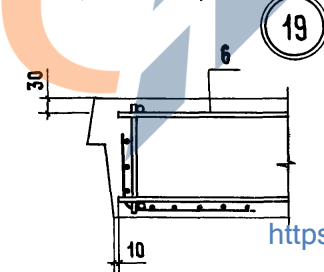
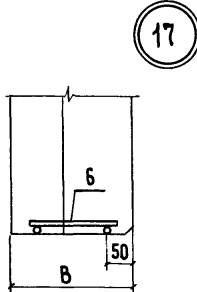
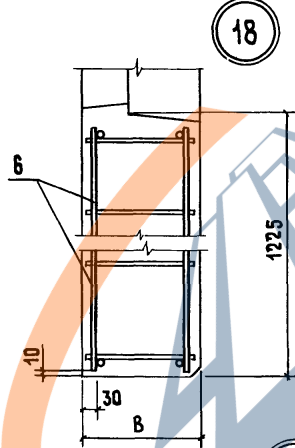


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

<https://zavodjbi.com/>



Сетка только у дверного проема



<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис. для 1-1	В, мм	Масса <sup>1</sup> , т
1.832.1-10.3-05	ЧПСД 6.27.20-ПТ	1	200	3,8
-01	ЧПСД 6.27.20-ПП			3,6
-02	ЧПСД 6.27.20-ПТ-К	2	200	3,8
-03	ЧПСД 6.27.20-ПП-К			3,6
-04	ЧПСД 6.27.25-ПТ	1	250	4,6
-05	ЧПСД 6.27.25-ПП			4,4
-06	ЧПСД 6.27.25-ПТ-К	2	250	4,6
-07	ЧПСД 6.27.25-ПП-К			4,4
-08	ЧПСД 6.27.30-ПТ	1	300	5,3
-09	ЧПСД 6.27.30-ПП			5,1
-10	ЧПСД 6.27.30-ПТ-К	2	300	5,3
-11	ЧПСД 6.27.30-ПП-К			5,1
-12	ЧПСД 6.27.40-ПТ	1	400	6,8
-13	ЧПСД 6.27.40-ПП			6,6
-14	ЧПСД 6.27.40-ПТ-К	2	400	6,8
-15	ЧПСД 6.27.40-ПП-К			6,6

<sup>1</sup>Масса панели подсчитана при объемной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$   
с учетом максимальной отпускной влажности легкого бетона  $\omega_{\text{отп}}^{\text{max}} = 15\%$

ИНВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА [ВОЗМ. ИНВ. И]

ФОРМАТ	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1.832.1-10.3-00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			1.832.1-10.3-06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.832.1-10.3-01СБ	Узлы 1-10		
A3			1.832.1-10.3-05СБ	Узлы 16-19		
A3			1.832.1-10.3-00ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.832.1-10.4-0120	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПЛАМАТЕРИАЛЫ ГОСТ 8486-66 СОСНА НАКЛОН $\varphi=20\%$		
B4	2		1.832.1-10.3-08	ПРОБКА 150x60, $\ell=60$	3	
B4	3		-01	ПРОБКА 100x60, $\ell=60$	10	
B4	4		-02	ПРОБКА 50x50, $\ell=60$	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100; $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	0,25	$\text{м}^3$

<https://zavodjpi.com/>

<https://zavodjpi.com/>

НАЧ.ОТД	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛА.КОНСТ	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>
Н.КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>
ГЛА.СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>
РУК.ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>
ПРОВЕРИЛА	ПЛАТОНОВА	<i>Платонова</i>

1.832.1-10.3-06		
ПАНЕЛЬ ЧПСД 6.30		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭДНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>Документация</u>		
A4				Узел 11		
			...-00 ....-03	1.832.1-10.3-00У		11-1
			...-04 ....-11	-01		11-2
			...-12 ....-15	-02		11-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3				ПОЗ.6 КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП		
			...-00 ....-03	1.832.1-10.4-6000	1	КП 21
			...-04 ....-07	-01	1	КП 22
			...-08 ....-11	-02	1	КП 23
			...-12 ....-15	-03	1	КП 24
A4				ПОЗ.7 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1		
			-00,-01,-04,-05,-08,-09,-12,-13	ОТСУТСТВУЕТ		
			-02,-03,-06,-07,-10,-11,-14,-15	1.832.1-10.4-0100	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				ПОЗ.8 ВНУТРЕННИЙ ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ		
			-00,-02,-04,-06,-08,-10,-12,-14	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М200, $\gamma=2400 \text{ кг/м}^3$	0,66	$\text{м}^3$
			-01,-03,-05,-07,-09,-11,-13,-15	ЛЕГКИЙ БЕТОН М200, $\gamma=1800 \text{ кг/м}^3$	0,66	$\text{м}^3$
				ПОЗ.9 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ		
				ЛЕГКИЙ БЕТОН М50, $\gamma=800-1200 \text{ кг/м}^3$		
			...-00 ...-03		1,65	$\text{м}^3$
			...-04 ...-07		2,28	$\text{м}^3$
			...-08 ...-11		2,91	$\text{м}^3$
			...-12 ...-15		4,17	$\text{м}^3$
				Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"		

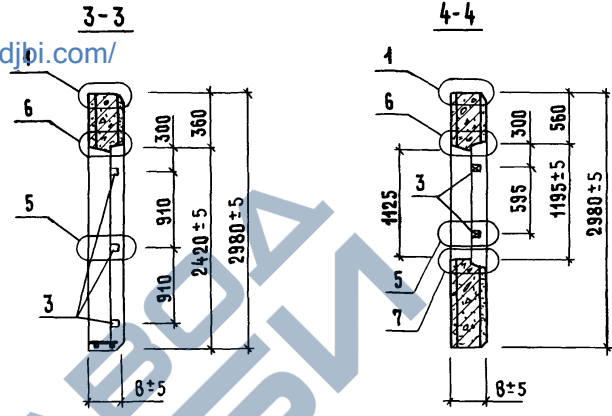
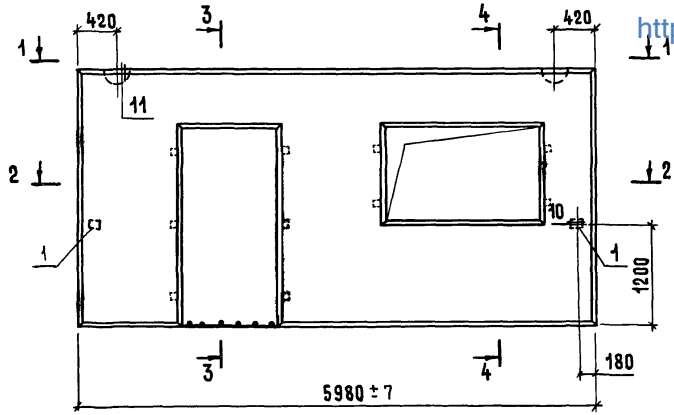
ИВБ.И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВБ.И

КОПИРОВАЛ ЛИХАЧЕВА 19547-01 33

ФОРМАТ А4

1.832.1-10.3-06	ЛИСТ
	2

<https://zavodjbi.com/>



1-1  
Рис 1

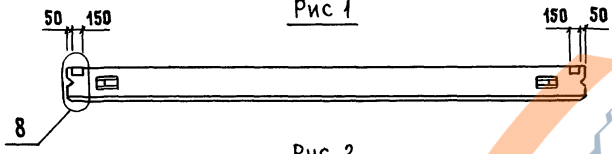
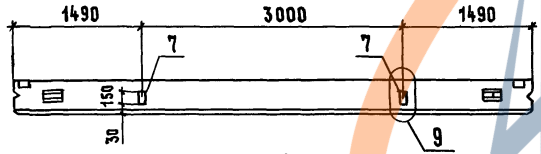
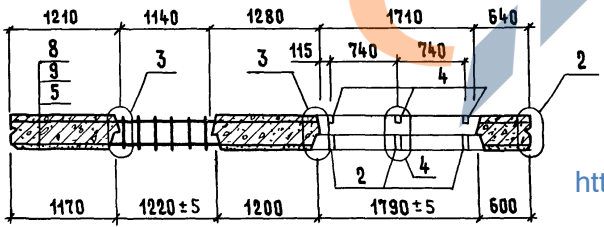


