

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 6

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 0,75 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00056-06

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3М/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 6

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 0,75 М.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКОН
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В. В. Гранев
А. Я. Розенблюм
Т. М. Кутырина

В. В. ГРАНЕВ
А. Я. РОЗЕНБЛУМ
Т. М. КУТЫРИНА

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 02.06.93 № 9-3-2/110
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ ОТ 08.06.93 № 40

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.440-3М/92.6-ТТ	Технические требования	12
-1	Каркас плоский КР1... КР5	3
-2	Каркас плоский КР6... КР9	5
-3	Каркас плоский КР10... КР13	6
-4	Каркас плоский КР14... КР18	7
-5	Каркас плоский КР19... КР22	8
-6	Каркас плоский КР23	9
-7	Каркас плоский КР24	9
-8	Сетки С1... С4	10
-9	Сетка С5... С8	10
-10	Сетки С9... С12	11
-11	Сетки С13... С16	11
-12	Сетки С17... С20	12
-13	Сетки С21... С23	12
-14	Сетки С24... С26	13
-15	Сетка С27... С29	13
-16	Сетка С30... С32	14
-17	Сетка С33... С35	14
-18	Изделие закладное МН1	15

1.440-3М/92.6

Содержание

Страниц Листов
ЦНИИПРОТЭДНИИ

<https://zavodjbi.com/>

1. Выпуск 6 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит перекрытий, разработанных в выпуске 5 настоящей серии.

2. Арматурные каркасы и сетки при диаметрах стержней до 8мм включительно следует выполнять из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 при диаметре стержней 8мм и более - из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Плоские сварные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-90. Замена контактной сварки на дуговая не допускается. Тип шва М-К₂ по ГОСТ 4098-91.

4. Сварку стальных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 4098-91.

5. Марка стали рабочей арматуры должна быть указана в проекте здания. Прокат из стали марки С245 по ГОСТ 27772-88.

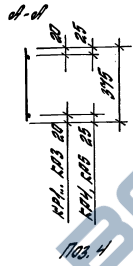
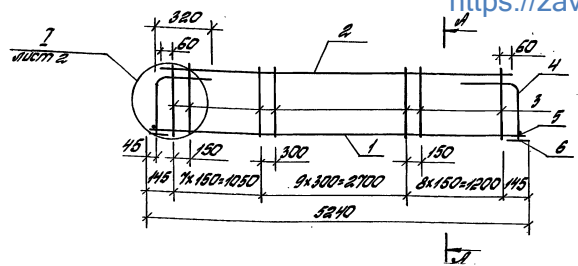
6. Защиту закладных изделий от коррозии производить в соответствии с указаниями, приведенными в п. 2.9 док-т. - Т0 выпуски 5 настоящей серии.

1.440-3М/92.6-ТТ

Технические требования

Страниц Листов
ЦНИИПРОТЭДНИИ

<https://zavodjbi.com/>



Масса сарказса	№№	Наименование	Кол.	Масса единицы	Масса сарказса, кг
КР1	1	φ 18 ЛШ l= 5230	1	10,5	17,3
	2	φ 5 ШРЛ l= 5070	1	0,7	
	3	φ 5 ШРЛ l= 375	25	0,05	
	4	φ 10 ЛШ l= 640	2	0,4	
	5	φ 18 ЛШ l= 60	2	0,4	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	
КР2	1	φ 20 ЛШ l= 5230	1	22,9	19,8
	2	φ 5 ШРЛ l= 5070	1	0,7	
	3	φ 5 ШРЛ l= 375	25	0,05	
	4	φ 10 ЛШ l= 640	2	0,4	
	5	φ 20 ЛШ l= 60	2	0,15	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	