Рис 2



2-2



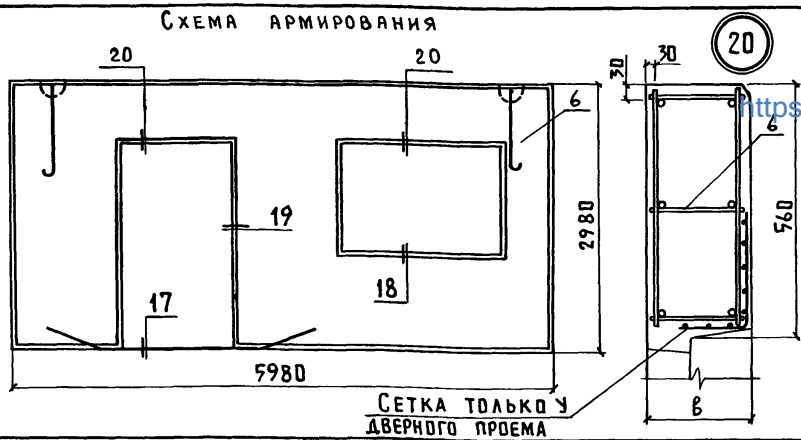
- 1 При установке пространственного каркаса поперечные стержни, попадающие в углубление для петли, вырезать по месту.
2. Изделия закладные поз. 7 предварительно установить в пространственный каркас по деталям 2 докум. 1.832.1-10.4-6000СБ.
- 3 Проектное положение закладного изделия поз.1 обеспечивается фиксацией ее к опалубке.

			1.832.1-10.3-06 СБ		
			Панель ЧПСД 6.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. КОНСТ.	ЩУДЧКИС	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
Н. КОНСТ.	АХМЕТОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПР. СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ГИПРОДИСЕ ЛЬХОЗ		
РЪК. ГР.	САСОНКО	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ПЛАТОНОВА	<i>[Signature]</i>			

<https://zavodjbi.com/>

Имя, И.П.О. Подпись и дата. Взам. инв. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Обозначение	Марка	Рис. для 1-1	В мм	Масса т
1.832.1-10.3-06	ЧПСД 6.30.20-ПТ	1	200	4,4
-01	ЧПСД 6.30.20-ПП	2		4,2
-02	ЧПСД 6.30.20-ПТ-К			4,4
-03	ЧПСД 6.30.20-ПП-К	4,2		
-04	ЧПСД 6.30.25-ПТ	1	250	5,3
-05	ЧПСД 6.30.25-ПП	2		5,1
-06	ЧПСД 6.30.25-ПТ-К		5,3	
-07	ЧПСД 6.30.25-ПП-К	1	300	5,1
-08	ЧПСД 6.30.30-ПТ			6,2
-09	ЧПСД 6.30.30-ПП	2	300	6,0
-10	ЧПСД 6.30.30-ПТ-К			6,2
-11	ЧПСД 6.30.30-ПП-К	1	400	6,0
-12	ЧПСД 6.30.40-ПТ			7,9
-13	ЧПСД 6.30.40-ПП	2	400	7,7
-14	ЧПСД 6.30.40-ПТ-К			7,9
-15	ЧПСД 6.30.40-ПП-К	7,7		

1 Масса панели подсчитана при объёмной массе легкого бетона  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  с учётом макс. отпускной влажности легкого бетона  $W_{\text{отп}}^{\text{макс}} = 15\%$

1.832.1-10.3-06 СБ	Лист 2
--------------------	--------

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

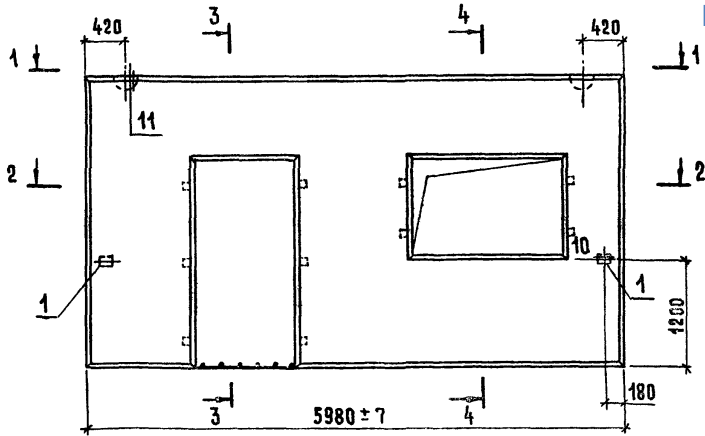
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
<u>Документация</u>							
A3			1.832.1-10.3-00Т0	Техническое описание			
A3			1.832.1-10.3-07ЛБ	Сборочный чертёж			
A4			1.832.1-10.3-01СБ	Узлы 1-10			
A3			1.832.1-10.3-05СБ	Узлы 17-19			
A3			1.832.1-10.3-00ВМС	Выборка стали на панель			
<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1		1.832.1-10.4-0120	Изделие закладное М2	2		
<u>Детали</u>							
				Лигноматериалы	ГОСТ 8486-66 сосна или ель f=20%		
Б4	2		1.832.1-10.3-08	Пробка 150x60, l=60	3		
Б4	3		-01	Пробка 100x60, l=60	10		
Б4	4		-02	Пробка 90x90, l=60	3		
<u>Материалы</u>							
					Цементно-песчаный раствор		
					M100, $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$	0,29 м <sup>3</sup>	
Инв. и дата, подпись и дата			1832.1-10.3-07				
Инв. и дата, подпись и дата			Панель ЧПСД 6.33				
Инв. и дата, подпись и дата			Нач. отд. Котов Гл. констр. Цудечкис Н. констр. Ахметова Гл. спец. Ерусалимская Рук. гр. Сасонко Инженер Гусева Проверил Платонова			Стадия Лист Листов Р 1 3 ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ	

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Приме- нение
	<u>Переменные данные</u>			
	<u>Документация</u>			
A4	Узел 11			
	-00...-11	1.832.1-10.3-00У-01		11-2
	...-12...-15	-02		11-3
	<u>Сборочные единицы</u>			
A3	поз.6 Каркас пространственный КП			
	-00...-03	1.832.1-10.4-7000	1	кп 25
	...-04...-07	-01	1	кп 26
	...-08...-11	-02	1	кп 27
	...-12...-15	-03	1	кп 28
A4	поз.7 Изделие закладное М1			
	-00;-01;-04;-05;-08;-09;-12;-13	Отсутствует		
	-02;-03;-06;-07;-10;-11;-14;-15	1.832.1-10.4-0100	2	
Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам инв.№	1.832.1-10.3-07			Лист 2

<https://zavodbi.com/>

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ ЗОНА	Для исполнения с порядковым номером <sup>1</sup>	Обозначение	Кол.	Приме- чение
	<u>Материалы</u>			
	поз.8 Внутренний изолирующий слой			
	-00;-02;-04;-06;-08;-10;-12;-14,	Тяжелый бетон М200, $\gamma=2400\text{кг/м}^3$	0,75	м <sup>3</sup>
	-01;-03;-05;-07;-09;-11;-13;-15	Легкий бетон М200, $\gamma=1800\text{кг/м}^3$	0,75	м <sup>3</sup>
	поз.9 Теплоизоляционный слой			
	Легкий бетон М90, $\gamma=800-1200\text{кг/м}^3$			
	...-00...-03		1,88	м <sup>3</sup>
	...-04...-07		2,60	м <sup>3</sup>
	...-08...-11		3,32	м <sup>3</sup>
	...-12...-15		4,77	м <sup>3</sup>
Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам инв.№	<sup>1</sup> Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00”			Лист 3
	1.832.1-10.3-07			Лист 3



1-1  
Рис. 1

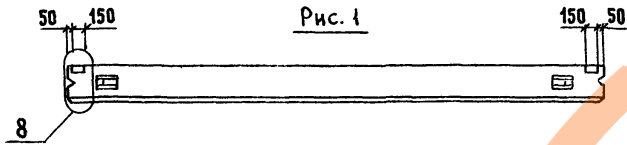
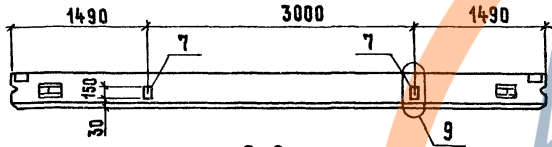
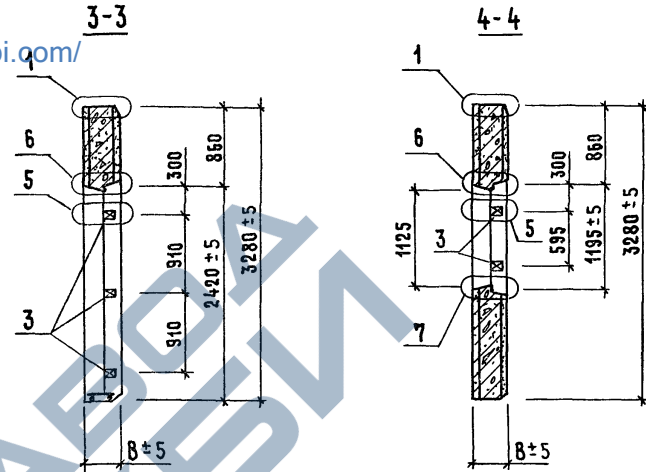
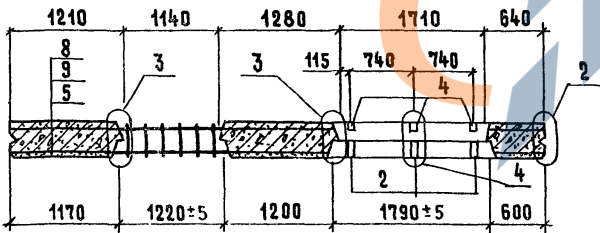


Рис. 2



2-2

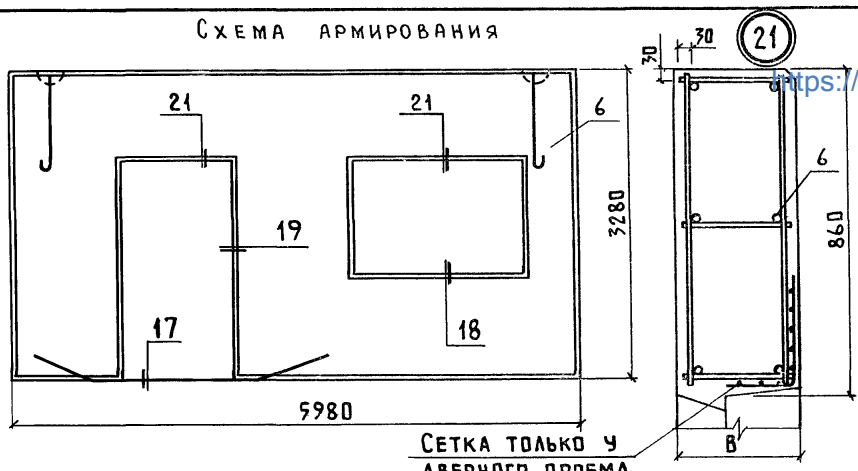


1. ПРИ УСТАНОВКЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ, ПОПАДАЮЩИЕ В УГЛУБЛЕНИЕ ДЛЯ ПЕТАИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.
2. ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ ПОЗ. 7 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО УСТАНОВИТЬ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПО ДЕТАЛИ 2 ДОКУМ. 1 832.1-10.4-7000 СБ
3. ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ПОЗ. 1 ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ФИКСАЦИЕЙ ЕЕ К ОПАЛУБКЕ.

1.832.1-10.3-07 СБ

		ПАНЕЛЬ ЧПСД 6.33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	КОТОВ			Р	СМ.	-
ГЛАВ.КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
И.КОНТР.	АХМЕТОВА			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ГЛАВ.СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ					
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	САСАНКО					
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА					
ПРОВЕРИЛА	ПЛАТОНОВА					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



<https://zavodjbi.com/>

СЕТКА ТОЛЬКО У АВЕРНОГО ПРОЕМА

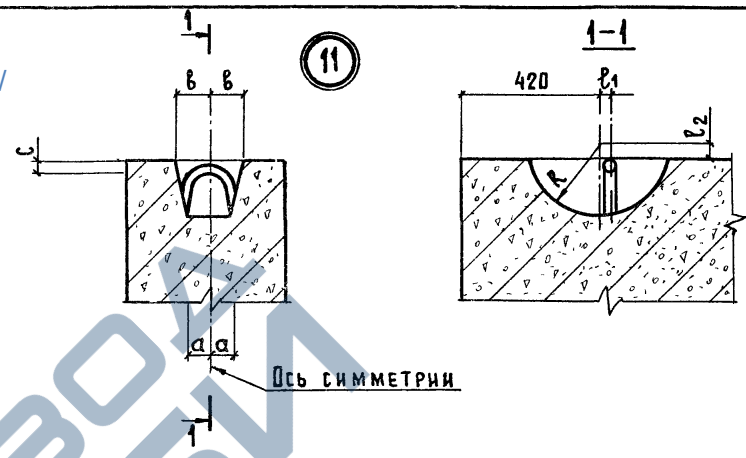
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис для 1-1	В, мм	МАССА, т
1.832.1-10.3-07	ЧПСД 6.33.20 - ПТ	1	200	5,0
-01	ЧПСД 6.33.20 - ПП			4,8
-02	ЧПСД 6.33.20 - ПТ-К	2	250	5,0
-03	ЧПСД 6.33.20 - ПП-К			4,8
-04	ЧПСД 6.33.25 - ПТ	1	250	6,0
-05	ЧПСД 6.33.25 - ПП			5,8
-06	ЧПСД 6.33.25 - ПТ-К	2	300	6,0
-07	ЧПСД 6.33.25 - ПП-К			5,8
-08	ЧПСД 6.33.30 - ПТ	1	300	7,0
-09	ЧПСД 6.33.30 - ПП			6,8
-10	ЧПСД 6.33.30 - ПТ-К	2	400	7,0
-11	ЧПСД 6.33.30 - ПП-К			6,8
-12	ЧПСД 6.33.40 - ПТ	1	400	9,0
-13	ЧПСД 6.33.40 - ПП			8,8
-14	ЧПСД 6.33.40 - ПТ-К	2	400	9,0
-15	ЧПСД 6.33.40 - ПП-К			8,8

1 МАССА ПАНЕЛИ ПОДСЧИТАНА ПРИ ОБЪЕМНОЙ МАССЕ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\gamma = 1200 \text{ кг/м}^3$  С УЧЕТОМ МАКСИМАЛЬНОЙ ОТПУСКНОЙ ВЛАЖНОСТИ ЛЕГКОГО БЕТОНА  $\omega_{\text{макс}} = 15\%$

1.832.1-10.3-07 СБ

Лист 2

ФОРМАТ А4



<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, мм					
		а	б	с	R	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>
1.832.1-10.3-00У	11-1	30	50	30	125	25	30
-01	11-2	40	65	35	150	30	30
-02	11-3	60	100	40	225	35	55

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

НАЧ. ОТА. КОТОВ		1.832.1-10.3-00У		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТР. ЦУБАЧКИС		УЗЕЛ 11		Р	1	1
И. КОНТР. АХМЕТОВА		ГИПРОНИС ЕЛЬ ХОЗ				
ГЛАВ. СПЕЦ. ЕРУСАЛИМСКАЯ						
ПРОК. ГРУП. ГАЛОЧКО						
ИНЖЕН. ГУСЕВА						
ПРОВЕРИЛ ПЛАТОНОВА						