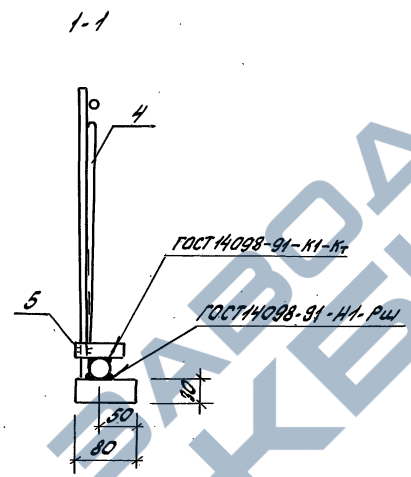
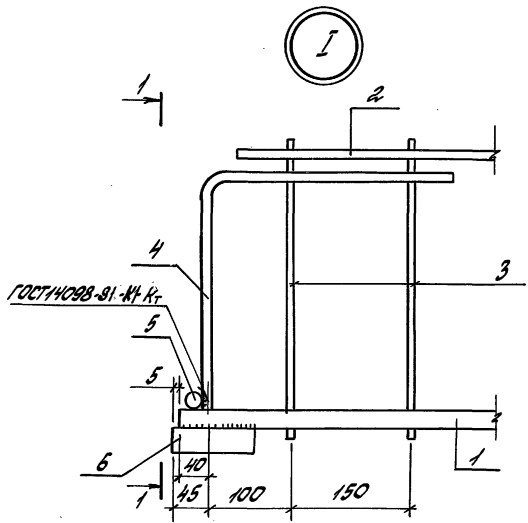
Масса сарказса	№№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сарказса, кг
КР3	1	φ 22 ЛШ l= 5230	1	15,6	23,7
	2	φ 6 ЛШ l= 5070	1	1,1	
	3	φ 6 ЛШ l= 375	25	0,08	
	4	φ 10 ЛШ l= 640	2	0,4	
	5	φ 22 ЛШ l= 60	2	0,18	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	
КР4	1	φ 25 ЛШ l= 5230	1	20,1	30,9
	2	φ 8 ЛШ l= 5070	1	2,0	
	3	φ 8 ЛШ l= 375	25	0,15	
	4	φ 10 ЛШ l= 640	2	0,4	
	5	φ 25 ЛШ l= 60	2	0,23	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	
КР5	1	φ 28 ЛШ l= 5230	1	25,3	36,3
	2	φ 8 ЛШ l= 5070	1	2,0	
	3	φ 8 ЛШ l= 375	25	0,15	
	4	φ 10 ЛШ l= 640	2	0,4	
	5	φ 28 ЛШ l= 60	2	0,3	
	6	шлит 30x80x100 ГОСТ 19903-74 с 45 ГОСТ 27172-88	2	1,9	

шлиты класса Ш-Ш по ГОСТ 5781-82, классы ШР-3 по ГОСТ 6727-80.

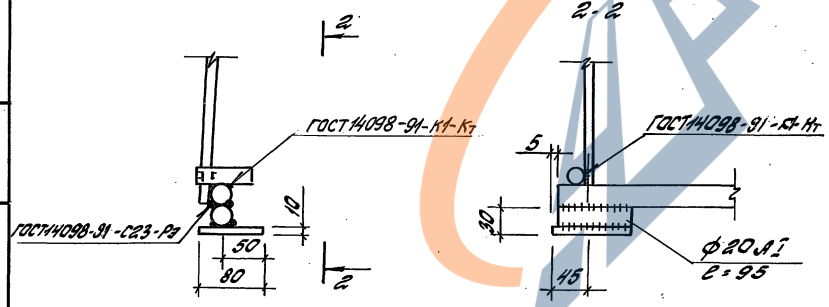
1.440-3М/92.5-1

Проверено: <input type="checkbox"/> Изготовлено: <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>	Контр. <input type="checkbox"/>
Категория продукции КР... К105								Номер шлит Р 1 2	
ЛИНУИПМОСБАНУШ									