КОПИР. АХАЧЕВА

19547-01 3X

ФОРМАТ А4

МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ													Общий расход
	Арматура класса						Арматура класса						Прокат марки				Всего			
	А-III			ВР-I			А-III			А-I			ВСтЗ кп 2-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф12	Итого	Ф4	Итого	Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Итого	-8x4	-8x6		-8x12	Итого	
ЗПСД 6.24.20		48,4		48,4	5,6	5,6	54,0	1,2	1,2	6,6				6,6	0,8	1,2	2,2	4,2	12,0	66,0
ЗПСД 6.24.20-к		48,4		48,4	5,6	5,6	54,0	2,0	2,0	6,6				6,6	1,2	1,2	4,4	6,8	15,4	69,4
ЗПСД 6.24.25		48,4		48,4	5,6	5,6	54,0	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	71,8
ЗПСД 6.24.25-к		48,4		48,4	5,6	5,6	54,0	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	75,2
ЗПСД 6.24.30		48,4		48,4	7,8	7,8	56,2	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	74,0
ЗПСД 6.24.30-к		48,4		48,4	7,8	7,8	56,2	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	77,4
ЗПСД 6.24.40	6,2	37,0		43,2	9,9	9,9	53,1	1,2	1,2	1,6			15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	75,3
ЗПСД 6.24.40-к	6,2	37,0		43,2	9,9	9,9	53,1	2,0	2,0	1,6			15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	78,7
ЗПСД 6.27.20		54,4		54,4	5,1	5,1	59,5	1,2	1,2	0,8	8,2			9,0	0,8	1,2	2,2	4,2	14,4	73,9
ЗПСД 6.27.20-к		54,4		54,4	5,1	5,1	59,5	2,0	2,0	0,8	8,2			9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	77,3
ЗПСД 6.27.25		54,4		54,4	5,1	5,1	59,5	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	77,3
ЗПСД 6.27.25-к		54,4		54,4	5,1	5,1	59,5	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	80,7
ЗПСД 6.27.30		54,4		54,4	6,9	6,9	61,3	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	79,1
ЗПСД 6.27.30-к		54,4		54,4	6,9	6,9	61,3	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	82,5
ЗПСД 6.27.40		54,4		54,4	9,2	9,2	63,6	1,2	1,2	1,6			15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	85,8
ЗПСД 6.27.40-к		54,4		54,4	9,2	9,2	63,6	2,0	2,0	1,6			15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	89,2
ЗПСД 6.30.20		61,0		61,0	6,5	6,5	67,5	1,2	1,2	0,8	8,2			9,0	0,8	1,2	2,2	4,2	14,4	81,9
ЗПСД 6.30.20-к		61,0		61,0	6,5	6,5	67,5	2,0	2,0	0,8	8,2			9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	85,3
ЗПСД 6.30.25		61,0		61,0	6,5	6,5	67,5	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	85,3
ЗПСД 6.30.25-к		61,0		61,0	6,5	6,5	67,5	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	88,7

В марках панелей условно отсутствуют индексы, характеризующие материал изолирующего и теплоизоляционного слоев, от которых не зависит расход стали

<https://zavodjbr.com>

Нач. отд.	Котов	<i>Маш</i>
Гл. констр.	Цуденки	<i>Цуд</i>
Н. контр.	Ахметова	<i>Ах</i>
Гл. спец.	Бурсалимская	<i>Бур</i>
Рук. гр.	Сасонко	<i>Сас</i>
Инженер	Гусева	<i>Гус</i>
Проверил	Ахметова	<i>Ах</i>

1.832.1-10.3-00 ВМС

Выборка  
стали на панели

Стандия	Лист	Листов
Р	1	3

ГИПРОНИСЛЬХОЗ

ФОРМАТ А3



МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ												Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА							АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III				ВР-I			А-III			А-I			В Ст 3 кп 2-1								
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76								
	Ф 6	Ф 8	Ф 12	Итого	Ф 4	Итого	Всего	Ф 10	Итого	Ф 16	Ф 18	Ф 20	Ф 22	Ф 25	Итого	-8x4	-8x6	-8x12	Итого			
ЗПСД 6 30.30		61,0		61,0	8,7	8,7		69,7	1,2	1,2	1,6				16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	91,9	
ЗПСД 6.30 30 -к		61,0		61,0	8,7	8,7		69,7	2,0	2,0	1,6				16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	25,6	95,3	
ЗПСД 6.30.40		61,0		61,0	11,2	11,2		72,2	1,2	1,2	1,6				24,0	25,6	0,8	1,2	2,2	4,2	31,0	103,2
ЗПСД 6.30.40 -к		61,0		61,0	11,2	11,2		72,2	2,0	2,0	1,6				24,0	25,6	1,2	1,2	4,4	6,8	34,4	106,6
ЗПСД 6.33.20		62,8		62,8	6,6	6,6	69,4	1,2	1,2	0,8				12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	87,2		
ЗПСД 6.33.20 -к		62,8		62,8	6,6	6,6	69,4	2,0	2,0	0,8				12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	90,6		
ЗПСД 6.33.25		62,8		62,8	6,6	6,6	69,4	1,2	1,2	1,6				15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	91,6	
ЗПСД 6.33.25 -к		62,8		62,8	6,6	6,6	69,4	2,0	2,0	1,6				15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	95,0	
ЗПСД 6.33.30		62,8		62,8	8,8	8,8	71,6	1,2	1,2	1,6				15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	97,2	
ЗПСД 6.33.30 -к		62,8		62,8	8,8	8,8	71,6	2,0	2,0	1,6				15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	97,2	
ЗПСД 6.33.40		62,8		62,8	11,4	11,4	74,2	1,2	1,2	1,6				24,0	25,6	0,8	1,2	2,2	4,2	31,0	105,2	
ЗПСД 6.33.40 -к		62,8		62,8	11,4	11,4	74,2	2,0	2,0	1,6				24,0	25,6	1,2	1,2	4,4	6,8	34,4	108,6	
ЧПСД 6.27.20		47,5	5,6	53,1	15,1	15,1	68,2	1,2	1,2	0,8	8,2				9,0	0,8	1,2	2,2	4,2	14,4	82,6	
ЧПСД 6.27.20 -к		47,5	5,6	53,1	15,1	15,1	68,2	2,0	2,0	0,8	8,2				9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	86,0	
ЧПСД 6.27.25		47,5	5,6	53,1	15,1	15,1	68,2	1,2	1,2	0,8	8,2				9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	86,0	
ЧПСД 6.27.25 -к		47,5	5,6	53,1	15,1	15,1	68,2	2,0	2,0	0,8	8,2			11,6	12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	87,8	
ЧПСД 6.27.30		47,5	5,6	53,1	16,9	16,9	70,0	1,2	1,2	0,8				11,6	12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	21,2	91,2	
ЧПСД 6.27.30 -к		47,5	5,6	53,1	16,9	16,9	70,0	2,0	2,0	0,8				15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	94,1	
ЧПСД 6.27.40		47,5	5,6	53,1	18,8	18,8	71,9	1,2	1,2	1,6				15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	97,5	
ЧПСД 6.27.40 -к		47,5	5,6	53,1	18,8	18,8	71,9	2,0	2,0	1,6												