<https://zavodjbi.com/>



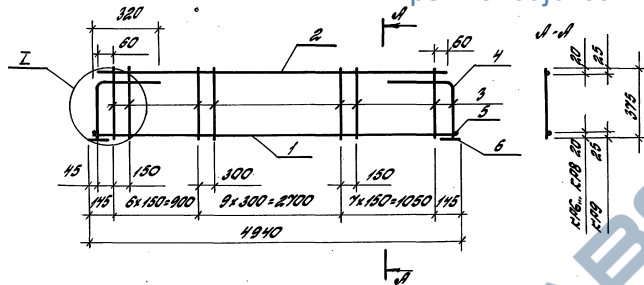
вариант опорной детали



Числ. и букв. прописью и цифра в скобках в единичном числе

1.440-3.М/92.6-1		ИЗЧ
		2

<https://zavodjbi.com/>



Масса детали, кг	№	Наименование	кол.	Масса детали, кг	Масса детали, кг
КРБ	1	φ18 ØII L=4930	1	0,9	16,6
	2	φ5 ØI L=4770	1	0,7	
	3	φ5 ØII L=375	23	0,05	
	4	φ10 ØII L=640	2	0,4	
	5	φ18 ØII L=60	2	0,1	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 14903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КРГ	1	φ20 ØII L=4930	1	12,2	19,0
	2	φ5 ØI L=4770	1	0,7	
	3	φ5 ØII L=375	23	0,05	
	4	φ10 ØII L=640	2	0,4	
	5	φ20 ØII L=60	2	0,15	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 14903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

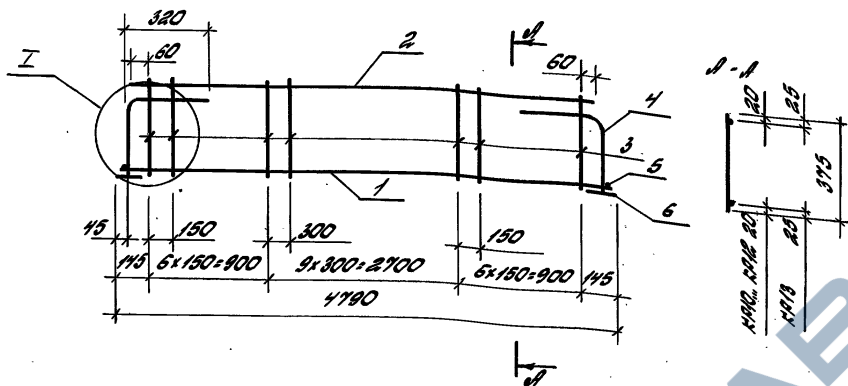
Масса детали, кг	№	Наименование	кол.	Масса детали, кг	Масса детали, кг
КРБ	1	φ22 ØII L=4930	1	14,7	22,5
	2	φ6 ØII L=4770	1	1,1	
	3	φ6 ØII L=375	23	0,08	
	4	φ10 ØII L=640	2	0,4	
	5	φ22 ØII L=60	2	0,18	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 14903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КРГ	1	φ25 ØII L=4930	1	18,9	29,3
	2	φ8 ØII L=4770	1	1,9	
	3	φ8 ØII L=375	23	0,15	
	4	φ10 ØII L=640	2	0,4	
	5	φ25 ØII L=60	2	0,23	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 14903-74 СЭ43 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

1. Диаметр класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса В-I по ГОСТ 6727-80.
2. Шаг I см. шаг.м. 1.440-3М/92.6-1 шпунт 2.
3. Шаг 4 см. шаг.м. 1.440-3М/92.6-1 шпунт 1.

1.440-3М/92.6-2

ОТВЕТА ОТДЕЛ	ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ	САМОУЧИТЕЛЬ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
_____	_____	_____	_____	_____	_____
Класс точности КРБ... КРГ				Итого	Итого
_____				7	7
УНИПРОМАДАНЛИ					

<https://zavodjbi.com/>



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР10	1	φ18 А II L=4780	1	9,6	16,1
	2	φ5 Вр I L=4620	1	0,6	
	3	φ5 Вр I L=375	22	0,05	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ18 А II L=60	2	0,1	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР11	1	φ20 А II L=4780	1	11,8	18,7
	2	φ5 Вр I L=4620	1	0,6	
	3	φ5 Вр I L=375	22	0,05	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ20 А II L=60	2	0,15	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

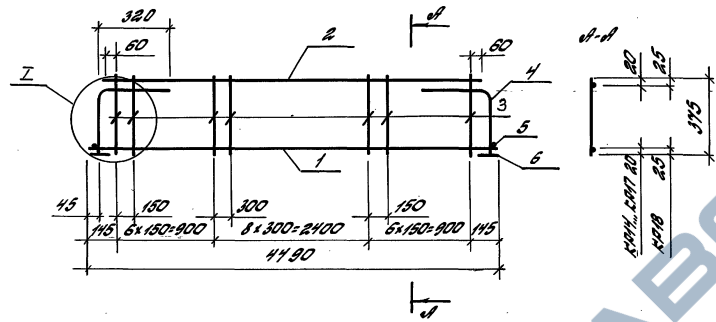
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
КР12	1	φ22 А II L=4780	1	14,3	22,0
	2	φ6 А II L=4620	1	1,0	
	3	φ6 А II L=375	22	0,08	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ22 А II L=60	2	0,18	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	
КР13	1	φ25 А II L=4780	1	18,4	28,6
	2	φ8 А II L=4620	1	1,8	
	3	φ8 А II L=375	22	0,15	
	4	φ10 А II L=640	2	0,4	
	5	φ25 А II L=60	2	0,23	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	1,9	

- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- Узел I см. док. 1.440-3М/92.6-1 лист 2
- Поз. 4 см. док. 1.440-3М/92.6-1 лист 1

1.440-3М/92.6-3

Исполнитель	Контроль	Кор.	Корпус плоский КР10... КР13	Статус	Лист	Листов
Разраб.	Контроль	Упр.		Р	1	1
Уп.проект	Контроль	Инж.		ЦНЦПРОМДАНЦ		

<https://zavodjbi.com/>



Класс кардана	№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса кардана, кг
КР14	1	φ 16,8 \bar{H} L=4480	1	7,1	13,5
	2	φ 5,8 \bar{H} L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8 \bar{H} L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 16,8 \bar{H} L=60	2	0,09	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР15	1	φ 18,8 \bar{H} L=4480	1	9,0	15,5
	2	φ 5,8 \bar{H} L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8 \bar{H} L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 18,8 \bar{H} L=60	2	0,12	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	

Класс кардана	№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса кардана, кг
КР16	1	φ 20,8 \bar{H} L=4480	1	11,1	17,7
	2	φ 5,8 \bar{H} L=4320	1	0,6	
	3	φ 5,8 \bar{H} L=375	21	0,05	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 20,8 \bar{H} L=60	2	0,15	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР17	1	φ 22,8 \bar{H} L=4480	1	13,4	21,0
	2	φ 6,8 \bar{H} L=4320	1	1,0	
	3	φ 6,8 \bar{H} L=375	21	0,08	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 22,8 \bar{H} L=60	2	0,18	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	
КР18	1	φ 25,8 \bar{H} L=4480	1	17,2	27,1
	2	φ 8,8 \bar{H} L=4320	1	1,7	
	3	φ 8,8 \bar{H} L=375	21	0,15	
	4	φ 10,8 \bar{H} L=640	2	0,4	
	5	φ 25,8 \bar{H} L=60	2	0,23	
	6	шпунт 30x80x100 ГОСТ 19903-74 СЭ15 ГОСТ 21772-88	2	1,9	

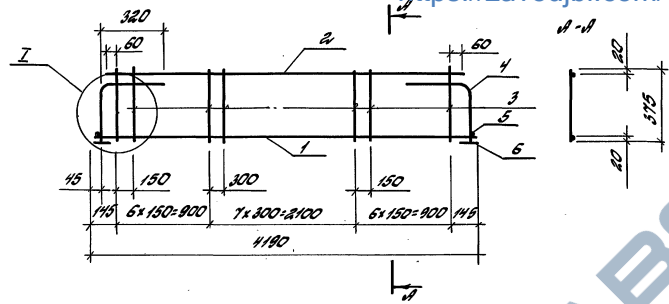
1. Шпунты класса В-17 по ГОСТ 5181-82, класса В-1 по ГОСТ 6127-80.
2. Шпунт 3 см. диаметр, 1,440-3М/92.6 - шпунт 2.
3. №3 4 см. диаметр, 1,440-3М/92.6 - 1 шпунт 1.

1,440-3М/92.6-4

Шпунты по диаметру	Класс	Класс кардана КР14... КР18	шпунт №	шпунт №
Шпунты по материалу	Класс			
Шпунты по длине	Класс			
Шпунты по диаметру	Класс			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Масса изделия	№п.п.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса изделия, кг
KPIB	1	φ 16 мм l=4180	1	66	130
	2	φ 58 мм l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 мм l=375	20	0,05	
	4	φ 10 мм l=540	2	0,4	
	5	φ 16 мм l=60	2	0,09	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭНБ ГОСТ 27772-88	2	19	
KPI20	1	φ 18 мм l=4180	1	84	11,8
	2	φ 58 мм l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 мм l=375	20	0,05	
	4	φ 10 мм l=540	2	0,4	
	5	φ 18 мм l=60	2	0,1	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭНБ ГОСТ 27772-88	2	19	