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-00 ВМС

19547-01 40 КОПИРОВАЛ Салех-

Лист 2  
ФОРМАТ А3

КНИЖКА ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИ КНИЖКУ

МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА						Всего	АРМАТУРА КЛАССА						ПРОКАТ МАРКИ				Всего			
	А-III			ВР-I				А-III			А-I			ВСтЗ кп2-1							
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76							
	Ф6	Ф8	Ф12	Итого	Ф4	Итого		Ф10	Итого	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Итого	-8×4	-8×6		-8×12	Итого	
ЧПСД 6 30.20		54,1	5,6	59,7	16,4	16,4	76,1	1,2	1,2	0,8	8,2			9,0	0,8	1,2	2,2	4,2	14,4	90,5	
ЧПСД 6 30.20 -к		54,1	5,6	59,7	16,4	16,4	76,1	2,0	2,0	0,8	8,2			9,0	1,2	1,2	4,4	6,8	17,8	93,9	
ЧПСД 6 30.25		54,1	5,6	59,7	16,4	16,4	76,1	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	93,9	
ЧПСД 6 30.25 -к		54,1	5,6	59,7	16,4	16,4	76,1	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	24,2	97,3	
ЧПСД 6 30.30		54,1	5,6	59,7	18,5	18,5	78,2	1,2	1,2	1,6			15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	100,4	
ЧПСД 6 30.30 -к		54,1	5,6	59,7	18,5	18,5	78,2	2,0	2,0	1,6			15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	103,8	
ЧПСД 6 30.40		54,1	5,6	59,7	20,7	20,7	80,4	1,2	1,2	1,6				24,0	25,6	0,8	1,2	2,2	4,2	31,0	111,4
ЧПСД 6 30.40 -к		54,1	5,6	59,7	20,7	20,7	80,4	2,0	2,0	1,6				24,0	25,6	1,2	1,2	4,4	6,8	34,4	114,8
ЧПСД 6 33.20		55,9	5,6	61,5	16,5	16,5	78,0	1,2	1,2	0,8		11,6		12,4	0,8	1,2	2,2	4,2	17,8	95,8	
ЧПСД 6 33.20 -к		55,9	5,6	61,5	16,5	16,5	78,0	2,0	2,0	0,8		11,6		12,4	1,2	1,2	4,4	6,8	24,2	99,2	
ЧПСД 6 33.25		55,9	5,6	61,5	16,5	16,5	78,0	1,2	1,2	1,6			15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	100,2	
ЧПСД 6 33.25 -к		55,9	5,6	61,5	16,5	16,5	78,0	2,0	2,0	1,6			15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	103,6	
ЧПСД 6 33.30		55,9	5,6	61,5	18,6	18,6	80,1	1,2	1,2	1,6			15,2	16,8	0,8	1,2	2,2	4,2	22,2	102,3	
ЧПСД 6 33.30 -к		55,9	5,6	61,5	18,6	18,6	80,1	2,0	2,0	1,6			15,2	16,8	1,2	1,2	4,4	6,8	25,6	105,7	
ЧПСД 6 33.40		55,9	5,6	61,5	20,8	20,8	82,3	1,2	1,2	1,6				24,0	25,6	0,8	1,2	2,2	4,2	31,0	113,3
ЧПСД 6 33.40 -к		55,9	5,6	61,5	20,8	20,8	82,3	2,0	2,0	1,6				24,0	25,6	1,2	1,2	4,4	6,8	34,4	116,7

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1 - 10.3-00 ВМС

Лист

3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ							ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-І	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
		ПО КЛАССАМ								НАИМЕНОВАНИЕ И КОД									
		А-III, ГОСТ 5781-82			ВР-І, ГОСТ 6727-80					МЕТИЗЫ	КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ		СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ			
		КОД			КОД					КОД	КОД	КОД	093300, 095300		093200	095100			
093004		121400			120000	093400	093300	РАСХОД, КГ											
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПРИВЕД. К А-І КА-І=1,43	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ КОТХ=1,02	ПРИВЕД. К А-І КА-І=1,47	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ	φ ОТ 6 ДО 9	φ ОТ 10 ДО 18	ПОЛОСА ОТ 12 ДО 45	φ ОТ 10 ДО 18	ИТОГО	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	φ ОТ 20 ДО 30	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01	ПОЛОСА ОТ 60 ДО 200	С УЧЕТОМ КОТХ=1,01			
ЗПСД 6.24.20-	48,4	48,9	69,9	7,6	5,7	8,4	5,7	48,9	78,3	0,8	7,8	8,6	8,7	—	—	3,4	3,4		
ЗПСД 6.24.20-К										1,2	8,6	9,8	9,9			5,6	5,7		
ЗПСД 6.24.25-										0,8	2,0	2,8	2,8			11,6	11,7	3,4	3,4
ЗПСД 6.24.25-К										1,2	2,8	4,0	4,0					5,6	5,7
ЗПСД 6.24.30-	47,2	43,6	62,3	7,8	8,0	11,8	8,0	81,7	0,8	2,0	2,8	2,8	15,2	15,4	3,4	3,4			
ЗПСД 6.24.30-К									1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7			
ЗПСД 6.24.40-									0,8	2,8	3,6	3,6			11,6	11,7	3,4	3,4	
ЗПСД 6.24.40-К									1,2	3,6	4,8	4,8					5,6	5,7	
ЗПСД 6.27.20-	54,4	54,9	78,5	5,1	5,2	7,6	5,2	86,1	0,8	10,2	11,0	11,1	—	—	3,4	3,4			
ЗПСД 6.27.20-К									1,2	11,0	12,2	12,3			5,6	5,7			
ЗПСД 6.27.25-									0,8	2,0	2,8	2,8			11,6	11,7	3,4	3,4	
ЗПСД 6.27.25-К									1,2	2,8	4,0	4,0					5,6	5,7	
ЗПСД 6.27.30-	61,0	61,6	88,1	6,9	7,0	10,3	7,0	88,8	0,8	2,0	2,8	2,8	15,2	15,4	3,4	3,4			
ЗПСД 6.27.30-К									1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7			
ЗПСД 6.27.40-									0,8	2,8	3,6	3,6			11,6	11,7	3,4	3,4	
ЗПСД 6.27.40-К									1,2	3,6	4,8	4,8					5,6	5,7	
ЗПСД 6.30.20-	61,0	61,6	88,1	9,2	9,4	13,8	9,4	92,3	0,8	10,2	11,0	11,1	—	—	3,4	3,4			
ЗПСД 6.30.20-К									1,2	11,0	12,2	12,3			5,6	5,7			
ЗПСД 6.30.25-									0,8	2,0	2,8	2,8			11,6	11,7	3,4	3,4	
ЗПСД 6.30.25-К									1,2	2,8	4,0	4,0					5,6	5,7	

ИМЬ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ ИМЬ. И

В МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ УСЛОВНО ОТСУТСТВУЮТ ИНДЕКСЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ МАТЕРИАЛ ИЗОЛИРУЮЩЕГО И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЕВ, ОТ КОТОРЫХ НЕ ЗАВИСИТ РАСХОД СТАЛИ

<https://zavodjbi.com>

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ЦУДАЕЧКИС	<i>Цудаечикис</i>
Н. КОНТР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>
ОБЪЕКТ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>
ПРОВЕРИЛ	ОРНОВА	<i>Орнова</i>

1.832.1-10.3-00PM1

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

МАРКА  
ИЗДЕЛИЯ

КОД  
ИЗДЕЛИЯ

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

ПО КЛАССАМ  
А-III, ГОСТ 5781-82 ВР-I, ГОСТ 6727-80  
ПО УКРЕПЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ  
МЕТИЗЫ КАТАНКА МЕЛКОСОРТНАЯ

КОД КОД

093004 121400 120000 093400 093300

ПО СЕРИИ С УЧЁТОМ ПРИВЕД. К А-I ПО СЕРИИ С УЧЁТОМ ПРИВЕД. К А-I ПРОВОЛОКА СТАЛЬная Ø ОТ 6 ДО 9 Ø ОТ 10 ДО 18

ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ И КОД

МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ 093300, 095300 СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ 093200 КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ 095100

РАСХОД, КГ

ПОЛОСА ОТ 12 ДО 45	Ø ОТ 10 ДО 18	Итого	С УЧЁТОМ ОТ 1,01	Ø ОТ 20 ДО 30	С УЧЁТОМ ОТ 1,01	ПОЛОСА ОТ 60 ДО 200	С УЧЁТОМ
0,8	2,8	3,6	3,6	15,2	15,4	3,4	3,4
1,2	3,6	4,8	4,8			5,6	5,7
0,8	2,8	3,6	3,6	24,0	24,2	3,4	3,4
1,2	3,6	4,8	4,8			5,6	5,7
0,8	2,0	2,8	2,8	11,6	11,7	3,4	3,4
1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7
0,8	2,8	3,6	3,6	15,2	15,4	3,4	3,4
1,2	3,6	4,8	4,8			5,6	5,7
0,8	2,8	3,6	3,6	24,0	24,2	3,4	3,4
1,2	3,6	4,8	4,8			5,6	5,7
0,8	10,2	11,0	11,1			3,4	3,4
1,2	11,0	12,2	12,3			5,6	5,7
0,8	10,2	11,0	11,1			3,4	3,4
1,2	11,0	12,2	12,3			5,6	5,7
0,8	2,0	2,8	2,8	11,6	11,7	3,4	3,4
1,2	2,8	4,0	4,0			5,6	5,7
0,8	2,8	3,6	3,6	15,2	15,4	3,4	3,4
1,2	3,6	4,8	4,8			5,6	5,7