Масса изделия	№п.п.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса изделия, кг
KPI21	1	φ 20 мм l=4180	1	10,3	16,8
	2	φ 58 мм l=4020	1	0,6	
	3	φ 58 мм l=375	20	0,05	
	4	φ 10 мм l=540	2	0,4	
	5	φ 20 мм l=60	2	0,15	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭНБ ГОСТ 27772-88	2	19	
KPI22	1	φ 22 мм l=4180	1	12,5	20,0
	2	φ 6 мм l=4020	1	0,9	
	3	φ 6 мм l=375	20	0,08	
	4	φ 10 мм l=540	2	0,4	
	5	φ 22 l=60	2	0,18	
	6	лист 30x80x100 ГОСТ 9903-74 СЭНБ ГОСТ 27772-88	2	19	

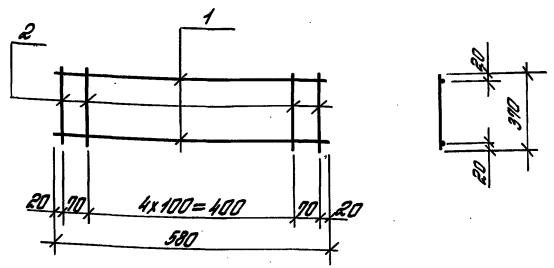
1. Арматура класса B-I по ГОСТ 5781-82, класса B-I по ГОСТ 5787-80.
2. Угол I см. докуп. 1.440-3M/92.6-1 лист 2.
3. №п. 4 см. докуп. 1.440-3M/92.6-1 лист 1.

1.440-3M/92.6-5

Исполнитель	Кол.	Контроль	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.
Контроль	Кол.	Исполнитель	Кол.	Контроль	Кол.	Исполнитель	Кол.
Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.
Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.
Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.	Исполнитель	Кол.

Классификация KPI19... KPI22

<https://zavodjbi.com/>



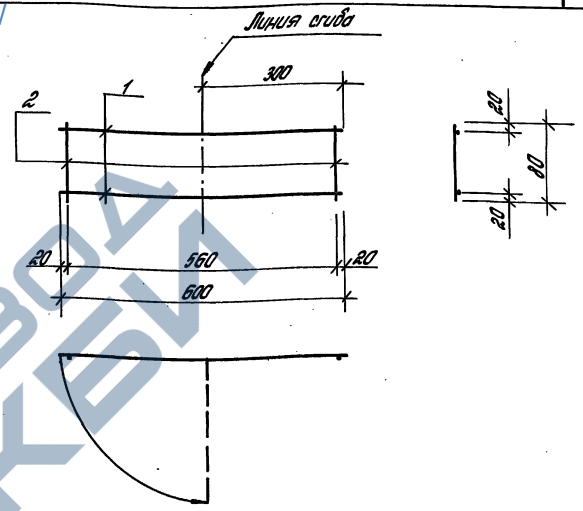
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
1	φ 4 Вр I, l = 500	2	0,05	0,91
2	φ 4 Вр I, l = 370	1	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1.440-3М/92.6-6

Каркас плоский
КР 23

Страна: Литва
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



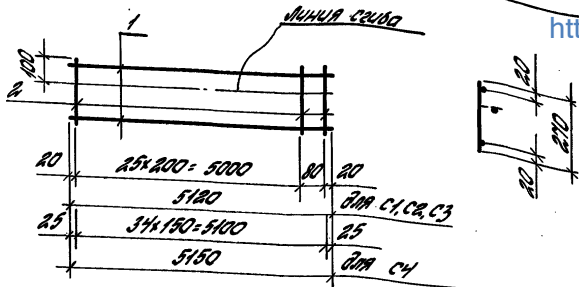
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса каркаса, кг
1	φ 8 А II, l = 600	2	0,2	0,42
2	φ 4 Вр I, l = 20	2	0,01	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82,
класс Вр-I по ГОСТ 5727-80