- ЗПСД 6.30.30-
- ЗПСД 6.30.30-К
- ЗПСД 6.30.40-
- ЗПСД 6.30.40-К
- ЗПСД 6.33.20-
- ЗПСД 6.33.20-К
- ЗПСД 6.33.25-
- ЗПСД 6.33.25-К
- ЗПСД 6.33.30-
- ЗПСД 6.33.30-К
- ЗПСД 6.33.40-
- ЗПСД 6.33.40-К
- ЧПСД 6.27.20-
- ЧПСД 6.27.20-К
- ЧПСД 6.27.25-
- ЧПСД 6.27.25-К
- ЧПСД 6.27.30-
- ЧПСД 6.27.30-К
- ЧПСД 6.27.40-
- ЧПСД 6.27.40-К

583120

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ					ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-І	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									
		ПО КЛАССАМ						НАИМЕНОВАНИЕ И КОД									
		А-III, ГОСТ 9781-82		ВР-І, ГОСТ 6727-80		МЕТИЗЫ		КАТАНКА	МЕЛКОСОРТНАЯ		СРЕДНЕСОРТНАЯ		КРУПНОСОРТНАЯ				
		КОД		КОД		КОД		КОД	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ 093300, 095300		СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ 093200		КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ 095100				
093004		121400		120000	093400	093300	РАСХОД, КГ										
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПРИВЕД. К А-І КА-І=1,43	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ Котх=1,02	ПРИВЕД. К А-І КА-І=1,47	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ	φ ОТ 6 ДО 9	φ ОТ 10 ДО 18	ПОЛОСА ОТ 12 ДО 45	φ ОТ 10 ДО 18	Итого	С УЧЕТОМ Котх=1,01	φ ОТ 20 ДО 30	С УЧЕТОМ Котх=1,01	ПОЛОСА ОТ 60 ДО 200	С УЧЕТОМ Котх=1,01	
ЧПСД 6.30.20-																	
ЧПСД 6.30.20-К			16,4	16,7	24,5	16,7					110,7						
ЧПСД 6.30.25-																	
ЧПСД 6.30.25-К	59,7	60,3	86,2				54,6	5,7					15,2	15,4			
ЧПСД 6.30.30-			18,5	18,9	27,8	18,9					114,0						
ЧПСД 6.30.30-К																	
ЧПСД 6.30.40-			20,7	21,1	31,0	21,1					117,2		24,0	24,2			
ЧПСД 6.30.40-К	583120																
ЧПСД 6.33.20-																	
ЧПСД 6.33.20-К			16,5	16,8	24,7	16,8					113,5		11,6	11,7			
ЧПСД 6.33.25-																	
ЧПСД 6.33.25-К	61,5	62,1	88,8				56,4	5,7					15,2	15,4			
ЧПСД 6.33.30-			18,6	19,0	27,9	19,0					116,7						
ЧПСД 6.33.30-К																	
ЧПСД 6.33.40-			20,8	21,2	31,2	21,2					120,0		24,0	24,2			
ЧПСД 6.33.40-К																	

<https://zavodjbi.com/>

№, П ПОДАЛ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ.КНВ. П

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ			ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ							
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м <sup>3</sup>		МАРКА (ТАБЛ 3 МУ)	КОЛ. (ТАБЛ 3 МУ)	РАСХОД, Т		НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, м <sup>3</sup>						
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ КОЭФ=1,006 (п 1.5 МУ)	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ПЕСОК ИСКУССТВ.
ЗПСД 6.24.20-ПТ- ЗПСД 6.24.20-ПТ-К	783120	50		1,29			0,225	0,29	0,51	0,51	0,4	1,16	0,3	0,23	0,64
100				0,20		0,360	0,07								
200		0,50					0,295	0,15							
ЗПСД 6.24.20-ПП- ЗПСД 6.24.20-ПП-К		50		1,29			0,225	0,29	0,54	0,54	1,16	0,3	0,64		
100				0,20		0,360	0,07								
200		0,50				0,355	0,18								
ЗПСД 6.24.25-ПТ- ЗПСД 6.24.25-ПТ-К		50		1,79			0,225	0,40	0,62	0,62	1,61	0,3	0,89		
100				0,20		0,360	0,07								
200		0,50					0,295	0,15			0,4		0,23		
ЗПСД 6.24.25-ПП- ЗПСД 6.24.25-ПП-К		50		1,79			0,225	0,40	0,65	0,65	1,61	0,3	0,89		
100				0,20		0,360	0,07								
200		0,50				0,355	0,18								
ЗПСД 6.24.30-ПТ- ЗПСД 6.24.30-ПТ-К		50		2,29			0,225	0,52	0,74	0,74	2,06	0,3	1,15		
100				0,20		0,360	0,07								
200		0,50					0,295	0,15			0,4		0,23		
ЗПСД 6.24.30-ПП- ЗПСД 6.24.30-ПП-К		50		2,29			0,225	0,52	0,77	0,77	2,06	0,3	1,15		
100				0,20		0,360	0,07								
200		0,50				0,355	0,18								
ЗПСД 6.24.40-ПТ- ЗПСД 6.24.40-ПТ-К		50		3,29			0,225	0,74	0,96	0,97	3,00	0,3	1,65		
100				0,20		0,360	0,07								
200	0,50					0,295	0,15			0,4		0,23			
ЗПСД 6.24.40-ПП- ЗПСД 6.24.40-ПП-К	50		3,29			0,225	0,74	0,99	1,0	3,00	0,3	1,65			
100			0,20		0,360	0,07									
200	0,50					0,355	0,18			0,45		0,3			

\* Коэффициент К<sub>ин</sub> принят по таблице 22 „ Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство ” ( МП: <https://zavodjbi.com> )

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>
ГЛ. КОНСТ.	ЦУДЕЧКИС	<i>Иванов</i>
Н. КОНСТ.	САСОНКО	<i>Иванов</i>
МАСТЕР	ЕРЖАЛИНСКАЯ	<i>Иванов</i>
РУК. ГР.	САСОНКО	<i>Иванов</i>
ИНЖЕНЕР	ГУСЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕРИЛ	ОРЛОВА	<i>Иванов</i>

1.832.1-10.3-00РМ2

ВЕДОМОСТЬ  
РАСХОДА ЦЕМЕНТА И  
ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7

ГИПРОНИСЕ ЛЬХОЗ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН				ЦЕМЕНТ				ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ						
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, М <sup>3</sup>			МАРКА (ТАБЛ. 3 МУ)	Кл (ТАБЛ. 3 МУ)	РАСХОД, Т		ИТОГО С УЧЕТОМ Коэф=1.006 (п.1.5 МУ)	НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, М <sup>3</sup>					
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100			КОЛ.	ИТОГО		ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ		ПЕСОК ИСКУССТВ.
											571120	571110	571200	571140		
КОД	К <sub>ин</sub> <sup>0</sup> = 0.8	К <sub>ин</sub> <sup>0</sup> = 0.9	К <sub>ин</sub> <sup>0</sup> = 0.6	К <sub>ин</sub> <sup>0</sup> = 1.15	К <sub>ин</sub> <sup>0</sup> = 0.5											
ЗПСД 6.27.20-ПТ- ЗПСД 6.27.20-ПТ-к	583 120	50		1,53		0,225	0,34	0,60	0,60	0,47	1,38	0,35	0,28	0,77		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,295	0,17									
ЗПСД 6.27.20-ПП- ЗПСД 6.27.20-ПП-к	583 120	50		1,53		0,225	0,34	0,64	0,64	0,47	1,38	0,35	0,28	0,77		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,355	0,21									
ЗПСД 6.27.25-ПТ- ЗПСД 6.27.25-ПТ-к	583 120	50		2,12		0,225	0,48	0,74	0,74	0,47	1,91	0,35	0,28	1,06		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,295	0,17									
ЗПСД 6.27.25-ПП- ЗПСД 6.27.25-ПП-к	583 120	50		2,12		0,225	0,48	0,78	0,78	0,47	1,91	0,35	0,28	1,06		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,355	0,21									
ЗПСД 6.27.30-ПТ- ЗПСД 6.27.30-ПТ-к	583 120	50		2,70		0,225	0,61	0,87	0,88	0,47	2,43	0,35	0,28	1,35		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,295	0,17									
ЗПСД 6.27.30-ПП- ЗПСД 6.27.30-ПП-к	583 120	50		2,70		0,225	0,61	0,91	0,92	0,47	2,43	0,35	0,28	1,35		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,355	0,21									
ЗПСД 6.27.40-ПТ- ЗПСД 6.27.40-ПТ-к	583 120	50		3,88		0,225	0,87	1,13	1,14	0,47	3,50	0,35	0,28	1,94		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,295	0,17									
ЗПСД 6.27.40-ПП- ЗПСД 6.27.40-ПП-к	583 120	50		3,88		0,225	0,87	1,17	1,18	0,47	3,50	0,35	0,28	1,94		
		100			0,24	0,360	0,09									
		200	0,59			0,355	0,21									

<https://zavodjbi.com/>

1. 832. 1 - 10.3 - 00PM2

Лист  
2

ИВ. К. ПОВ. ПОДАТЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ. К.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ				ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ							
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, М <sup>3</sup>			МАРКА (ТАБЛ. 3 МУ)	Кл (ТАБЛ. 3 МУ)	РАСХОД, Т		НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, М <sup>3</sup>						
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100			КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ КОТХ=1.006 (П. 1.5 МУ)	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ПЕСОК ИСКУССТВ.	
											571120	571110	571200	571140		
К <sub>ИН</sub> <sup>0</sup> = 0.8		К <sub>ИН</sub> <sup>0</sup> = 0.9		К <sub>ИН</sub> <sup>0</sup> = 0.6		К <sub>ИН</sub> <sup>0</sup> = 1.15		К <sub>ИН</sub> <sup>0</sup> = 0.5								
ЗПСД 6.30.20-ПТ- ЗПСД 6.30.20-ПТ-к	583 120	50		1,76	400	573 113	0,225	0,40	0,70	0,70			1,58		0,88	
		100					0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,295	0,20				0,54		0,41		
ЗПСД 6.30.20-ПП- ЗПСД 6.30.20-ПП-к	583 120	50		1,76	400	573 113	0,225	0,40	0,74	0,74			1,58		0,88	
		100					0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,355	0,24				0,61	0,41			
ЗПСД 6.30.25-ПТ- ЗПСД 6.30.25-ПТ-к	583 120	50		2,44	400	573 113	0,225	0,55	0,85	0,86			2,20		1,22	
		100					0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,295	0,20				0,54		0,41		
ЗПСД 6.30.25-ПП- ЗПСД 6.30.25-ПП-к	583 120	50		2,44	400	573 113	0,225	0,55	0,89	0,90			2,20		1,22	
		100					0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,355	0,24				0,61	0,41			
ЗПСД 6.30.30-ПТ- ЗПСД 6.30.30-ПТ-к	583 120	50		3,12	400	573 113	0,225	0,70	1,0	1,01			2,81		1,56	
		100		0,27			0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,295	0,20				0,54		0,41		
ЗПСД 6.30.30-ПП- ЗПСД 6.30.30-ПП-к	583 120	50		3,12	400	573 113	0,225	0,70	1,04	1,05			2,81		1,56	
		100					0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,355	0,24				0,61	0,41			
ЗПСД 6.30.40-ПТ- ЗПСД 6.30.40-ПТ-к	583 120	50		4,47	400	573 113	0,225	1,01	1,31	1,32			4,02		2,24	
		100		0,27			0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,295	0,20				0,54		0,41		
ЗПСД 6.30.40-ПП- ЗПСД 6.30.40-ПП-к	583 120	50		4,47	400	573 113	0,225	1,01	1,35	1,36			4,02		2,24	
		100		0,27			0,360	0,10							0,31	
		200	0,68				0,355	0,24				0,61	0,41			

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1 - 10.3 - 00PM2

ЛИСТ  
3



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ				ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ												
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м³			МАРКА (ТАБЛ 3 МУ)	РАСХОД, Т			НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, м³											
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100		КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ КОТХ=1.006 (П.1.5 МУ)	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ПЕСОК ИСКУССТВ.							
										571120	571110	571200	571140		К <sub>ИН</sub> <sup>0,8</sup>	К <sub>ИН</sub> <sup>0,9</sup>	К <sub>ИН</sub> <sup>0,6</sup>	К <sub>ИН</sub> <sup>1,45</sup>	К <sub>ИН</sub> <sup>0,5</sup>		
КОД																					
ЗПСД 6.33.20-ПТ- ЗПСД 6.33.20-ПТ-К		50		2,0		0,225	0,45	0,79	0,79												
		100				0,31	0,360									0,41				0,36	
ЗПСД 6.33.20-ПТ- ЗПСД 6.33.20-ПТ-К		200	0,77			0,295	0,23	0,83	0,83												
		50		2,0			0,225									0,45			1,8		1,0
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.20-ПТ- ЗПСД 6.33.20-ПТ-К		200		0,77		0,355	0,27	1,04	1,05												
		50		2,76			0,225									0,70			2,48		1,38
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.25-ПТ- ЗПСД 6.33.25-ПТ-К		200	0,77			0,295	0,23	1,08	1,09												
		50		2,76			0,225									0,70			2,48		1,38
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.25-ПТ- ЗПСД 6.33.25-ПТ-К	583 120	200		0,77	400	0,355	0,27	1,08	1,09												
		50		3,53			0,225									0,79			3,18	0,46	
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.30-ПТ- ЗПСД 6.33.30-ПТ-К		200	0,77		573 113	0,295	0,23	1,13	1,14												
		50		3,53			0,225									0,79			3,18		1,77
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.30-ПТ- ЗПСД 6.33.30-ПТ-К		200		0,77		0,295	0,23	1,17	1,18												
		50		3,53			0,225									0,79			3,18		1,77
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.30-ПТ- ЗПСД 6.33.30-ПТ-К		200		0,77		0,355	0,27	1,48	1,49												
		50		5,06			0,225									1,14			4,55		2,53
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.40-ПТ- ЗПСД 6.33.40-ПТ-К		200	0,77			0,295	0,23	1,52	1,53												
		50		5,06			0,225									1,14			4,55		2,53
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.40-ПТ- ЗПСД 6.33.40-ПТ-К		200		0,77		0,355	0,27	1,52	1,53												
		50		5,06			0,225									1,14			4,55		2,53
		100				0,31	0,360									0,41					0,36
ЗПСД 6.33.40-ПТ- ЗПСД 6.33.40-ПТ-К		200		0,77		0,355	0,27	1,52	1,53												
		50		5,06			0,225									1,14			4,55		2,53
		100				0,31	0,360									0,41					0,36

<https://zavodjbi.com/>

ИМЬ И ПОДА Подпись и дата ВЗЯМ ИМЬ И

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код изделия	БЕТОН			ЦЕМЕНТ				ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ																	
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м <sup>3</sup>		МАРКА (ТАБЛИЦА МУ)	Кд (табл. МУ)	РАСХОД, Т		НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, м <sup>3</sup>																	
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100	КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ КОТХ=1.006 (п.1.5 МУ)	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ПЕСОК ИСКУССТВ											
											571120	571110	571200	571140		К <sup>исп</sup> <sub>ин</sub> =0.8	К <sup>исп</sup> <sub>ин</sub> =0.9	К <sup>исп</sup> <sub>ин</sub> =0.6	К <sup>исп</sup> <sub>ин</sub> =1.15	К <sup>исп</sup> <sub>ин</sub> =0.5						
ЧПСД 6.27.20-ПТ-к	583 120	50	1,41		400	0,225	0,32	0,57	0,57																	
ЧПСД 6.27.20-ПТ-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57				0,295	0,17																		
ЧПСД 6.27.20-ПП-к		50	1,41			0,225	0,32	0,60	0,60																	
ЧПСД 6.27.20-ПП-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,355	0,20																			
ЧПСД 6.27.25-ПТ-к		50	1,96			0,225	0,44	0,69	0,69																	
ЧПСД 6.27.25-ПТ-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,295	0,17																			
ЧПСД 6.27.25-ПП-к		50	1,96			0,225	0,44	0,72	0,72																	
ЧПСД 6.27.25-ПП-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,355	0,20																			
ЧПСД 6.27.30-ПТ-к		50	2,50			0,225	0,56	0,81	0,81																	
ЧПСД 6.27.30-ПТ-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,295	0,17																			
ЧПСД 6.27.30-ПП-к		50	2,50			0,225	0,56	0,84	0,84																	
ЧПСД 6.27.30-ПП-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,355	0,20																			
ЧПСД 6.27.40-ПТ-к		50	3,58			0,225	0,81	1,06	1,07																	
ЧПСД 6.27.40-ПТ-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,295	0,17																			
ЧПСД 6.27.40-ПП-к		50	3,58			0,225	0,81	1,09	1,10																	
ЧПСД 6.27.40-ПП-к		100		0,21		0,360	0,08																			
		200	0,57			0,355	0,20																			