1440-3М/92.6-7

Каркас плоский
КР 24

Страна: Литва
ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



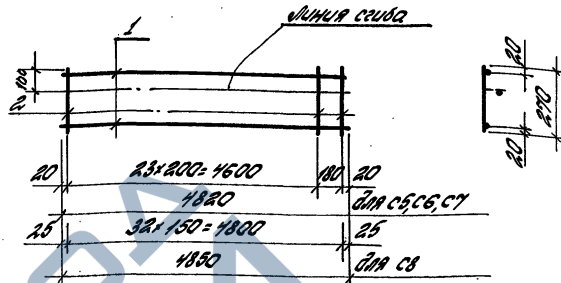
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C1	1	φ4BφI; l=5120	2	0,47	1,6
	2	φ4BφI; l=270	27	0,025	
C2	1	φ4BφI; l=5120	2	0,47	2,0
	2	φ5BφI; l=270	27	0,039	
C3	1	φ4BφI; l=5120	2	0,47	2,6
	2	φ6AφII; l=270	24	0,06	
C4	1	φ4BφI; l=5150	2	0,47	3,0
	2	φ6AφII; l=270	35	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
В-II по ГОСТ 5781-82.

1.440-3M/92.6-8

Сетка C1... C4

Страна	Идет	Идет
Р		1
ЦЕНТРАЛЬНО-ДАШЛИ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C5	1	φ4BφI; l=4820	2	0,44	1,5
	2	φ4BφI; l=270	25	0,025	
C6	1	φ4BφI; l=4820	2	0,44	2,0
	2	φ5BφI; l=270	25	0,039	
C7	1	φ4BφI; l=4820	2	0,44	2,4
	2	φ6AφII; l=270	25	0,06	
C8	1	φ4BφI; l=4850	2	0,45	2,9
	2	φ6AφII; l=270	33	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
В-II по ГОСТ 5781-82.

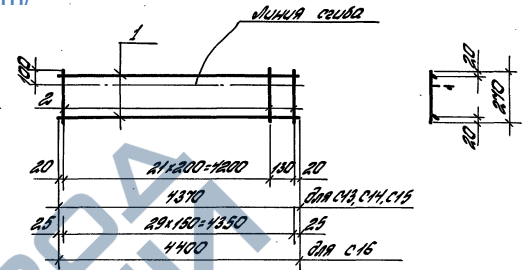
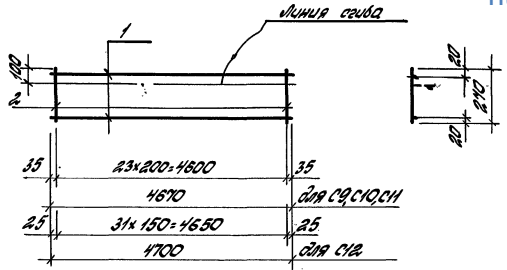
1.440-3M/92.6-9

Сетка C65... C8

Страна	Идет	Идет
Р		1
ЦЕНТРАЛЬНО-ДАШЛИ		

Страна	Идет	Идет
Р		1
ЦЕНТРАЛЬНО-ДАШЛИ		

<https://zavodjbi.com/>



Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С9	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	1,5
	2	φ 4 ВР I; L=270	24	0,025	
С10	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	1,8
	2	φ 5 ВР I; L=270	24	0,039	
С11	1	φ 4 ВР I; L=1670	2	0,13	2,3
	2	φ 6 ВР II; L=270	24	0,06	
С12	1	φ 4 ВР I; L=1700	2	0,13	2,8
	2	φ 6 ВР II; L=270	32	0,06	

Матрица класса ВР-I по ГОСТ 6727-80
ВР-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-10

Сетка С9, С12

стали лист металл
ЦИЛИТРОМЗДАНИИ

Марка сетки	№№	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С13	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	1,4
	2	φ 4 ВР I; L=270	23	0,025	
С14	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	1,7
	2	φ 5 ВР I; L=270	23	0,039	
С15	1	φ 4 ВР I; L=1370	2	0,10	2,2
	2	φ 6 ВР II; L=270	23	0,06	
С16	1	φ 4 ВР I; L=1400	2	0,11	2,6
	2	φ 6 ВР II; L=270	30	0,06	

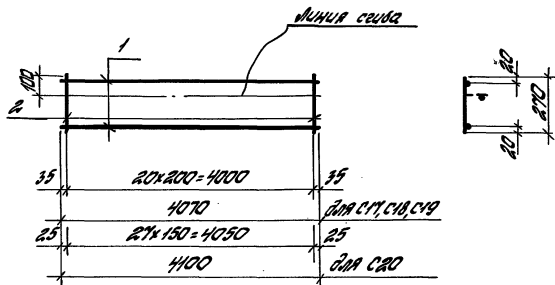
Матрица класса ВР-I по ГОСТ 6727-80
ВР-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-11

Сетка С13, С16

стали лист металл
ЦИЛИТРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



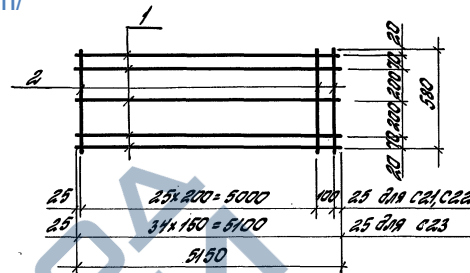
Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С17	1	φ 4 ВрI; l= 4070	2	0,37	13
	2	φ 4 ВрI; l= 270	21	0,085	
С18	1	φ 4 ВрI; l= 4070	2	0,37	15
	2	φ 5 ВрI; l= 270	21	0,039	
С19	1	φ 4 ВрI; l= 4070	2	0,37	20
	2	φ 6 ВрI; l= 270	21	0,06	
С20	1	φ 4 ВрI; l= 4100	2	0,38	2,4
	2	φ 6 ВрI; l= 270	28	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
В-II по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.6-12

Сетка С17... С20

Станция электр. электр.
Р 7
ЦНИИПРОТЭДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
С21	1	φ 4 ВрI; l= 5150	5	0,47	3,8
	2	φ 4 ВрI; l= 580	27	0,053	
С22	1	φ 4 ВрI; l= 5150	5	0,47	4,7
	2	φ 5 ВрI; l= 580	27	0,084	
С23	1	φ 4 ВрI; l= 5150	5	0,47	5,3
	2	φ 5 ВрI; l= 580	35	0,084	

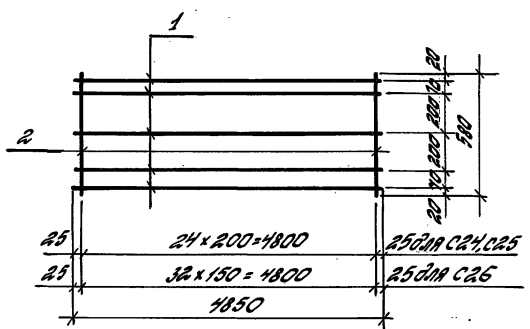
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.6-13

Сетка С21... С23

Станция электр. электр.
Р 7
ЦНИИПРОТЭДАНИИ

Имя, фамилия, подпись, дата, печать



Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C24	1	φ 4 ВРІ; l= 4850	5	0,45	3,6
	2	φ 4 ВРІ; l= 580	25	0,053	
C25	1	φ 4 ВРІ; l= 4850	5	0,45	4,4
	2	φ 5 ВРІ; l= 580	25	0,084	
C26	1	φ 4 ВРІ; l= 4850	5	0,45	5,1
	2	φ 5 ВРІ; l= 580	33	0,084	

Артикулна класа ВРІ по ГОСТ 6727-80.

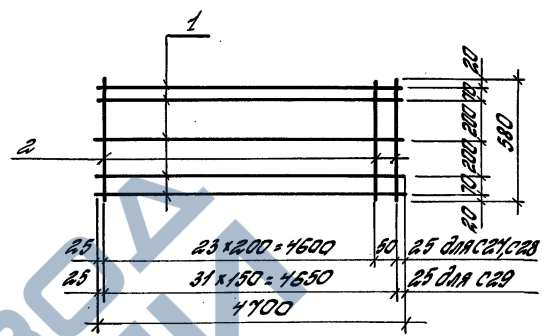
1.440-3M/92.6-14

И.И.И.И.И.	К.У.Т.И.И.И.	К.У.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.