<https://zavodjbi.com/>

1. 832.1 - 10.3 - 00 PM2

Лист  
5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ			ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ								
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, м³			МАРКА (ТАБЛ 3 МУ) Код	Кл (ТАБЛ 3 МУ)	РАСХОД, Т		НАИМЕНОВАНИЕ; КОД; РАСХОД, м³						
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 100			КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ Коэф.=1,006 (п 1.5 МУ)	ГРАВИЙ 574120	ЩЕБЕНЬ 574140	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ. 574200	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ 574140		ПЕСОК ИСКУССТВ. К <sup>ис</sup> <sub>ин</sub> =0.5
														К <sup>ин</sup> =0.8	К <sup>ис</sup> <sub>ин</sub> =0.9	
Ч ПСД 6.30.20-ПТ-К Ч ПСД 6.30.20-ПТ-К	583 120	50	1,65		400	573 113	0,225	0,37	0,65	0,65		1,49		0,83		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,295	0,19							0,53	0,40
Ч ПСД 6.30.20-ПП-К Ч ПСД 6.30.20-ПП-К	583 120	50	1,65		400	573 113	0,225	0,37	0,69	0,69		1,49		0,83		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,355	0,23							0,59	0,40
Ч ПСД 6.30.25-ПТ-К Ч ПСД 6.30.25-ПТ-К	583 120	50	2,28		400	573 113	0,225	0,51	0,79	0,79		2,05		1,14		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,295	0,19							0,53	0,40
Ч ПСД 6.30.25-ПП-К Ч ПСД 6.30.25-ПП-К	583 120	50	2,28		400	573 113	0,225	0,51	0,83	0,83		2,05		1,14		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,355	0,23							0,59	0,40
Ч ПСД 6.30.30-ПТ-К Ч ПСД 6.30.30-ПТ-К	583 120	50	2,91		400	573 113	0,225	0,65	0,93	0,94		2,62		1,46		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,295	0,19							0,53	0,40
Ч ПСД 6.30.30-ПП-К Ч ПСД 6.30.30-ПП-К	583 120	50	2,91		400	573 113	0,225	0,65	0,97	0,98		2,62		1,46		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,355	0,23							0,59	0,40
Ч ПСД 6.30.40-ПТ-К Ч ПСД 6.30.40-ПТ-К	583 120	50	4,17		400	573 113	0,225	0,94	1,22	1,23		3,75		2,09		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,295	0,19							0,53	0,40
Ч ПСД 6.30.40-ПП-К Ч ПСД 6.30.40-ПП-К	583 120	50	4,17		400	573 113	0,225	0,94	1,26	1,27		3,75		2,09		
		100		0,25			0,360	0,09								0,29
		200	0,66				0,355	0,23							0,59	0,40

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1 - 10.3-00 PM 2

Лист

6

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	БЕТОН			ЦЕМЕНТ			ИМЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ																								
		МАРКА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	РАСХОД, М <sup>3</sup>		МАРКА (ТАБЛ 3 МУ)	Кд (ТАБЛ 3 МУ)	РАСХОД, Т		НАИМЕНОВАНИЕ; КОД, РАСХОД, М <sup>3</sup>																							
			ТЯЖЕЛЫЙ	НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М100	КОЛ.	ИТОГО	ИТОГО С УЧЕТОМ КОТК=1006 (П.1.5 МУ)	ГРАВИЙ	ЩЕБЕНЬ	ПОРИСТЫЙ ЗАПОЛНИТ.	ПЕСОК ЕСТЕСТВЕННЫЙ	ПЕСОК ИСКУССТВ.																	
4 ПСД 6.33.20-ПТ- 4 ПСД 6.33.20-ПТ-К	583120	50		1,88		0,225	0,42	0,74	0,74		571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5													
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,295	0,22																										
4 ПСД 6.33.20-ПП- 4 ПСД 6.33.20-ПП-К		50		1,88		0,225	0,42	0,79	0,79			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,355	0,27																										
4 ПСД 6.33.25-ПТ- 4 ПСД 6.33.25-ПТ-К		50		2,60		0,225	0,59	0,91	0,92			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,295	0,22																										
4 ПСД 6.33.25-ПП- 4 ПСД 6.33.25-ПП-К		50		2,60		0,225	0,59	0,96	0,97			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,295	0,22																										
4 ПСД 6.33.30-ПТ- 4 ПСД 6.33.30-ПТ-К		50		3,32		0,225	0,75	1,07	1,08			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,295	0,22																										
4 ПСД 6.33.30-ПП- 4 ПСД 6.33.30-ПП-К		50		3,32		0,225	0,75	1,12	1,13			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,355	0,27																										
4 ПСД 6.33.40-ПТ- 4 ПСД 6.33.40-ПТ-К		50		4,77		0,225	1,07	1,39	1,40			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,295	0,22																										
4 ПСД 6.33.40-ПП- 4 ПСД 6.33.40-ПП-К		50		4,77		0,225	1,07	1,44	1,45			571120	571110	571200	571140	К ин = 0.8	К ин = 0.9	К ин = 0.6	К ин = 1.15	К ин = 0.5												
100					0,360	0,10																										
200		0,75			0,355	0,27																										

<https://zavodjbi.com/>

1.832.1-10.3-00 PM 2

Лист  
7

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ПАНЕЛИ	КОД ПАНЕЛИ	ОКОННЫЙ ПРОЕМ				ДВЕРНОЙ ПРОЕМ						Итого пиломатериалов, приведенных к кругу лесу К=1,5 т. 23 му м <sup>3</sup>	Итого древесноволокнистых плит, приведенных к кругу лесу К=1,5 т. 23 му м <sup>3</sup>	Всего древесины, приведенной к кругу лесу м <sup>3</sup>	
		ГОСТ и марка блока в сборе код	Площадь, м <sup>2</sup> т. 10 му	Расход пиломатериалов на 100 м <sup>2</sup> блоков, м <sup>3</sup> т. 12 му	Расход пиломатериалов на блоки, м <sup>3</sup>	Пиломатериалы качественные (необрезные), м <sup>3</sup> код	ГОСТ и марка блока в сборе код	Площадь, м <sup>2</sup> т. 12 му	Расход пиломатериалов на 100 м <sup>2</sup> блоков, м <sup>3</sup> т. 13 му	Расход пиломатериалов на блоки, м <sup>3</sup>	Пиломатериалы качественные (необрезные), м <sup>3</sup> код				Плиты древесноволокнистые твердые на 100 м <sup>2</sup> блоков, м <sup>3</sup> т. 13 му
ЭПС Д 6	583120	12506-81 СВД 12-18 536130	2,03	7,3	0,296	0,0072 533100							0,455	—	0,455
ЧПС Д 6		12506-81 СВД 12-18 536130	2,03	7,3	0,148	0,0036 533100	17324-71 Д 72 536110	2,84	9,98	0,283	0,0044 533100	0,76	0,0216 553622	0,6585	0,0648

Имя и подд. Подпись и дата. Взам инв. н

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Иванов</i>	1. 832.10-3-00 РМЗ
ГЛ. КОНСТР.	ЦУДЕЧКИС	<i>Цудечкис</i>	
И. КОНТР.	АХМЕТОВА	<i>Ахметова</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ЕРУСАЛИМСКАЯ	<i>Ерусалимская</i>	
РСК. ГР.	САСОНКО	<i>Сасонко</i>	
СТ. ИНЖ.	ДРОВА	<i>Дрова</i>	
ПРОВЕР.	ГУСЕВА	<i>Гусева</i>	

<https://zavodjbi.com/>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДРЕВЕСИНЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		