Сетка C24.. C25

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ЦИЛИПТРОМЗДАНШ



Марка сетки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C27	1	φ 4 ВРІ; l= 4700	5	0,43	3,5
	2	φ 4 ВРІ; l= 580	25	0,053	
C28	1	φ 4 ВРІ; l= 4700	5	0,43	4,3
	2	φ 5 ВРІ; l= 580	25	0,084	
C29	1	φ 4 ВРІ; l= 4700	5	0,43	4,9
	2	φ 5 ВРІ; l= 580	32	0,084	

Артикулна класа ВРІ по ГОСТ 6727-80

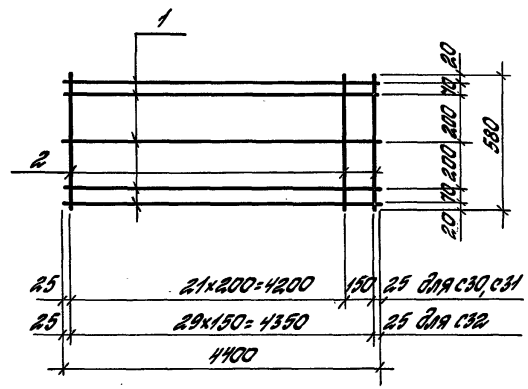
1.440-3M/92.6-15

И.И.И.И.И.	К.У.Т.И.И.И.	К.У.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.

Сетка C27.. C29

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ЦИЛИПТРОМЗДАНШ



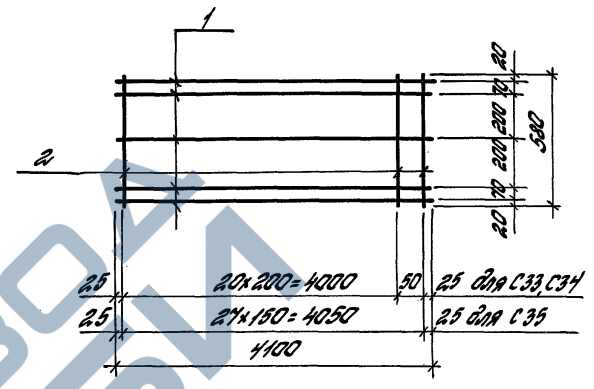
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C30	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	3,3
	2	φ4 ВРІ; l=580	23	0,053	
C31	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	4,0
	2	φ5 ВРІ; l=580	23	0,084	
C32	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,41	4,6
	2	φ5 ВРІ; l=580	30	0,084	

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6721-80.

1.440-3М/92.6-16

Сетка C30... C32

Стадия лист листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Масса сетки, кг
C33	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	3,1
	2	φ4 ВРІ; l=580	22	0,053	
C34	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	3,8
	2	φ5 ВРІ; l=580	22	0,084	
C35	1	φ4 ВРІ; l=4100	5	0,38	4,3
	2	φ5 ВРІ; l=580	28	0,084	

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6721-80.

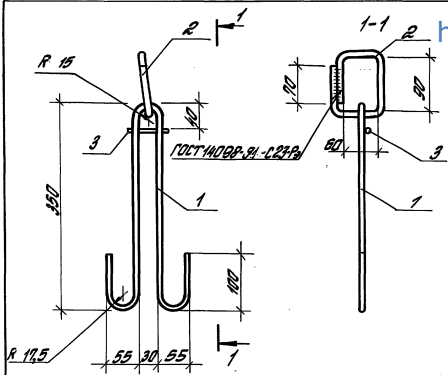
1.440-3М/92.6-17

Сетка C33... C35

Стадия лист листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Стадия лист листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



Поз. 3 приварить к поз. 1 двуглабой ручной сваркой (КЗ) в соответствии с ГОСТ 14099-91.

Поз	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Ф 10 А I; L=940	1	0,6	1,2
2	Ф 16 А I; L=400	1	0,6	
3	Ф 4 В А I; L=80	1	0,01	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82
Вр-I по ГОСТ 6724-80

1.440-3М/92, Б-18

Материал, количество и марка металла

Инженер	Кутыркин	М.В.	Издание эскизов МН 1	Итого листов 1 ЦНИИПРОЕКТДНИИ
Строитель	Кузнецов	А.В.		
Механик	Шарова	И.А.		
Прораб	Иванова	Л.В.		
Н.Коллеж	Кутыркин	М.В.		

<https://zavodjbi.com/>